

# Tennant Quartz DB

## Doble Dispersión



**DESCRIPCIÓN** – Doble dispersión de cuarzo decorativo en epóxico alto en sólidos, sellado con un epóxico resistente a rayos UV y recubierto con uretano estable a la luz, el cual tiene una apariencia satinada para una vida larga y duradera. El sistema puede ser aplicado a varios grosores, usando diferentes capas intermedias para cumplir con las condiciones del concreto y con los requerimientos de durabilidad. Están disponibles en opciones brillosas. El cuarzo decorativo está disponible en todos los colores y patrones para complementar cualquier ambiente.

### SISTEMA RECOMENDADO

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
1 <sup>era</sup> Capa de Dispersión	Eco-MPE	10-12 [0.25-0.30]	133-160 [12.4-14.9]
Cuarzo Decorativo	Cuarzo	0.4-0.5 lbs [0.18-0.23 kg]	1 [0.09]
2 <sup>da</sup> Capa de Dispersión	Eco-MPE	15 [0.38]	107 [9.9]
Cuarzo Decorativo	Cuarzo	0.4-0.5 lbs [0.18-0.23 kg]	1 [0.09]
Capa de Lechada	Eco-UVE™	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa Final	Eco-HTS™ 100	3 [0.08]	535 [49.70]

Se pueden usar otros productos Tennant para los pasos de aplicación; contáctese con su Especialista de Recubrimientos Tennant. Consulte con el boletín de producto apropiado para instrucciones de aplicación o contáctese con el Soporte Técnico de Tennant. Los sistemas alternativos a continuación usan diferentes productos para capas de dispersión, capas de lechada y capas finales.

### SISTEMA ALTERNATIVO #1

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
1 <sup>era</sup> Capa de Dispersión	Eco-MPE	10-12 [0.25-0.30]	133-160 [12.4-14.9]
2 <sup>da</sup> Capa de Dispersión	Eco-MPE	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa de Lechada	Eco-UVE	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa Final	Eco-UVE	8 [0.20]	200 [18.6]

### SISTEMA ALTERNATIVO #2

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
1 <sup>era</sup> Capa de Dispersión	Eco-Flex™	10-12 [0.25-0.30]	133-160 [12.4-14.9]
2 <sup>da</sup> Capa de Dispersión	Eco-Flex™	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa de Lechada	Eco-TCP™	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa Final	Eco-TCP	15 [0.38]	107 [9.9]

### ALTERNATE SYSTEM #3

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
1 <sup>era</sup> Capa de Dispersión	Eco-MPE	10-12 [0.25-0.30]	133-160 [12.4-14.9]
2 <sup>da</sup> Capa de Dispersión	Eco-MPE	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa de Lechada	Eco-TCP	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa Final	Eco-TCP	8 [0.20]	200 [18.6]

### ALTERNATE SYSTEM #4

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
1 <sup>era</sup> Capa de Dispersión	Eco-TCP	10-12 [0.25-0.30]	133-160 [12.4-14.9]
2 <sup>da</sup> Capa de Dispersión	Eco-TCP	15 [0.38]	107 [9.9]
Capa Final	Eco-TCP	15 [0.38]	107 [9.9]

- **LEED® v4** – Créditos de Calidad de Aire Interior disponibles.
  - Cumple con requerimientos por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicos Volátiles para Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.

### AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE & USUARIO

- Los Solventes reducidos suponen menor evaporación y menor desperdicio.
- Bajo Olor. Puede ser aplicado durante horas laborales normales.
- Cumple con regulaciones SCAQMD VOC <100 g/L

### APLICACIONES PRIMARIAS

Vestíbulos / Baños	Aulas de Clase / Quirófanos	Piscinas
Salas de Espera	Cuartos Limpios / Laboratorios	Cafeterías / Atrios
Showrooms / Pisos Comerciales / Pasillos	Salas de Emergencias	Producción

