

Mechanical Room

Sistema Flexible/Reforzado



DESCRIPCIÓN – Capa de imprimante de una membrana impermeable flexible aplicada a 3-5 mils (0.08-0.13 mm), seguida por dos capas adicionales de la misma capa (20 mils (0.51 mm) cada una. La capa de refuerzo es un epóxico alto en sólidos aplicado a 10 mils (0.25 mm). La capa final es un uretano estable a la luz, que tiene una apariencia satinada para una durabilidad a largo plazo.

SISTEMA RECOMENDADO

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L]
Imprimante Flexible	Eco-Flex	3-5 [0.08-0.13]	321-535 [29.8-49.7]
Capa Intermedia Flexible	Eco-Flex	20 [0.51]	80 [7.4]
Capa Intermedia Flexible	Eco-Flex	20 [0.51]	80 [7.4]
Capa de Refuerzo	Eco-MPE	10 [0.25]	160 [14.9]
Capa Final	Eco-HTS 100	3 [0.08]	500 [46.45]

- **LEED® v4** – Créditos de Calidad de Aire Interior disponibles.
 - Cumple con requerimientos por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicos Volátiles para Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.
- **APARIENCIA AUMENTADA** – Estable a la luz / alifáticos, a través de la expectativa de vida del recubrimiento. Disponible en una variedad de colores estables a la luz.
- **DURADERO** – HTS™ 100 dura hasta 2 veces más que los uretanos estándar; hasta 4 veces más que los epóxicos estándar. Tiene un brillo satinado que mantiene un aspecto fresco incluso en pasillos con tráfico.

APLICACIONES PRIMARIAS

Cuartos Mecánicos

PROPIEDADES DEL SISTEMA (con Eco-HTS 100 Capa Final)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones	ASTM D4060	18 mg/pérdida Resultado en base a pruebas de laboratorios independientes de Eco-HTS™.
Adhesión al Concreto, psi [MPa]	ASTM D4541	>400 [2.76] (falla del concreto)
Coeficiente de Fricción – COF, Probador de Fricción James	ASTM D2047	0.63
Coeficiente de Fricción - Estático Húmedo, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.94
Resistencia a la Compresión, psi [MPa] (epóxico)	ASTM D695	13,500 [93.08]
Inflamabilidad, mm/min	ASTM D635	182
Dureza König (3 mil / 0.08 mm de película) (resina de capa final solamente)	ASTM D4366	171.3
Resistencia al Amarillamiento Como se mide usando ASTM D2244 luego de 1000 horas consecutivas de exposición UV en QUV.	ASTM G154	<10 aumento de unidades amarilla (CIE Lab Δb) si se pigmenta la capa final
Dureza Shore A (epóxico)	ASTM D2240	85 @ 0 seg. 80 @ 15 seg.
Dureza Shore D (epóxico)	ASTM D2240	40 @ 0 seg. 35 @ 15 seg.
Resistencia a la Tensión, psi [kPa] (7 mils, 3 días de curado)	ASTM D2370	18,530 [127,760]
Porcentaje de Elongación (7 mils, 3 días de curado)	ASTM D2370	125
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	Eco-MPE A+B = 0.41 [49] Eco-HTS 100 A+B+C = 0.05 [6] Eco-Flex A+B = 1.29 [154]
Absorción de Agua, 24 horas de inmersión	ASTM C413	0.2% aumento de peso

Resultados basados en condiciones a 77°F [25°C].

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA (con Eco-HTS 100 Capa Final)

	1 Día	7 Días		1 Día	7 Días
Ácidos, Inorgánico			Solventes (Clorados)		
10% Ácido Clorhídrico	E	E	Cloruro de Metileno	P	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	E	E	Solventes (Cetonas & Ésteres)		
10% Ácido Nítrico	E	E	Metil Etil Cetona (MEK)	E	E
50% Ácido Fosfórico	E	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	E	E
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	E	E	Químicos Misceláneos		
Ácidos, Orgánico			20% Nitrato de Amonio	E	E
10% Ácido Acético	E	E	Líquido de Frenos	E	E
10% Ácido Cítrico	E	E	Blanqueador	E	E
Ácido Oleico	E	E	Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
Alcalis			Skydrol® 500B	E	E
10% Hidróxido de Amonio	E	E	Skydrol® LD4	E	E
50% Hidróxido de Sodio	E	E	20% Cloruro de Sodio	E	E
Solventes (Alcoholes)			1% Tide® Jabón Detergente	E	E
Etilenglicol (Anticongelante)	E	E	10% Fosfato Trisódico	E	E
Alcohol Isopropílico	E	E	Café	E	E
Metanol	E	E	Coke®	E	E
Solventes (Alifáticos)			Salsa de Tomate	E	E
d-Limonene	E	E	Mostaza	G*	G*
Combustible de Jet - JP-4	E	E	Vino Tinto	E	G*
Gasolina	E	E	3M™ DuraPrep™	G*	F
Alcoholes Minerales	E	E	Purdue Betadine Solución	G*	G*
Solventes (Aromático)			Marcas Registradas: Tide® de Procter and Gamble, Skydrol® de		
Xileno	E	E	Solutia, Inc., Coke® de Coca-Cola Company y 3M™ DuraPrep™.		

