

Eco-Crete™ SL DB

Mortero Uretano Slurry con Dispersión



DESCRIPCIÓN – Slurry cementicio-poliuretano de tres partes con doble dispersión de arena de sílice o cuarzo sólido de cloro, para revestir los pisos interiores de concreto ligeramente erosionados en áreas que requieren resistencia al choque térmico y resistencia al deslizamiento. El sistema primario es recubierto con un uretano estable a la luz que tiene una apariencia satinada para durabilidad a largo plazo. Opciones brillosas también disponibles.

SISTEMAS RECOMENDADOS

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|------------------|-----------------------------------|---|
| Slurry | Eco-Crete SL | 1/8" [3.18] | 24-32 [2.2-2.9]* |
| Arena de Sílice | Arena de Sílice | 0.7-0.9 lbs [0.32-0.41 kg] | 1 [0.09] |
| Capa de Dispersión | Eco-MPE™ | 15 [0.38] | 107 [9.9] |
| Arena de Sílice | Arena de Sílice | 0.4-0.5 lbs [0.18-0.23 kg] | 1 [0.09] |
| Capa de Lechada | Eco-MPE™ | 15 [0.38] | 107 [9.9] |
| Capa Final | Eco-HTS™ 100 | 3 [0.08] | 535 [49.70] |

Se pueden usar otros productos Tennant para los pasos de aplicación; contáctese con su Especialista de Recubrimientos Tennant. Consulte con el boletín de producto apropiado para instrucciones de aplicación o contáctese con el Soporte Técnico de Tennant. Los sistemas alternativos a continuación usan diferentes productos para la capa de dispersión, capa de lechada y capa final.

SISTEMA ALTERNATIVO #1

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|------------------|-----------------------------------|---|
| Capa de Dispersión | Eco-MPE™ | 15 [0.38] | 107 [9.9] |
| Capa de Lechada | Eco-TCP™ | 15 [0.38] | 107 [9.9] |
| Capa Final | Eco-TCP | 8 [0.20] | 200 [18.6] |

SISTEMA ALTERNATIVO #2

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|-----------------------------|-----------------------------------|---|
| Capa de Dispersión | Tennant MMA Capa Intermedia | 1/8"-3/16" [3.18-4.76] | 32-40 [2.97-3.72] |
| Capa de Lechada | Tennant MMA Capa Final | 16 [0.41] | 100 [2.5] |
| Capa Final | Tennant MMA Capa Final | 12.8 [0.32] | 125 [3.1] |

ZOCLO SANITARIO OPCIONAL

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|------------------|-----------------------------------|---|
| Imprimante | Eco-Crete TC | 13.33 [0.34] | 120 [11.1] |
| Zoclo Sanitario | Eco-Crete CB | 4" Altura [101.6] | 35 pies lineales [10.7 metros] |

*El rango de cobertura de Eco-Crete SL puede variar, dependiendo de la nivelación del piso, del perfil de preparación y porosidad del concreto.

- **TOLERANCIA A LA HUMEDAD** – Eco-Crete SL (a 1/8", dispersión a 3/16") es adecuado para transmisión de vapor de humedad de hasta 12 lbs/1,000 pies² en 24 horas, como se mide por las pruebas de cloruro de calcio por ASTM F1869 o 85% RH, como se mide por las lecturas de humedad relativa por ASTM F2170.
- **LEED® v4** – Puntos disponibles bajo los siguientes créditos:
 - **Calidad Ambiental Interior, Materiales de Baja Emisión**
Cumple con requerimientos por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicas Volátiles para Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.
 - **Materiales & Recursos, Divulgación de Productos de Construcción & Optimización-Fuente de Materias Primas**
Materiales Basados en Bio
- **AVANCE CON SUS OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD** – Utiliza aceites renovables de granos y empaques amigables con el medio ambiente.
- **ESTABILIDAD TÉRMICA EXTREMA** – Se puede limpiar al vapor. Formulado para resistir variaciones de temperatura de hasta 250°F (121°C)
- **SIN UNIONES** – Acabado higiénico, sin juntas de lechada