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

## PROPIEDADES DEL SISTEMA

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones.	ASTM D4060	18 mg/pérdida Resultado en base a pruebas de laboratorios independientes de Eco-HTS™.
Adhesión al Concreto, psi [MPa]	ASTM D4541	450 [3.10] (falla del concreto)
Adhesión al Concreto, psi [MPa]	ASTM D7234	732 [4.48] (falla del concreto)
Coefficiente de Fricción – COF, Probador de Fricción James	ASTM D2047	0.63
Coefficiente de Fricción – Estático Húmedo, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.94
Resistencia a la Compresión, psi [MPa]	ASTM D695	13,500 [93.079]
Inflamabilidad, mm/min	ASTM D635	182
Dureza König (película de 3 mil/0.08 mm) (resina de capa final)	ASTM D4366	171.3
Dureza Shore D	ASTM D2240	80-85@ 0 seg.   75-80 @ 15 seg.
Dureza Sward (1 mil de película)	ASTM D2240	35-40
Resistencia a la Tensión, psi [MPa]	ASTM D2370	8,000 [55.158]
Porcentaje de Elongación, (resina solamente)	ASTM D2370	6
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	<b>Eco-MPE</b> A+B = 0.41 [49] <b>Eco-UVE</b> A+B = 0.19 [23] <b>Eco-HTS 100</b> A+B+C= 0.05 [6]
Absorción de Agua (24 horas) Resultados basados en condiciones a 77°F [25°C].	ASTM D570	0.2% aumento de peso

## PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA (con Eco-HTS 100 Capa Final)

	1 Día	7 Días		1 Día	7 Días
<b>Ácidos, Inorgánico</b>			<b>Solventes (Clorado)</b>		
10% Ácido Clorhídrico	E	E	Cloruro de Metileno	P	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	E	E	<b>Solventes (Cetonas &amp; Ésteres)</b>		
10% Ácido Nítrico	E	E	Metil Etil Cetona (MEK)	E	E
50% Ácido Fosfórico	E	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	E	E
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	E	E	<b>Químicos Misceláneos</b>		
<b>Ácidos, Orgánico</b>			20% Nitrato de Amonio	E	E
10% Ácido Acético	E	E	Líquido de Frenos	E	E
10% Ácido Cítrico	E	E	Blanqueador	E	E
Ácido Oleico	E	E	Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
<b>Alcalis</b>			Skydrol® 500B	E	E
10% Hidróxido de Amonio	E	E	Skydrol® LD4	E	E
50% Hidróxido de Sodio	E	E	20% Cloruro de Sodio	E	E
<b>Solventes (Alcoholes)</b>			1% Tide® Jabón Detergente	E	E
Etilenglicol (Anticongelante)	E	E	10% Fosfato Trisódico	E	E
Alcohol Isopropílico	E	E	Café	E	E
Metanol	E	E	Coke®	E	E
<b>Solventes (Alifático)</b>			Salsa de Tomate	E	E
d-Limonene	E	E	Mostaza	G*	G*
Combustible de Jet - JP-4	E	E	Vino Tinto	E	G*
Gasolina	E	E	3M™ DuraPrep™	G*	F
Alcoholes Minerales	E	E	Purdue Betadine Solución	G*	G*
<b>Solventes (Aromático)</b>			Marcas Registradas: Tide® de Procter and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc., Coke® de Coca-Cola Company y 3M™ DuraPrep™.		
Xileno	E	E			

Resultados basados en pruebas de 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de las pruebas.

**Leyenda:**

E - Excelente (Sin Efectos Adversos) - Recomendado. F - Regular (Efectos Adversos Moderados) – No recomendado.  
G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Uso para exposición a corto plazo solamente. P - Pobre (Insatisfactorio) – Poca o sin Resistencia química.

\*El único efecto adverso fueron manchas. **NOTA:** Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

## INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

<b>ALMACENAMIENTO:</b>	Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C).		
<b>VIDA ÚTIL:</b>	Un año a partir de la fecha de fabricación.		
<b>OPCIONES DE EMPAQUE/ NÚMEROS PARTE:</b>	<b>Eco-MPE</b> 3.0 galones / 370503 15.0 galones / 370650	<b>Eco-UVE</b> 15 galones / 9021902	<b>Eco-HTS 100</b> 1.09 galones / 9002617 5.5 galones / 90002621
<b>MEZCLAS DE CUARZO ESTÁNDAR / SÓLIDOS BOLSA 50#:</b>	Para números parte, consulte con la Lista de Precios de Recubrimientos o contáctese con el Servicio al Cliente Tennant para asistencia. Mezclas personalizadas también disponibles.		
<b>OPCIONES:</b>	<b>Colores en Eco-MPE:</b> Use colorantes a un rango de una unidad por cada mezcla de 3 galones (11.34 litros). Colorantes Estándar—Blanco, Amarillo, Gris Ligero y Rojo Rotunda no impartirá una cobertura total. Use estos colorantes a un rango de dos unidades por mezcla de 3 galones (11.34 litros). Los colorantes similares tampoco cubrirán completamente bien. Consulte con la Guía de Selección de Color o consulte con el Soporte Técnico de Tennant. <b>Zoclo Sanitario:</b> Se puede crear una transición monolítica y lisa entre piso y pared. Llame al Soporte Técnico para asistencia o consulte con el boletín sobre Instalación de Zoclos Sanitarios.		
<b>LIMITACIONES:</b>	<b>Contaminación (Ojos de Pollo):</b> El producto puede generar ojos de pollo si se presentan aceites, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes.		

**IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.**

**POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.**

**USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.  
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

## INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

**REVISE EL CONCRETO:** El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

**REVISE PARA LA HUMEDAD:** El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento de piso. Se deben realizar pruebas de humedad de concreto. Se recomiendan pruebas de humedad relativa en sitio. Las lecturas deben estar por debajo del 75% de humedad relativa interna del concreto. Se pueden adquirir los métodos de prueba en [www.astm.org](http://www.astm.org), consulte con F2170, o siga las instrucciones del fabricante. Si se presentan problemas de humedad, se puede considerar un sistema de mitigación de humedad. Por favor llame al Soporte Técnico de Tennant Company para más información/instrucciones.

**NOTA:** A pesar de que las pruebas son críticas, no son una garantía contra futuros problemas. Esto es especialmente si no hay una barrera de vapor o si la barrera de vapor no funciona apropiadamente y/o si sospecha que hay contaminación en el concreto de aceites, derrames químicos o sales excesivas.

**REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD:** La temperatura del piso y de los materiales deben estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubra el piso a menos que las temperaturas de piso esté por debajo de los cinco grados del punto de rocío local.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

• Ropa de Protección	• Ensamble de rodillo (18")
• Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte No. 08643-1 (1 gal) o 08643-5 (5 gal)]	• Rodillo de pelo corto medio (3/8")
• Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)	• Zapatos de púas
• Escurridor plano de 18-24"	• Escoba magnética y/o aspiradora
• Escurridor mellado 18-24" 1/16"	

**ENSAMBLE DE EQUIPO:** Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

## PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie.

Parchee todas las depresiones, agujeros y grietas de tensión en el concreto con epóxico espeso para reducir la posibilidad de ver defectos a través del sistema decorativo.

**Granallado:** Use la escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover los desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

**Pulido de Diamante:** Barra para remover el desecho grande y aspire para remover el polvo fino.

**JUNTAS:** Para una apariencia sin uniones, las juntas necesitan ser rellenadas. Las juntas de contracción o de control pueden ser rellenadas con un relleno semi-rígido de juntas como Eco-PJF™ o Eco-EJF™. Asegúrese de que las juntas estén limpias cortando con una sierra con un disco de diamante y aspire para remover cualquier desecho. Las juntas de construcción menores a una pulgada de ancho deben ser rellenadas con Eco-PJF. Puede ocurrir agrietamiento del revestimiento sobre juntas recubiertas que se muevan. Ya que los revestimientos no son flexibles, las juntas pueden moverse cortándolas luego de la instalación y relleno con Eco-PJF o Eco-EJF. Las juntas de aislamiento pueden ser cortadas y rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito.

## CONCRETO POROSO

Si el concreto es poroso y si la desgasificación es un problema, se recomienda una capa delgada de imprimante aplicada antes de la capa de sembrado. Una capa delgada de imprimante humedecerá el concreto, ayudará a sellar los poros de concreto y minimizará las burbujas de desgasificación. Aplique una capa apretada de imprimante con un escurridor limpio y flexible. No se recomienda el rodillado. No deben acumularse mils sobre los puntos altos del concreto.

**PARA REDUCIR LAS BURBUJAS DE DESGASIFICACIÓN,** es mejor esperar hasta que el imprimante se haya secado lo suficiente para caminar en él antes de aplicar la capa de sembrado de Eco-MPE. El imprimante debe ser recubierto en 24 horas a temperatura de piso de 65°F-90°F (18°C-32°C).

