

Eco-Crete™ SF Flake DB

Slurry de Mortero Uretano con Dispersión



DESCRIPCIÓN - Un sistema de slurry poliuretano-cementicio de tres partes, con doble dispersión de flake decorativo, para revestir los pisos interiores de concreto ligeramente erosionados en áreas que requieren resistencia al choque térmico y resistencia al deslizamiento. Sistema primario sellado con un epóxico resistente a los rayos UV y recubierto con un uretano estable a la luz que tiene una apariencia satinada para una durabilidad a largo plazo. Opciones brillosas también disponibles.

SISTEMAS RECOMENDADOS

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|------------------|-----------------------------------|---|
| Slurry | Eco-Crete SF | 1/4" [6.35] | 23 [2.1] |
| Flake Decorativo | Flake | 0.2 lbs [0.09 kg] | 1 [0.09] |
| Capa de Dispersión | Eco-MPE™ | 15 [0.38] | 107 [9.9] |
| Flake Decorativo | Flake | 0.2 lbs [0.09 kg] | 1 [0.09] |
| Capa de Lechada | Eco-URE™ | 15-16 [0.38-0.41] | 100-107 [9.3-9.9] |
| Capa Final | Eco-HTS™ 100 | 3 [0.08] | 535 [49.70] |

Se pueden usar otros productos Tennant para los pasos de aplicación; contáctese con su Especialista de Recubrimientos Tennant. Consulte con el boletín de producto apropiado para instrucciones de aplicación o contáctese con el Soporte Técnico de Tennant. Los sistemas alternativos a continuación usan diferentes productos para capa de semillado, capa de lechada y capa final.

SISTEMA ALTERNATIVO #1

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|------------------|-----------------------------------|---|
| Capa de Dispersión | Eco-MPE™ | 15 [0.38] | 107 [9.9] |
| Capa de Lechada | Eco-TCP™ | 15 [0.38] | 107 [9.9] |
| Capa Final | Eco-TCP | 8 [0.20] | 200 [18.6] |

SISTEMA ALTERNATIVO #2

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|-----------------------------|-----------------------------------|---|
| Capa de Dispersión | Tennant MMA Capa Intermedia | 1/8"-3/16" [3.18-4.76] | 32-40 [2.97-3.72] |
| Capa de Lechada | Tennant MMA Capa Final | 16 [0.41] | 100 [2.5] |
| Capa Final | Tennant MMA Capa Final | 12.8 [0.32] | 125 [3.1] |

ZOCLO SANITARIO OPCIONAL

| Pasos de Aplicación | Producto Tennant | Grosor de Aplicación mils [mm] | Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L] |
|---------------------|------------------|-----------------------------------|---|
| Imprimante | Eco-Crete TC | 13.33 [0.34] | 120 [11.1] |
| Zoclo Sanitario | Eco-Crete CB | 4" Altura [101.6] | 35 piel lineales [10.7 metros] |

- **TOLERANCIA A LA HUMEDAD** – Eco-Crete SF (a 3/16", disperse a 1/4") es adecuado para transmisión de vapor de humedad de hasta 23 lbs/1,000 pies² en 24 horas, como se mide con las pruebas de cloruro de calcio por ASTM F1869 o 99% RH, como son medidas por las lecturas de humedad relativa por ASTM F2170.
- **LEED® v4** – Puntos disponibles bajo los siguientes créditos:
 - **Calidad Ambiental Interior, Materiales de Baja Emisión**
Cumple con requerimientos por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicos Volátiles para Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.
 - **Materiales & Recursos, Divulgación de Productos de Construcción & Optimización-Fuente de Materias Primas**
Materiales Basados en Bio
- **AVANCE CON SUS OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD** – Utiliza aceites renovables de granos y empaques amigables con el medio ambiente.
- **ESTABILIDAD TÉRMICA EXTREMA** – Se puede limpiar al vapor. Formulado para resistir variaciones de temperatura de hasta 250°F (121°C)
- **SIN UNIONES** – Acabado higiénico, sin juntas de lechada

APLICACIONES PRIMARIAS

| | | |
|---|-----------------------------------|---------------|
| Instalaciones de proceso de alimentos & bebidas | Instalaciones de proceso químicos | Pulpa y papel |
|---|-----------------------------------|---------------|

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

| | | |
|-----------------------------|--|---------------------|
| Instalaciones farmacéuticas | Áreas de proceso húmedo & áreas de empaque | Cocinas comerciales |
|-----------------------------|--|---------------------|