APLICACIONES PRIMARIAS

| | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| Instalaciones de alimentos & bebidas | Instalaciones de proceso químico | Pulpa y papel |
| Instalaciones Farmacéuticas | Áreas de proceso húmedo & de empaque | Cocinas Comerciales |

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

BENEFICIOS

| | |
|--|---|
| Superficie resistente al impacto & abrasión | Superficie antideslizante, cumple con las recomendaciones ADA |
| Bajo olor, instalación rápida, curado rápido | Resistente a la transmisión de vapor de humedad (MVT) |
| Choque térmico & resistente a químicos | Resistente al crecimiento de hongos por ASTM G-21 |
| Resistente a altas temperaturas hasta de 200°F [93.3°C] (varía con las opciones de capa final) | |

PROPIEDADES DEL SISTEMA

| Propiedad | Método de Prueba | Resultados |
|---|------------------|--|
| Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones. | ASTM D4060 | 18 mg/pérdida Resultado basado en pruebas independientes de laboratorio de Eco-HTS™. |
| Resistencia a la Adhesión | ASTM D4541 | 100% Falla de Concreto |
| Coficiente a la Fricción – COF, Probador de Fricción James | ASTM D2047 | 0.63 |
| Coficiente a la Fricción – Húmedo Estático, BOT 3000 | ANSI/NFSI B101.1 | 0.94 |
| Resistencia a la Compresión, psi [MPa] | ASTM C579 | 8,400 [57.9] |
| Resistencia a la Compresión, psi [MPa] (capa de semillado/lechada) | ASTM D695 | 13,500 [93.079] |
| Inflamabilidad (capa final 182 mm/min) | ASTM D635 | Auto-extinguible |
| Resistencia a la Flexión, psi [MPa] | ASTM C580 | 2,700 [18.6] |
| Resistencia al Impacto, pulg.-lb | ASTM D4226 | >160 |
| Dureza König (3 mil/0.08 mm de película) (resina de capa final) | ASTM D4366 | 171.3 |
| Resistencia al Crecimiento de Hongos | ASTM G21 | Pasa, Rango de 1 |
| Resistencia al Amarillamiento Como se mide usando ASTM D2244 luego de 1000 horas consecutivas de exposición UV en QUV. | ASTM G154 | <10 de aumento de unidades amarillas (CIE Lab Δb) si la capa final es pigmentada |
| Dureza Shore D (capa de semillado/lechada) | ASTM D2240 | 80-85 @ 0 seg. 75-80 @ 15 seg. |
| Resistencia a la Tensión, psi [MPa] | ASTM C307 | 1,050 [7.2] |
| Resistencia a la Tensión, psi [MPa] (capa de semillado/lechada) | ASTM D2370 | 8,000 [55.158] |
| Porcentaje de Elongación | ASTM D2370 | 6 |
| Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L] | ASTM D3960 | Eco-Crete SL A+B+C = 0.04 [5] Eco-URE A+B = 0.67 [81] Eco-HTS 100 A+B+C = 0.05 [6] |
| Absorción de Agua (24 horas) | ASTM D570 | 0.2% aumento de peso |

Prueba realizada a 70°F [21.1°C]. Los datos mostrados anteriormente, reflejan los resultados típicos en base a pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA (con Eco-HTS 100 Capa Final)