ASTM D1308 Método de Prueba 3.1.1 prueba de la mancha, cubierto. Resultados basados en pruebas de 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de las pruebas.

Leyenda:

E - Excelente (Sin Efectos Adversos) - Recomendado.

F - Regular (Efectos Adversos Moderados) – No recomendado.

G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Uso para exposición a corto plazo solamente.

P - Pobre (Insatisfactorio) – Poca o sin Resistencia química.

*El único efecto adverso fueron manchas.

NOTA: Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO:	Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F [18°C] y 90°F [32°C].		
VIDA ÚTIL:	Un año a partir de la fecha de fabricación.		
OPCIONES DE EMPAQUE/ NÚMEROS PARTE:	Eco-MPE	Eco-Flex	Eco-HTS 100
	3.0 galones / 370503	4 galones / 9003640	1.09 galones / 9002617
	15.0 galones / 370650	10 galones / 9003637	5.5 galones / 9002621
OPCIONES:	<p>Colores en Eco-Flex: Use los colorantes a un rango de una unidad por cada mezcla de 4 galones (15.12 litros). Colorantes Estándar—Blanco, Amarillo y Gris Claro impartirán una cobertura total. Use estos colorantes a un rango de dos unidades por cada mezcla de 4 galones (15.12 litros).</p> <p>Colores in Eco-MPE: Use los colorantes a un rango de una unidad por cada mezcla de 3 galones (11.34 litros). Colorantes Estándar—Blanco, Amarillo y Gris Claro no impartirán una cobertura total. Use estos colorantes a un rango de dos unidades por cada mezcla de 3 galones (11.34 litros). Los colorantes similares tampoco cubrirán bien. Consulte con la Guía de Selección de Color o consulte con el Soporte Técnico Tennant.</p> <p>Colores en Eco-HTS 100: Use los Colorantes a un rango de una unidad por cada mezcla de 1 galón (3.78 litros). Colorantes Estándar—Blanco, Amarillo y Beige Arena no impartirán una cobertura total. Los colorantes similares tampoco cubrirán bien. Consulte con la Guía de Selección de Color o consulte con el Soporte Técnico Tennant.</p>		
LIMITACIONES	<p>Contaminación (Ojos de Pollo): El producto puede generar ojos de pollo si se presentan aceites, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes.</p> <p>Propiedades de Eco-Flex: Producto diseñado como capa de imprimación e intermedia solamente. Para resistencia química y características de resistencia mejoradas, el producto debe ser recubierto. No se deben aplicar directamente uretanos finos a Eco-Flex en áreas donde vayan a haber cualquier tipo de tráfico. Las diferencias en flexibilidad pueden llevar a un desgaste prematuro o problemas de adhesión.</p>		

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.

POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.

**USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

REVISE PARA LA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento de piso. Se deben realizar pruebas de humedad de concreto. Se recomiendan pruebas de humedad relativa en sitio. Las lecturas deben estar por debajo del 75% de humedad relativa interna del concreto. Se pueden adquirir los métodos de prueba en www.astm.org, consulte con F2170, o siga las instrucciones del fabricante. Si se presentan problemas de humedad, se puede considerar un sistema de mitigación de humedad. Por favor llame al Soporte Técnico de Tennant Company para más información/instrucciones.

NOTA: A pesar de que las pruebas son críticas, no son una garantía contra futuros problemas. Esto es especialmente si no hay una barrera de vapor o si la barrera de vapor no funciona apropiadamente y/o si sospecha que hay contaminación en el concreto de aceites, derrames químicos o sales excesivas.

REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso y de los materiales deben estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubra el piso a menos que las temperaturas de piso esté por debajo de los cinco grados del punto de rocío local.