## APLICACIÓN – 1<sup>era</sup> CAPA DE DISPERSIÓN - ECO-MPE

**COBERTURA:** Un galón (3.78 litros) de Eco-MPE cubrirá:  
160 pies<sup>2</sup> (14.9 m<sup>2</sup>) a 10 mils (0.25 mm) de película húmeda/seca  
145 pies<sup>2</sup> (13.5 m<sup>2</sup>) a 11 mils (0.28 mm) de película húmeda/seca  
133 pies<sup>2</sup> (12.4 m<sup>2</sup>) a 12 mils (0.30 mm) de película húmeda/seca

**PREMEZCLE LA PARTE A** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (Esto se requiere para las unidades de 3 galones (11.34 litros) y para las unidades de 5 galones (18.9 litros)). Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de mezcla. Luego, vierta la Parte A medida en un contenedor de mezcla.

Pigmente la primera capa de sembrado de Eco-MPE para ayudar con la cobertura.

**COLORES:** Premezcle los Colorantes Tennant para asegurar un color uniforme. El colorante es añadido a la Parte Aa y mezclado usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. **NOTA:** *Cuando use el colorante en unidades a granel, añada el colorante a la Parte A que ha sido medido en el "contenedor de mezcla".*

**AÑADA ECO-MPE PARTE B A LA PARTE A (MEZCLA DE 3 GALONES / 11.34 LITROS).** Para la unidad de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) Parte B en el contenedor de mezcla separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya se encuentra en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente table para tiempos de trabajo a diferentes temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A a 1 parte de PARTE B por volumen.*

**TIEMPO DE TRABAJO APROXIMADO (minutos) - °F (°C):**

<b>65 (18.3)</b>	<b>70 (21.1)</b>	<b>75 (23.9)</b>	<b>80 (26.7)</b>	<b>90 (32.2)</b>
40	30	25	20	15

**MEZCLE POR 2 MINUTOS** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto puede resultar en propiedades de recubrimiento bajas/disminuidas.)

**INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO** en el piso de una sola vez.

**HALE EL ESCURRIDOR** a una velocidad uniforme y a presión hacia abajo para aplicar el grosor deseado. Se puede usar un escurridor mellado para aumentar el grosor aplicado. **NOTA:** *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo. PRECAUCIÓN: La superficie estará resbalosa.*

**INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES** halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra y hale a una velocidad con presión ligera.

**RODILLE EL MATERIAL** con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia uniforme y lisa. Se requiere rodillar para remover los estancamientos y marcas de escurridor para obtener una textura uniforme y un grosor de mils consistente.

## APLICACIÓN – CUARZO DECORATIVO

**INMEDIATAMENTE DISPERSE A EXCESO CON CUARZO DECORATIVO** en la resina sin curar Eco-MPE en el piso. No apile el material. Lance a mano suavemente en el piso para cubrir la resina húmeda completamente. **NOTA:** *Es importante que el epóxico no sea visible (sin áreas húmedas ni brillantes) luego de que el cuarzo se asiente, ya que cualquier epóxico visible se amarillará.* Se recomienda un rango de cobertura de 0.4 a 0.5 libras (0.18 a 0.23 kg) por pies<sup>2</sup> (0.09 m<sup>2</sup>) de cuarzo.

**DEJE QUE EL SISTEMA CURE** 8-10 horas a 75°F (24°C).

**BARRA Y ASPIRE COMPLETAMENTE** para remover el cuarzo de color suelto de la superficie. **NOTA:** *NO ahorre ni reúse el cuarzo de color barrido y aspirado a menos que haya tomado precauciones extra.*

## APLICACIÓN – 2<sup>DA</sup> CAPA DE DISPERSIÓN - ECO-MPE

**COBERTURA:** Un galón (3.78 litros) de Eco-MPE cubrirá:  
107 pies<sup>2</sup> (9.9 m<sup>2</sup>) a 15 mils (0.38 mm) de película húmeda/seca.

**REPITA LOS PASOS** usados para mezclar y esparcir la primera capa de sembrado.

## APLICACIÓN – CUARZO DECORATIVO

REPITA LOS PASOS usados para la aplicación del cuarzo de dispersión.