| | 1 Día | 7 Días | | 1 Día | 7 Días |
|--|-------|--------|---|-------|--------|
| Ácidos, Inorgánico | | | Solventes (Clorado) | | |
| 10% Ácido Clorhídrico | E | E | Cloruro de Metileno | P | P |
| 30% Ácido Clorhídrico (Muriático) | E | E | Solventes (Cetonas & Esteres) | | |
| 10% Ácido Nítrico | E | E | Metil Etil Cetona (MEK) | E | E |
| 50% Ácido Fosfórico | E | G | Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA) | E | E |
| 37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería) | E | E | Químicos Misceláneos | | |
| Ácidos, Orgánico | | | 20% Nitrato de Amonio | E | E |
| 10% Ácido Acético | E | E | Líquido de Frenos | E | E |
| 10% Ácido Cítrico | E | E | Blanqueador | E | E |
| Ácido Oleico | E | E | Aceite de Motor (SAE 30) | E | E |
| Álcalis | | | Skydrol® 500B | E | E |
| 10% Hidróxido de Amonio | E | E | Skydrol® LD4 | E | E |
| 50% Hidróxido de Sodio | E | E | 20% Cloruro de Sodio | E | E |
| Solventes (Alcoholes) | | | 1% Tide® Jabón Detergente | E | E |
| Etilenglicol (Anticongelante) | E | E | 10% Fosfato Trisódico | E | E |
| Alcohol Isopropílico | E | E | Café | E | E |

| | | | | | |
|------------------------------|---|---|---|----|----|
| Metanol | E | E | Coke® | E | E |
| Solventes (Alifático) | | | Salsa de Tomate | E | E |
| d-Limonene | E | E | Mostaza | G* | G* |
| Combustible de Jet - JP-4 | E | E | Vino Tinto | E | G* |
| Gasolina | E | E | 3M™ DuraPrep™ | G* | F |
| Alcoholes Minerales | E | E | Purdue Betadine Solución | G* | G* |
| Solventes (Aromático) | | | Marcas Registrados: Tide® de Proctor and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc., Coke® de Coca-Cola Company y 3M™ DuraPrep™. | | |
| Xileno | E | E | | | |

Resultados basados en pruebas de 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de las pruebas.

Leyenda:

E - Excelente (Sin Efectos Adversos) - Recomendado.

F - Regular (Efectos Adversos Moderados) – No recomendado.

G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Uso para exposición a corto plazo solamente.

P - Pobre (Insatisfactorio) – Poca o sin Resistencia química.

*El único efecto adverso fueron manchas.