EQUIPO DE APLICACIÓN

<ul style="list-style-type: none">Ropa Protectora	<ul style="list-style-type: none">Ensamble de rodillo 18" (457.2 mm)
<ul style="list-style-type: none">Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte No. 08643-1 (1 gal) o 08643-5 (5 gal)]	<ul style="list-style-type: none">Rodillo de pelo corto medio de 3/8"
<ul style="list-style-type: none">Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)	<ul style="list-style-type: none">Bandeja de aplicación
<ul style="list-style-type: none">Escurreidor de caucho plano de 18-24" (457.2-609.6 mm)	<ul style="list-style-type: none">Máquina de disco
<ul style="list-style-type: none">Escurreidor de caucho mellado de 18-24" (457.2-609.6 mm) 3/16" (4.78 mm)	<ul style="list-style-type: none">Lija de grano 60
<ul style="list-style-type: none">Escurreidor de caucho mellado de 18-24" (457.2-609.6 mm) 1/16" (4.76 mm)	<ul style="list-style-type: none">Lija de grano 80
<ul style="list-style-type: none">Zapatos de púas	

ENSAMBLE DE EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie.

Granallado: Use la escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover los desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Escarificado: Barra para remover derechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

JUNTAS: Dependiendo de la preferencia del dueño de la instalación, las juntas pueden o no ser rellenadas. Si se van a rellenar juntas, las juntas estáticas, ej. de contracción o control, pueden ser rellenadas con epóxido espeso 100% sólido como Eco-PJF™ o Eco-EJF™. Las juntas de aislamiento o expansión deben ser rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito.

APLICACIÓN - IMPRIMANTE - ECO-FLEX

Una capa fina de imprimante humedecerá el concreto, ayudará a sellar los poros de concreto y minimizará las burbujas de desgasificación. Aplique una capa apretada de imprimante con un escurreidor limpio y flexible. Se recomienda el rodillado. No debe haber acumulación de mils sobre los puntos altos del concreto.

COBERTURA dependerá del grosor de la capa. Bastante material se absorber en el concreto poroso. Un galón (3.78 litros) de Eco-Flex cubrirá:

535 pies² (49.7 m²) @ 3 mils (0.08 mm) de película húmeda/seca

400 pies² (37.2 m²) @ 4 mils (0.10 mm) de película húmeda/seca

321 pies² (29.8 m²) @ 5 mils (0.13 mm) de película húmeda/seca

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (Se requiere el premezclado para las unidades de 2 galones (7.56 litros) y para las unidades de 5 galones (18.9 litros.)) Para las unidades de

5 galones (18.9 litros), vierta no más de 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de mezcla. Luego, vierta la Parte A medida en un contenedor de mezcla.

AÑADA ECO-FLEX PARTE B A LA PARTE A (4 GALONES / 15.12 LITROS TOTALES DE MEZCLA)

Para la unidad de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) Parte B en el contenedor de mezcla separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya se encuentra en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente table para tiempos de trabajo a diferentes temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 1 parte de PARTE A a 1 parte de PARTE B por volumen.

TIEMPO DE TRABAJO APROXIMADO (minutos) - °F (°C) - 65 (18.3) 70 (21.1) 75 (23.9) 80 (26.7) 90 (32.2)
40 30 25 20 15

MEZCLE POR 2 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto puede resultar en propiedades de recubrimiento bajas/disminuidas.)

HALE EL ESCURRIDOR PLANO a una velocidad uniforme y a presión hacia abajo para aplicar el grosor más fino. **NOTA:** El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo. **PRECAUCIÓN:** La superficie estará resbalosa.

INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra. **NOTA:** Eco-Flex aplicado en fino puede "puentear" agujeros y grietas momentáneamente antes de absorberse—asegúrese de que el área previamente trabajada esté traslapada (a la mitad).

PARA REDUCIR LAS BURBUJAS DE DESGASIFICACIÓN, es mejor esperar que el imprimante se haya secado lo suficiente para caminar antes de aplicar la capa intermedia de Eco-Flex.

El imprimante debe ser recubierto en 24 horas a temperaturas de piso de 65°F-90°F (18°C-32°C).

APLICACIÓN – CAPA INTERMEDIA FLEXIBLE - ECO-FLEX

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-Flex cubrirá:
80 pies² (7.4 m²) a 20 mils (0.51 mm) de película seca/húmeda

REPITA LOS PASOS usados para mezclar y esparcir la capa imprimante. Se puede usar un escurridor mellado de 3/16" para aumentar el grosor aplicado.

COLORES: Premezcle los Colorantes Tennant para asegurar un color uniforme. El colorante es añadido a un rango de 1 unidad por cada mezcla de 4 galones (15.12 litros). **NOTA:** Cuando use el colorante en unidades a granel, añada el colorante a la Parte A que ha sido medido en el "contenedor de mezcla".

RODILLE EL MATERIAL con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia lisa y uniforme. Se requiere rodillar para remover los estancamientos y las marcas de escurridor, para obtener una textura uniforme y un grosor consistente en mils. **NOTA:** Salga del Eco-Flex tan pronto como sea posible.

Deje que la primera capa intermedia de Eco-Flex seque hasta que pueda caminar en él.