## APLICACIÓN – CAPA DE LECHADA - ECO-UVE

**COBERTURA:** Un galón (3.78 litros) de Eco-UVE cubrirá:  
107 pies<sup>2</sup> (9.9 m<sup>2</sup>) a 15 mils (0.38 mm) de película húmeda/seca  
100 pies<sup>2</sup> (9.3 m<sup>2</sup>) a 16 mils (0.41 mm) de película húmeda/seca

**PREMEZLE LA PARTE A** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en el contenedor de mezcla. Luego, vierta la Parte A mezclada en el contenedor de mezcla.

**AÑADA ECO-UVE PARTE B A PARTE A (3 GALONES / 11.34 LITROS DE MEZCLA TOTAL).** Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) de Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya está en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (el tiempo entre la adición de la Parte B y la Parte A y la completación de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente table para tiempos de trabajo a diferentes temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A con 1 parte de PARTE B por volumen.

**TIEMPO DE TRABAJO APROXIMADO (minutos) - °F (°C)**

<b>65 (18.3)</b>	<b>70 (21.1)</b>	<b>75 (23.9)</b>	<b>80 (26.7)</b>	<b>90 (32.2)</b>
40	30	25	20	15

**MEZCLE POR 2 MINUTOS** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto puede resultar en propiedades de recubrimiento bajas/disminuidas.)

**INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO** en el piso de una sola vez.

**HALE EL ESCURRIDOR** a una velocidad uniforme y a presión hacia abajo para aplicar el grosor más delgado. **NOTA:** El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.

**INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES** halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra y hale a una velocidad con presión ligera.

**RODILLE EL MATERIAL** con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia uniforme y lisa. Se requiere rodillar para remover los estancamientos y marcas de escurridor para obtener una textura uniforme y un grosor de mils consistente. **NOTA:** Salga del Eco-UVE tan pronto como sea posible.

Eco-UVE debe ser recubierto con Eco-HTS 100 a temperaturas de piso de 65-90°F (18-32°C) dentro de 24 horas.

## APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-HTS 100

**NOTA:** La capa final de Eco-HTS 100 debe ser aplicada luego de que Eco-UVE haya secado lo suficiente para caminar en 24 horas.

**PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS USANDO UNA PALETA MEZCLADORA JIFFY®** con un taladro de baja velocidad. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser usado en un período de dos horas. **NOTA:** Una vez abierto, este material no puede ser resellado para usar después.

**VIERTA LA PARTE C EN LA PARTE A** mientras mezcla.

**CONTINUE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B.**

**MEZCLE POR 3 MINUTOS** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

**APLIQUE ECO-HTS 100** a un rango de 500 pies<sup>2</sup>/galón (46.45 m<sup>2</sup>/L) con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm). Para una apariencia apropiada, desarrollo de propiedades físicas, es crucial que el material no sea aplicado por encima o debajo de este rango. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y rodille ligeramente el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos largos de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y una de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo.

**ESPARZA EL MATERIAL** uniformemente con trazos cruzados en forma de V.

**ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA SUFICIENTE RECUBRIMIENTO PARA CUBRIR UNIFORMEMENTE.** El material en exceso puede causar que el piso se ampole, especialmente en humidades altas. Material insuficiente causará que el piso no se vea uniforme.

**NIVLE EL ÁREA** con pasadas rectas que crucen los trazos iniciales del material. Estos trazos finales reducirán las marcas de rodillo. Si la apariencia no es satisfactoria, vuelva a rodillar el área.

**VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL** en la bandeja (con el rodillo) ocasionalmente para prevenir que se asiente la Parte C (relleno).

**NOTA:** Cuando hayan múltiples aplicadores para aplicar el material, puede resultar en inconsistencias entre áreas. Para asegurar un acabado más uniforme, un individuo con zapatos de púas puede terminarlo halando un rodillo a través de todas las áreas aplicadas.

**DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS** a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa, antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas, humedad baja o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

## SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

## DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

## GUÍAS DE MANTENIMIENTO

**Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).**

**Cuidado:** El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

**Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.**

**Detergente:** Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

**Precaución:** Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie.

No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante.

Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración.

Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

**Reparación:** Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

## CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web [www.tennantcoatings.com/warranty](http://www.tennantcoatings.com/warranty). Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).