NOTA: Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

| | | | | | | | |
|---|---|----------------|--------------------|----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ALMACENAMIENTO: | Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F [18.3°C] y 80°F [26.6°C]. | | | | | | |
| VIDA ÚTIL: | Seis meses a partir de la fecha de fabricación. | | | | | | |
| OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE: | <p>Eco-Crete SL 1 galón / 9014442 (½ galón Parte A, ½ galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento en polvo) 10 galones / 9014444 (5 galones Parte A, 5 galones Parte B, 10 bolsas C + 10 pigmentos en polvo) 500 galones / 9014445 (250 galones Parte A, 250 galones Parte B, 500 bolsas C + 500 pigmentos en polvo)</p> <p>Eco-Crete CB 9014446 (0.25 galón Parte A, 0.25 galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento en polvo)</p> <p>Eco-Crete TC 1 galón / 9014853 (½ galón Parte A, ½ galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento en polvo) 10 galones / 9014854 (5 galones Parte A, 5 galones Parte B, 10 bolsas C + 10 pigmentos en polvo) 500 galones / 9014855 (250 galones Parte A, 250 galones Parte B, 500 bolsas C + 500 pigmentos en polvo)</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Eco-MPE</td> <td style="width: 50%;">Eco-HTS 100</td> </tr> <tr> <td>3.0 galones / 370503</td> <td>1.09 galones / 9002617</td> </tr> <tr> <td>15.0 galones / 370650</td> <td>5.5 galones / 9002621</td> </tr> </table> | Eco-MPE | Eco-HTS 100 | 3.0 galones / 370503 | 1.09 galones / 9002617 | 15.0 galones / 370650 | 5.5 galones / 9002621 |
| Eco-MPE | Eco-HTS 100 | | | | | | |
| 3.0 galones / 370503 | 1.09 galones / 9002617 | | | | | | |
| 15.0 galones / 370650 | 5.5 galones / 9002621 | | | | | | |
| MEZCLAS DE CUARZO ESTÁNDAR / SÓLIDOS CAJA 50#: | Para números parte, consulte con la Lista de Precios de Recubrimientos o contáctese con el Servicio al Cliente Tennant para asistencia. Mezclas personalizadas también disponibles. | | | | | | |
| OPCIONES: | <p>Pigmentos en Polvo: Disponible en Rojo, Gris, Gris Oscuro, Tostado, Verde, Amarillo Seguridad y Negro. Use una bolsa de pigmento en polvo por cada mezcla de una bolsa.</p> <p>Colorantes Estándar: Rojo Ladrillo, Gris Canadá y Gris Medio son usados normalmente en Eco-Crete SL. Use 3 onzas de líquido colorante por cada mezcla de una bolsa. Llame al Soporte Técnico de Tennant para otras opciones de color.</p> <p>Colores en Eco-MPE: Use colorantes a un rango de una unidad por cada unidad de 3 galones (11.34 litros). Los colorantes Estándar—Blanco, Amarillo, Gris Claro y Rojo Rotunda no impartirán una cobertura total. Use estos colorantes a un rango de dos unidades por cada mezcla de 3 galones (11.34 litros). Los colorantes similares tampoco cubrirán bien. Consulte con la Guía de Selección de Color o consulte con el Soporte Técnico de Tennant.</p> <p>Colores en Eco-HTS 100: Use los Colorantes a un rango de una unidad por cada mezcla de 1 galón (3.78 litros). Los Colorantes Estándar—Blanco, Amarillo, Rojo Rotunda y Beige Arena no impartirán una cobertura total. Los colorantes similares tampoco cubrirán bien. Consulte la Guía de Selección de Color o consulte con el Soporte Técnico de Tennant.</p> <p>Zoclo Sanitario: Se puede crear una transición monolítica y lisa entre piso y pared usando Eco-Crete CB.</p> | | | | | | |
| LIMITACIONES: | <p>Contaminación (Ojos de Pollo): El producto puede generar ojos de pollo si se presentan aceites, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes.</p> <p>Desgasificación: Se pueden generar ampollas si no se dispersa arena en el slurry.</p> <p>Movimiento: Las juntas y grietas con movimiento se reflejarán a través del sistema instalado. Se puede recubrir el concreto de 7 días, pero se harán visibles cualquier grieta de encogimiento que se forme en el Eco-Crete.</p> <p>Estabilidad de Producto: Las resinas Parte A y Parte B no deben congelarse. Si sospecha que el producto se ha congelado, por favor llame al soporte técnico de Tennant.</p> | | | | | | |

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.

POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.

**USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso debe estar entre 40°F (4.4°C) y 85°F (29.4°C) y la temperatura del material debe estar entre 50°F (10°C) y 80°F (26.6°C) para Eco-Crete SL. La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubra el piso a menos que las temperaturas de piso esté por debajo de los cinco grados del punto de rocío local.

CONCRETO DESNUDO

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes, sin agua estancada. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

REVISE LA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento de piso. Se deben realizar pruebas de humedad de concreto. Se recomiendan pruebas de cloruro de calcio o de humedad relativa in situ. Las lecturas deben estar por debajo de las 12 libras por 1,000 pies² (1.5 kg por 92.9m²) sobre un período de 24 horas en la prueba de cloruro de calcio o por debajo del 85% de humedad interna relativa del concreto. Los métodos de prueba se pueden adquirir en www.astm.org, consulte con ASTM F1869 o F2170, respectivamente o siga las instrucciones del fabricante. Si se presentan problemas de humedad, se puede considerar el uso de un sistema de mitigación de humedad. Por favor comuníquese con el Soporte Técnico de Tennant para más información / instrucciones.

NOTA: A pesar de que las pruebas son críticas, no son una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente verdad si no hay una barrera de vapor o si la barrera de vapor no funciona apropiadamente y/o si sospecha que hay contaminación de aceite, derrames químicos o sales excesivas.

