

# Eco-Crete™ SF Quartz

## Slurry de Mortero Uretano con Dispersión



**DESCRIPCIÓN** - Un sistema de slurry poliuretano-cementicio de tres partes, dispersión de cuarzo decorativo, para revestir los pisos interiores de concreto ligeramente erosionados en áreas que requieren resistencia al choque térmico y resistencia al deslizamiento. Sistema primario sellado con un epóxico resistente a los rayos UV y recubierto con un uretano estable a la luz que tiene una apariencia satinada para una durabilidad a largo plazo. Opciones brillosas también disponibles.

### SISTEMAS RECOMENDADOS

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
Slurry	Eco-Crete SF	1/4" [6.35]	23 [2.1]
Cuarzo Decorativo	Cuarzo	0.7-0.9 lbs [0.32-0.41 kg]	1 [0.09]
Capa de Lechada	Eco-URE™	15-16 [0.38-0.41]	100-107 [9.3-9.9]
Capa Final	Eco-HTS™ 100	3 [0.08]	535 [49.70]

Se pueden usar otros productos Tennant para los pasos de aplicación; contáctese con su Especialista de Recubrimientos Tennant. Consulte con el boletín de producto apropiado para instrucciones de aplicación o contáctese con el Soporte Técnico de Tennant. Los sistemas alternativos a continuación usan diferentes productos para la capa final.

### SISTEMA ALTERNATIVO #1

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
Capa Final	Eco-URE	15 [0.38]	107 [9.9]

### SISTEMA ALTERNATIVO #2

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
Capa Final	Eco-TCP™	15 [0.38]	107 [9.9]

### ZOCLO SANITARIO OPCIONAL

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /3.78 L]
Imprimante	Eco-Crete TC	13.33 [0.34]	120 [11.1]
Zoclo Sanitario	Eco-Crete CB	4" Altura [101.6]	35 piel lineales [10.7 metros]

- **TOLERANCIA A LA HUMEDAD** – Eco-Crete SF (a 3/16", disperse a 1/4") es adecuado para transmisión de vapor de humedad de hasta 23 lbs/1,000 pies<sup>2</sup> en 24 horas, como se mide con las pruebas de cloruro de calcio por ASTM F1869 o 99% RH, como son medidas por las lecturas de humedad relativa por ASTM F2170.
- **LEED® v4** – Puntos disponibles bajo los siguientes créditos:
  - **Calidad Ambiental Interior, Materiales de Baja Emisión**  
Cumple con requerimientos por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicos Volátiles para Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.
  - **Materiales & Recursos, Divulgación de Productos de Construcción & Optimización-Fuente de Materias Primas**  
Materiales Basados en Bio
- **AVANCE CON SUS OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD** – Utiliza aceites renovables de granos y empaques amigables con el medio ambiente.
- **ESTABILIDAD TÉRMICA EXTREMA** – Se puede limpiar al vapor. Formulado para resistir variaciones de temperatura de hasta 250°F (121°C)
- **SIN UNIONES** – Acabado higiénico, sin juntas de lechada

### APLICACIONES PRIMARIAS

Instalaciones de proceso de alimentos & bebidas	Instalaciones de proceso químicos	Pulpa y papel
Instalaciones farmacéuticas	Áreas de proceso húmedo & áreas de empaque	Cocinas comerciales

## BENEFICIOS

Superficie resistente al impacto y a la abrasión	Superficie antideslizante, cumple con las recomendaciones ADA
Bajo olor, instalación rápida, curado rápido	Resistente a la transmisión de vapor de humedad (MVT)
Choque térmico & resistente a químicos	Resistente al crecimiento de hongos por ASTM G-21
Resistente a altas temperaturas hasta de 200°F [93.3°C] (varía con las opciones de capa final)	

## PROPIEDADES DEL SISTEMA

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones.	ASTM D4060	18 mg/pérdida Resultado basado en pruebas de laboratorio independiente de Eco-HTS™.
Resistencia a la Adhesión	ASTM D4541	100% Falla de Concreto
Coeficiente de Fricción – COF, Probador de Fricción James	ASTM D2047	0.63
Coeficiente de Fricción – Estático Húmedo, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.94
Resistencia a la Compresión, psi [MPa]	ASTM C579	8,200 [56.5]
Resistencia a la Compresión, psi [MPa]	ASTM C695	13,500 [93.079]
Inflamabilidad (capa final 182 mm/min)	ASTM D635	Auto-extinguible
Resistencia a la Flexión, psi [MPa]	ASTM C580	2,500 [17.2]
Resistencia al Impacto, pulg.-lb	ASTM D4226	>160
Dureza König (3 mil/0.08 mm de película) (resina de capa final)	ASTM D4366	171.3
Resistencia al Crecimiento de Hongos	ASTM G21	Pasa, Rango de 1
Dureza Shore D (capa de semillado/lechada)	ASTM D2240	80-85 @ 0 seg.   75-80 @ 15 seg.
Resistencia a la Tensión, psi [MPa]	ASTM C307	975 [6.72]
Resistencia a la Tensión, psi [MPa] (capa de semillado/lechada)	ASTM D2370	8,000 [55.158]
Porcentaje de Elongación	ASTM D2370	6
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	<b>Eco-Crete SF</b> A+B+C = 0.04 [5] <b>Eco-URE</b> A+B = 0.67 [81] <b>Eco-HTS 100</b> A+B+C = 0.05 [6]
Absorción de Agua (24 horas)	ASTM D570	0.2% aumento de peso