APLICACIÓN – CAPA INTERMEDIA FLEXIBLE - ECO-FLEX

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-Flex cubrirá:
80 pies² (7.4 m²) a 20 mils (0.51 mm) de película seca/húmeda

Deje que la capa intermedia de Eco-Flex seque hasta que pueda caminar en él.

REPITA LOS PASOS usados para mezclar y esparcir la capa imprimante. Se puede usar un escurridor mellado de 1/16" para aumentar el grosor aplicado.

PARA EVITAR LA ROTURA/COMPRESIÓN de objetos pesados, Eco-Flex debe ser recubierto con un mínimo de 8 mils (0.20 mm) de Eco-MPE antes de abrir al tráfico o de aplicar un uretano fino. Eco-Flex debe secarse antes de aplicar Eco-MPE. Eco-Flex debe ser recubierto con Eco-MPE a temperaturas de piso de 65-90°F (18-32°C) en 24 horas.

APLICACIÓN – CAPA DE REFUERZO - ECO-MPE

Esta capa Cierra la diferencia entre la flexibilidad de Eco-Flex y la capa final de uretano.

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-MPE Capa Final cubrirá:
160 pies² (14.9 m²) a 10 mils (0.25 mm) de película seca/húmeda

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (Esto se requiere para las unidades de 3 galones (11.34 litros) y de 5 galones (18.9 litros).) Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de mezcla. Luego, vierta la Parte A medida en un contenedor de mezcla.

AÑADA ECO-MPE PARTE B A PARTE A (3 GALONES / 11.34 LITROS TOTALES DE MEZCLA). Para la unidad de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya está en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente tabla para tiempos de trabajo a diferentes temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A a 1 parte de PARTE B por volumen.

TIEMPO DE TRABAJO APROXIMADO (minutos) - °F (°C): 65 (18.3) 70 (21.1) 75 (23.9) 80 (26.7) 90 (32.2)
40 30 25 20 15

MEZCLE POR 2 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto puede resultar en propiedades de recubrimiento bajas/disminuidas.)

INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO en el piso de una sola vez.

HALE EL ESCURRIDOR MELLADO a una velocidad uniforme y a presión hacia abajo para aplicar el grosor más fino. **NOTA:** *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.* **PRECAUCIÓN:** *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.*

INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra. **NOTA:** *Eco-MPE aplicado en fino puede "puentear" agujeros y grietas momentáneamente antes de absorberse—asegúrese de que el área previamente trabajada esté traslapada (a la mitad).*

RODILLE EL MATERIAL con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia uniforme y lisa. Se requiere rodillar para remover los estancamientos y marcas de escurridor para obtener una textura uniforme y un grosor de mils consistente.

Eco-MPE debe ser recubierto con Eco-HTS 100 a una temperatura de piso de 65-90°F (18-32°C) en 24 horas.

APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-HTS 100

PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS USANDO UNA PALETA MEZCLADORA JIFFY® y con un taladro de baja velocidad. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser usado en un período de dos horas.* **NOTA:** *Una vez abierto, este material no puede ser resellado para usar después.*

COLORES: Premezcle el Colorante Tennant antes de añadir al Eco-HTS 100 para asegurar un color uniforme. Añada colorante a Eco-HTS 100 Parte A y mezcle usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Use los colorantes a un rango de una unidad por cada unidad de 1 galón de (3.78 litros) de Eco-HTS 100.

VIERTA LA PARTE C EN LA PARTE A mientras mezcla.

CONTINÚE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B. MEZCLE POR 3 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

APLIQUE ECO-HTS 100 a un rango de 500 pies²/galón (46.45 m²/L) con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm). Para una apariencia apropiada y desarrollo de propiedades físicas, es crucial que el material no sea aplicado por encima o debajo de este rango. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y rodille ligeramente el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos largos de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y una de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo.

ESPARZA EL MATERIAL uniformemente con trazos cruzados en forma de V.

ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA SUFICIENTE RECUBRIMIENTO PARA CUBRIR UNIFORMEMENTE. El material en exceso puede causar que el piso se ampole, especialmente en humedades altas. Material insuficiente causará que el piso no se vea uniforme.

NIVLE EL ÁREA con pasadas rectas que crucen los trazos iniciales del material. Estos trazos finales reducirán las marcas de rodillo. Si la apariencia no es satisfactoria, vuelva a rodillar el área.

VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL en la bandeja (con el rodillo) ocasionalmente para prevenir que se asiente la Parte C (relleno).

NOTA: *Cuando hayan múltiples aplicadores para aplicar el material, puede resultar en inconsistencias entre áreas. Para asegurar un acabado más uniforme, un individuo con zapatos de púas puede terminarlo halando un rodillo a través de todas las áreas aplicadas.*

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa, antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas, humedad baja o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración. Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).