EQUIPO DE APLICACIÓN

| | | | |
|--|-------------------|---|-----------------------------|
| • Ropa de protección | • Zapatos de Púas | • Rodillo de Púas | • Rodillo de bucle |
| • Contenedor de Mezcla | | • Escurridor Plano | • Rastrillo Calibrador |
| • Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos) | | • Ensamble de Rodillo | • Rodillo de Pelo Corto ¼" |
| • Llana (acero inoxidable), 4"x12" (101.6 x 304.8 mm) Llana de Piscina, Llana Mellada y Llana de Bordes | | • Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte #: 08643-1 (1 gal.) / 08643-5 (5 gal)] | |
| Para zoclo sanitario opcional Eco-Crete CB: | | | |
| • Línea de tiza | • Cinta de ducto | • Cuchillo de masilla | • Cintas de zoclo sanitario |
| • Mezclador de mortero – (Mezclador Baugh, Imer o Kol) | | • Ensamble de rodillo de 4" (106.6 mm) con cubiertas | |
| • Llana (acero inoxidable), 3/8" (9.5 mm) o ½" (12.7 mm) llana de zoclo radial | | • Brochas de pintura | |

ENSAMBLE DE EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie.

Granallado (tamaño mínimo de tiro de 330) a un mínimo de perfil de superficie de CSP-5 cumpliendo con ICRI (Instituto Internacional de Reparación del Concreto) directriz estándar #310.2R: Use la escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover los desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Escarificado: Barra para remover desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Lije todos los puntos de terminación, drenajes y juntas que se puedan mover con un corte de 1/4" (6.35 mm) por 1/4" (6.35 mm).

Parchee todas las depresiones, huecos y grietas de tensión en el concreto con Eco-Crete SL. Para áreas más gruesas que ¼", use Eco-Crete HF.

JUNTAS: Rellene todas las grietas estáticas (sin movimiento) o de control con Eco-Crete SL. Ocurrirá agrietamiento del revestimiento sobre juntas recubiertas que luego se muevan. Ya que los revestimientos no son flexibles, las juntas que puedan moverse deben ser cortadas luego de la instalación y rellenadas con Eco-PJF o Eco-EJF. Las juntas de aislamiento deben ser cortadas y rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito.

APLICACIÓN - SLURRY - ECO-CRETE SL

RANGO DE COBERTURA: Una bolsa teóricamente cubrirá (piso acabado): 24-32 pies² (2.2-2.9 m²) a 1/8" (3.18mm). El rango de cobertura de Eco-Crete SL puede variar, dependiendo de la nivelación de piso, preparación de pisos y porosidad del concreto.

Para lograr un piso terminado teórico de 3/16" (4.76 mm), ajuste el rastrillo a 1/8" (3.18 mm).

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete SL Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL CONTENEDOR DE MEZCLA.**

AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE A y mezcle cerca de 15 segundos.

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete SL Parte B en el contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A PIGMENTADA** que ya está en el contenedor de mezcla.

MEZCLE POR 30 SEGUNDOS o hasta que esté completamente mezclado usando la paleta mezcladora Jiffy.

GRADUALMENTE AÑADA TODOS LOS CONTENIDO DDE UNA BOLSA DE ECO-CRETE SL RELLENO en la mezcla líquida en el contenedor de mezcla. Mezcle completamente hasta que todas las partículas estén humedecidas, normalmente cerca de dos minutos. **NO MEZCLE AGRESIVAMENTE NI INTRODUZCA AIRE.** **NOTA:** *Es crítico usar la misma secuencia de mezcla para asegurar la consistencia de color a través de toda la aplicación.*

VIDA ÚTIL A 75°F: *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser trabajado y rodillado con rodillo de púas en un período de 15 minutos.*

VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO en el piso.

TRABAJE CON EL RASTRILLO CALIBRADOR sobre el área deseada.

USE LLANAS MANUALES para terminar los bordes y drenajes.