Prueba realizada a 70°F [21.1°C]. Los datos mostrados anteriormente, reflejan los resultados típicos en base a pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas.

## PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA (con Eco-HTS 100 Capa Final)

	1 Día	7 Días		1 Día	7 Días
<b>Ácidos, Inorgánico</b>			<b>Solventes (Clorado)</b>		
10% Ácido Clorhídrico	E	E	Cloruro de Metileno	P	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	E	E	<b>Solventes (Cetonas &amp; Ésteres)</b>		
10% Ácido Nítrico	E	E	Metil Etil Cetona (MEK)	E	E
50% Ácido Fosfórico	E	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	E	E
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	E	E	<b>Químicos Misceláneos</b>		
<b>Ácidos, Orgánico</b>			20% Nitrato de Amonio	E	E
10% Ácido Acético	E	E	Líquido de Frenos	E	E
10% Ácido Cítrico	E	E	Blanqueador	E	E
Ácido Oleico	E	E	Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
<b>Alcalis</b>			Skydrol® 500B	E	E
10% Hidróxido de Amonio	E	E	Skydrol® LD4	E	E
50% Hidróxido de Sodio	E	E	20% Cloruro de Sodio	E	E
<b>Solventes (Alcoholes)</b>			1% Tide® Jabón Detergente	E	E
Etilenglicol (Anticongelante)	E	E	10% Fosfato Trisódico	E	E
Alcohol Isopropílico	E	E	Café	E	E
Metanol	E	E	Coke®	E	E
<b>Solventes (Alifático)</b>			Salsa de Tomate	E	E
d-Limonene	E	E	Mostaza	G*	G*
Combustible de Jet - JP-4	E	E	Vino Tinto	E	G*



## CONCRETO DESNUDO

**REVISE EL CONCRETO:** El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

• Ropa Protectora	• Zapatos de Púas	• Rodillo de Púas	• Rodillo de bucle
• Contenedor de Mezcla		• Escurreidor Plano	• Rastrillo Calibrador
• Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)		• Ensamble de Rodillo	• Rodillo de Pelo Corto ¼"
• Llana (acero inoxidable), 4"x12" (101.6 x 304.8 mm) Llana de Piscina, Llana Mellada y Llana de Bordes		• Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte #. 08643-1 (1 gal.) / 08643-5 (5 gal)]	
<b>Para zoclo sanitario opcional Eco-Crete CB:</b>			
• Línea de tiza	• Cinta de ducto	• Cuchillo de masilla	• Cintas de zoclo sanitario
• Mezclador de mortero – (Mezclador Baugh, Imer o Kol)		• 4" (106.6 mm) Roller Frame with covers	
• Llana (acero inoxidable), 3/8" (9.5 mm) o ½" (12.7 mm) llana de zoclo radial		• Brochas de pintura	

**ENSAMBLE DE EQUIPO:** Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

## PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie.

*Granallado (tamaño mínimo de tiro de 330) a un mínimo de perfil de superficie de CSP-5 cumpliendo con ICRI (Instituto Internacional de Reparación del Concreto) directriz estándar #310.2R:* Use la escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover los desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

*Escarificado:* Barra para remover desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Lije todos los puntos de terminación, drenajes y juntas que se puedan mover con un corte de 1/4" (6.35 mm) por 1/4" (6.35 mm).

Parchee todas las depresiones, huecos y grietas de tensión en el concreto con Eco-Crete SL. Para áreas más gruesas que ¼", use Eco-Crete HF.

**JUNTAS:** Rellene todas las grietas estáticas (sin movimiento) o de control con Eco-Crete SL. Ocurrirá agrietamiento del revestimiento sobre juntas recubiertas que luego se muevan. Ya que los revestimientos no son flexibles, las juntas que puedan moverse deben ser cortadas luego de la instalación y rellenadas con Eco-PJF o Eco-EJF. Las juntas de aislamiento deben ser cortadas y rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito.

## APLICACIÓN - SLURRY - ECO-CRETE SF

**RANGO DE COBERTURA:** Una bolsa teóricamente cubrirá (piso acabado): 23 pies<sup>2</sup> (2.1 m<sup>2</sup>) @ 1/4" (6.35 mm)

Para lograr un piso terminado teórico de ¼" (6.35 mm), ajuste el rastrillo a 3/16" (9.5 mm).