USE UN RODILLO DE PÚAS para liberar cualquier aire atrapado, así como también para trabajar la resina en la superficie. **NOTA:** *En condiciones frescas, se puede necesitar una llana alisadora antes del rodillo de púas para remover las marcas del rastrillo.*

OPCIÓN: *Inmediatamente rodille el Eco-Crete SL con un rodillo de bucle para remover las marcas del rastrillo calibrador y para nivelar el material.* **NOTA:** *El rodillado tardío o pesado puede inducir agujeros y marcas indeseadas de rodillo.*

TRABAJE LOS BORDES EN 10 MINUTOS para asegurar un borde limpio. Es imperativa la instalación de un "borde húmedo" durante las colocaciones grandes para evitar líneas y crestas en el piso terminado.

APLICACIÓN – DISPERSIÓN DE ARENA DE SÍLICE

INMEDIATAMENTE DISPERSE CUARZO DE COLOR O ARENA DE SÍLICE en el área a exceso. No bote ni apile el material. Disperse suavemente en el piso lanzando a mano para cubrir toda la resina húmeda. Se puede usar un soplador mecánico para dispersar los granúlos. Se recomienda un rango de cobertura 0.7 a 0.9 libras (0.32 a 0.41 kg) por pie² (0.09 m²) de cuarzo o arena de sílice.

DEJE QUE EL SISTEMA CURE APROXIMADAMENTE 6-8 HORAS para resistir el tráfico peatonal.

BARRA Y ASPIRE COMPLETAMENTE para remover el cuarzo de color / granúlos de arena de sílice sueltos de la superficie.

APLICACIÓN – CAPA DE DISPERSIÓN - ECO-MPE

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-URE cubrirá: 107 pies² (9.9 m²) a 15 mils (0.38 mm) de película húmeda/seca

COLORES: Premezcle los Colorantes Tennant para asegurar un color uniforme. El colorante es añadido a rango de 1 unidad por cada mezcla de 3 galones (11.34 litros). **NOTA:** *Cuando use el colorante en unidades a granel, añada el colorante a la Parte A que ha sido medida en el "contenedor de mezcla".*

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy® de baja velocidad. (Esto se requiere para las unidades de 3 galones (11.34 litros) y para la unidad de 5 galones (18.9 litros).) Para la unidad de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de media. Luego, vierta la Parte A mitad en el contenedor de mezcla.

AÑADA ECO-URE PARTE B A LA PARTE A (3 GALONES / 11.34 LITROS TOTALES DE MEZCLA). Para unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya está en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que puede ser aplicado en el tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de la Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente table para tiempos de trabajo a varias temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A con 1 parte de PARTE B por volumen.*

TIEMPO APROXIMADO DE TRABAJO (minutos) - °F (°C) -

| | | | | |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 65 (18.3) | 70 (21.1) | 75 (23.9) | 80 (26.7) | 90 (32.2) |
| 40 | 30 | 25 | 20 | 15 |

MEZCLE POR 2 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto, puede resultar en propiedades disminuidas/reducidas.)

INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO en el piso de una sola vez.

HALE EL ESCURRIDOR a una velocidad uniforme con la presión suficiente para aplicar el grosor deseado. Se puede usar un escurridor mellado para aumentar el grosor aplicado. **NOTA:** *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.*

INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra. **NOTA:** *Eco-MPE aplicado puede "puentear" agujeros y grietas momentáneamente antes de absorberse—asegúrese de que el área previamente escurrida esté traslapada (a la mitad).*

RODILLE EL MATERIAL con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia lisa uniforme. Se requiere el rodillado para remover los estancamientos y marcas de escurridor, para obtener una textura uniforme y un grosor en mils consistente.

APLICACIÓN – ARENA DE SÍLICE

REPITA LOS PASOS usados para la aplicación de la dispersión de cuarzo o de arena de sílice.

Para la segunda dispersión de cuarzo o arena de sílice, se recomienda un rango de 0.4 a 0.5 libras (0.18 a 0.23 kg) por pie² (0.09 m²).

APLICACIÓN – CAPA DE LECHADA – ECO-MPE

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-MPE cubrirá:
107 pies² (9.9 m²) a 15 mils (0.38 mm)

REPITA LOS PASOS usados para mezclar y esparcir de la segunda capa de semillado. Use un escurridor plano para lechada.