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete SF Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL MEZCLADOR DE MORTERO.** Empiece a mezclar.

**NOTA:** *Ya que este es un cuarzo de una sola dispersión, pigmente el Eco-Crete SL con un color similar encontrado en la mezcla de cuarzo, para que no se noten ningún área faltante.*

**AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE A** y mezcle cerca de 15 segundos.

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete SF Parte B en el contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A PIGMENTADA** que ya está en el mezclador de mortero.

**MEZCLE POR 30 SEGUNDOS** o hasta que esté completamente mezclado usando el mezclador de mortero.

**VIERTA UN ECO-CRETE SF PARTE C** en la mezcla líquida en el mezclador de mortero. Mezcle completamente hasta que todas las partículas se hayan humedecido, normalmente cerca de dos minutos. **NOTA:** *Es crítico usar la misma secuencia de mezcla para asegurar la consistencia del color a través de toda la aplicación.*

**VIDA ÚTIL A 75°F:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser trabajado y rodillado con rodillo de púas en un período de 15 minutos.*

**VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO** en el piso.

**TRABAJE CON EL RASTRILLO CALIBRADOR** sobre el área deseada.

**USE LLANAS MANUALES** para terminar los bordes y drenajes.

**USE UN RODILLO DE PÚAS** para liberar cualquier aire atrapado, así como también para trabajar la resina en la superficie.

**NOTA:** *En condiciones frescas, se puede necesitar una llana alisadora antes del rodillo de púas para remover las marcas del rastrillo.*

**OPCIÓN:** Inmediatamente rodille el Eco-Crete SF con un rodillo de bucle para remover las marcas del rastrillo calibrador y para nivelar el material. **NOTA:** El rodillado tardío o pesado puede inducir agujeros y marcas indeseadas de rodillo.

**TRABAJE LOS BORDES EN 10 MINUTOS** para asegurar un borde limpio. Es imperativa la instalación de un "borde húmedo" durante las colocaciones grandes para evitar líneas y crestas en el piso terminado.

### APLICACIÓN – CUARZO DECORATIVO

**INMEDIATAMENTE DISPERSE A EXCESO CON EL CUARZO DECORATIVO** en el Eco-Crete SF sin curar en el piso. No bote ni apile el material. Disperse suavemente en el piso lanzando a mano para cubrir toda la resina húmeda. **NOTA:** Es importante que el epóxico no quede visible (sin áreas húmedas ni brillantes) luego de que el cuarzo se asiente, ya que cualquier epóxico visible se amarillará. Se recomienda un rango de cobertura de 0.7 a 0.9 libras (0.32 a 0.41 kg) por pies<sup>2</sup> (0.09 m<sup>2</sup>) de cuarzo.

**DEJE QUE EL SISTEMA CURE** 8-10 horas a 75°F (24°C).

**BARRA Y ASPIRE COMPLETAMENTE** para remover todo el cuarzo de color suelto de la superficie. **NOTA:** NO ahorre ni reúse el cuarzo de color barrido y aspirado a menos que haya tomado precauciones adicionales.

### APLICACIÓN – CAPA DE LECHADA – ECO-URE

**RANGO DE COBERTURA:** Un galón (3.78 litros) de Eco-URE cubrirá:

107 pies<sup>2</sup> (9.9 m<sup>2</sup>) a 15 mils (0.38 mm) de película húmeda/seca

100 pies<sup>2</sup> (9.3 m<sup>2</sup>) a 16 mils (0.41 mm) de película húmeda/seca

**PREMEZCLE LA PARTE A** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Para unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de medida. Luego, vierta la Parte A medida en un contenedor de mezcla.

**AÑADA ECO-URE PARTE B A LA PARTE A (3 GALONES / 11.34 LITROS TOTALES DE MEZCLA).** Para unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya está en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que puede ser aplicado en el tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de la Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente table para tiempos de trabajo a varias temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A con 1 parte de PARTE B por volumen.

**TIEMPO APROXIMADO DE TRABAJO (minutos) - °F (°C) -**

<u>65 (18.3)</u>	<u>70 (21.1)</u>	<u>75 (23.9)</u>	<u>80 (26.7)</u>	<u>90 (32.2)</u>
40	30	25	20	15

**MEZCLE POR 2 MINUTOS** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto, puede resultar en propiedades disminuidas/reducidas.)

**INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO** en el piso de una sola vez.

**HALE EL ESCURRIDOR PLANO** a una velocidad uniforme con la presión suficiente para aplicar. **NOTA:** El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.

**INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES** halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra y hale a una velocidad uniforme con ligera presión hacia abajo. **NOTA:** El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo. **PRECAUCIÓN:** La superficie estará resbalosa.