Eco-MPE debe ser recubierto con Eco-HTS 100 a temperaturas de piso de 65-90°F (18-32°C) en 24 horas.

APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-HTS 100

PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS USANDO UNA PALETA MEZCLADORA JIFFY® y con un taladro de baja velocidad. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser usado en un período de dos horas.* **NOTA:** *Una vez abierto, este material no puede ser resellado para usar después.*

COLORES: Premezcle el Colorante Tennant antes de añadir al Eco-HTS 100 para asegurar un color uniforme. Añada el colorante al Eco-HTS 100 Parte A y mezcle usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Use colorantes a un rango de una unidad por 1 galón (3.78 litros) de Eco-HTS 100.

VIERTA LA PARTE C EN LA PARTE A mientras mezcla.

CONTINÚE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B.

MEZCLE POR 3 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

APLIQUE ECO-HTS 100 a un rango de 500 pies²/galón (46.45 m²/L) con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm). Para una apariencia apropiada y desarrollo de propiedades físicas, es crucial que el material no sea aplicado por encima o debajo de este rango. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y rodille ligeramente el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos largos de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y una de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo.

ESPARZA EL MATERIAL uniformemente con trazos cruzados en forma de V.

ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA SUFICIENTE RECUBRIMIENTO PARA CUBRIR UNIFORMEMENTE. El material en exceso puede causar que el piso se ampole, especialmente en humedades altas. Material insuficiente causará que el piso no se vea uniforme.

NIVLE EL ÁREA con pasadas rectas que crucen los trazos iniciales del material. Estos trazos finales reducirán las marcas de rodillo. Si la apariencia no es satisfactoria, vuelva a rodillar el área.

VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL en la bandeja (con el rodillo) ocasionalmente para prevenir que se asiente la Parte C (relleno).

NOTA: *Cuando hayan múltiples aplicadores para aplicar el material, puede resultar en inconsistencias entre áreas. Para asegurar un acabado más uniforme, un individuo con zapatos de púas puede terminarlo halando un rodillo a través de todas las áreas aplicadas.*

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa, antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas, humedad baja o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO OPCIONAL – ECO-CRETE CB

NOTA: *Se puede realizar una instalación de un zoclo sanitario ante de colorar el piso, sin embargo, se puede lograr una transición más lisa instalando el zoclo luego de que el piso de haya colocado.*

RANGO DE COBERTURA: La mezcla del zoclo sanitario a continuación normalmente cubre 35 pies lineales (10.7 metros) a una altura de 4 pulgadas (101.6 mm). La cobertura de Eco-Crete CB puede variar dependiendo de su grosor (forma del zoclo). El imprimante cubrirá 120 pies² (11.1 m²).

APLICACIÓN – IMPRIMANTE – ECO-CRETE TC

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL CONTENEDOR DE MEZCLA.**

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el contenedor de mezcla y mezcle por 15 segundos.

VIDA ÚTIL: *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.*

GRADUALMENTE AÑADA TODOS LOS CONTENIDOS DE UNA BOLSA DE ECO-CRETE TC RELLENO en la mezcla líquida y mezcle completamente hasta que todas las partículas estén humedecidas, normalmente cerca de 2 minutos.

APLIQUE EL IMPRIMANTE A LA BASE DE LA PARED O A LAS ALMOHADILLAS DEL EQUIPO usando una brocha o rodillo de pintura que recibirá el zoclo. Deje que el imprimante seque.

APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO – ECO- CRETE CB

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) Eco-Crete Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL MEZCLADOR DE MORTERO**. Empiece a mezclar.

AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE y mezcle por 15 segundos.

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) de Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el mezclador de mortero. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.*

VIERTA UNA BOLSA DE PARTE C en el mezclador de mortero. Mezcle hasta que quede uniforme (aproximadamente un minuto). La resina necesita humedecer completamente la arena.

VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO a lo largo de la pared o en la base de las almohadillas de los equipos.

USE LLANAS DE ZOCLOS para aplicar, compactar y terminar el material.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restrigue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración. Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).