**RODILLE EL MATERIAL** con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia lisa uniforme. Se requiere el rodillado para remover los estancamientos y marcas de escurridor, para obtener una textura uniforme y un grosor en mils consistente. **NOTA:** Salga del Eco-URE tan pronto como sea posible.

Eco-URE debe ser recubierto con Eco-HTS 100 a temperaturas de piso de 65-90°F (18-32°C) en 24 horas.

### APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-HTS 100

**PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS USANDO UNA PALETA MEZCLADORA JIFFY®** y con un taladro de baja velocidad. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser usado en un período de dos horas. **NOTA:** Una vez abierto, este material no puede ser resellado para usar después.

**COLORES:** Premezcle el Colorante Tennant antes de añadir al Eco-HTS 100 para asegurar un color uniforme. Añada el colorante al Eco-HTS 100 Parte A y mezcle usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Use colorantes a un rango de una unidad por 1 galón (3.78 litros) de Eco-HTS 100.

**VIERTA LA PARTE C EN LA PARTE A** mientras mezcla.

**CONTINÚE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B.**

**MEZCLE POR 3 MINUTOS** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

**APLIQUE ECO-HTS 100** a un rango de 500 pies<sup>2</sup>/galón (46.45 m<sup>2</sup>/L) con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm). Para una apariencia apropiada y desarrollo de propiedades físicas, es crucial que el material no sea aplicado por encima o debajo de este rango. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y rodille ligeramente el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos largos de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y una de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo.



**ESPARZA EL MATERIAL** uniformemente con trazos cruzados en forma de V.

**ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA SUFICIENTE RECUBRIMIENTO PARA CUBRIR UNIFORMEMENTE.** El material en exceso puede causar que el piso se ampolle, especialmente en humedades altas. Material insuficiente causará que el piso no se vea uniforme.

**NIVLE EL ÁREA** con pasadas rectas que crucen los trazos iniciales del material. Estos trazos finales reducirán las marcas de rodillo. Si la apariencia no es satisfactoria, vuelva a rodillar el área.

**VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL** en la bandeja (con el rodillo) ocasionalmente para prevenir que se asiente la Parte C (relleno).

**NOTA:** Cuando hayan múltiples aplicadores para aplicar el material, puede resultar en inconsistencias entre áreas. Para asegurar un acabado más uniforme, un individuo con zapatos de púas puede terminarlo halando un rodillo a través de todas las áreas aplicadas.

**DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS** a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa, antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas, humedad baja o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

## APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO OPCIONAL – ECO-CRETE CB

**NOTA:** Se puede realizar una instalación de un zoclo sanitario ante de colorar el piso, sin embargo, se puede lograr una transición más lisa instalando el zoclo luego de que el piso de haya colocado.

**RANGO DE COBERTURA:** La mezcla del zoclo sanitario a continuación normalmente cubre 35 pies lineales (10.7 metros) a una altura de 4 pulgadas (101.6 mm). La cobertura de Eco-Crete CB puede variar dependiendo de su grosor (forma del zoclo). El imprimante cubrirá 120 pies<sup>2</sup> (11.1 m<sup>2</sup>).

## APLICACIÓN – IMPRIMANTE – ECO-CRETE TC

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL CONTENEDOR DE MEZCLA.**

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el contenedor de mezcla y mezcle por 15 segundos. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.

**GRADUALMENTE AÑADA TODOS LOS CONTENIDOS DE UNA BOLSA DE ECO-CRETE TC RELLENO** en la mezcla líquida y mezcle completamente hasta que todas las partículas estén humedecidas, normalmente cerca de 2 minutos.

**APLIQUE EL IMPRIMANTE A LA BASE DE LA PARED O A LAS ALMOHADILLAS DEL EQUIPO** usando una brocha o rodillo de pintura que recibirá el zoclo. Deje que el imprimante seque.

## APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO – ECO-CRETE CB

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) Eco-Crete Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL MEZCLADOR DE MORTERO.** Empiece a mezclar.

**AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE** y mezcle por 15 segundos.

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) de Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el mezclador de mortero. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.

**VIERTA UNA BOLSA DE PARTE C** en el mezclador de mortero. Mezcle hasta que quede uniforme (aproximadamente un minuto). La resina necesita humedecer completamente la arena.

**VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO** a lo largo de la pared o en la base de las almohadillas de los equipos.

**USE LLANAS DE ZOCLOS** para aplicar, compactar y terminar el material.

## SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

## DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

## GUÍAS DE MANTENIMIENTO

**Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).**

**Cuidado:** El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restringue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

**Detergente:** Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

**Precaución:** Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración. Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

**Reparación:** Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

## CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web [www.tennantcoatings.com/warranty](http://www.tennantcoatings.com/warranty). Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).