BENEFICIOS

| | |
|--|---|
| Superficie resistente al impacto y a la abrasión | Superficie antideslizante, cumple con las recomendaciones ADA |
| Bajo olor, instalación rápida, curado rápido | Resistente a la transmisión de vapor de humedad (MVT) |
| Choque térmico & resistente a químicos | Resistente al crecimiento de hongos por ASTM G-21 |
| Resistente a altas temperaturas hasta de 200°F [93.3°C] (varía con las opciones de capa final) | |

PROPIEDADES DEL SISTEMA

| Propiedad | Método de Prueba | Resultados |
|---|------------------|--|
| Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones. | ASTM D4060 | 18 mg/pérdida Resultado basado en pruebas de laboratorio independiente de Eco-HTS™. |
| Resistencia a la Adhesión | ASTM D4541 | 100% Falla de Concreto |
| Coefficiente de Fricción – COF, Probador de Fricción James | ASTM D2047 | 0.63 |
| Coefficiente de Fricción – Estático Húmedo, BOT 3000 | ANSI/NFSI B101.1 | 0.94 |
| Resistencia a la Compresión, psi [MPa] | ASTM C579 | 8,200 [56.5] |
| Resistencia a la Compresión, psi [MPa] (capa de semillado/lechada) | ASTM C695 | 13,500 [93.079] |
| Inflamabilidad (capa final 182 mm/min) | ASTM D635 | Auto-extinguible |
| Resistencia a la Flexión, psi [MPa] | ASTM C580 | 2,500 [17.2] |
| Resistencia al Impacto, pulg.-lb | ASTM D4226 | >160 |
| Dureza König (3 mil/0.08 mm de película) (resina de capa final) | ASTM D4366 | 171.3 |
| Resistencia al Crecimiento de Hongos | ASTM G21 | Pasa, Rango de 1 |
| Dureza Shore D (capa de semillado/lechada) | ASTM D2240 | 80-85 @ 0 seg. 75-80 @ 15 seg. |
| Resistencia a la Tensión, psi [MPa] | ASTM C307 | 975 [6.72] |
| Resistencia a la Tensión, psi [MPa] (capa de semillado/lechada) | ASTM D2370 | 8,000 [55.158] |
| Porcentaje de Elongación | ASTM D2370 | 6 |
| Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L] | ASTM D3960 | Eco-Crete SF A+B+C = 0.04 [5] Eco-URE A+B = 0.67 [81] Eco-HTS 100 A+B+C = 0.05 [6] |
| Absorción de Agua (24 horas) | ASTM D570 | 0.2% aumento de peso |

Prueba realizada a 70°F [21.1°C]. Los datos mostrados anteriormente, reflejan los resultados típicos en base a pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA (con Eco-HTS 100 Capa Final)

| | 1 Día | 7 Días | | 1 Día | 7 Días |
|--|-------|--------|---|-------|--------|
| Ácidos, Inorgánico | | | Solventes (Clorado) | | |
| 10% Ácido Clorhídrico | E | E | Cloruro de Metileno | P | P |
| 30% Ácido Clorhídrico (Muriático) | E | E | Solventes (Cetonas & Ésteres) | | |
| 10% Ácido Nítrico | E | E | Metil Etil Cetona (MEK) | E | E |
| 50% Ácido Fosfórico | E | G | Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA) | E | E |
| 37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería) | E | E | Químicos Misceláneos | | |
| Ácidos, Orgánico | | | 20% Nitrato de Amonio | E | E |
| 10% Ácido Acético | E | E | Líquido de Frenos | E | E |
| 10% Ácido Cítrico | E | E | Blanqueador | E | E |
| Ácido Oleico | E | E | Aceite de Motor (SAE 30) | E | E |
| Álcalis | | | Skydrol® 500B | E | E |
| 10% Hidróxido de Amonio | E | E | Skydrol® LD4 | E | E |
| 50% Hidróxido de Sodio | E | E | 20% Cloruro de Sodio | E | E |
| Solventes (Alcoholes) | | | 1% Tide® Jabón Detergente | E | E |
| Etilenglicol (Anticongelante) | E | E | 10% Fosfato Trisódico | E | E |
| Alcohol Isopropílico | E | E | Café | E | E |
| Metanol | E | E | Coke® | E | E |

| | | | | | |
|------------------------------|---|---|---|----|----|
| Solventes (Alifático) | | | Salsa de Tomate | E | E |
| d-Limonene | E | E | Mostaza | G* | G* |
| Combustible de Jet - JP-4 | E | E | Vino Tinto | E | G* |
| Gasolina | E | E | 3M™ DuraPrep™ | G* | F |
| Alcoholes Minerales | E | E | Purdue Betadine Solución | G* | G* |
| Solventes (Aromático) | | | Marcas Registradas: Tide® de Proctor and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc., Coke® de Coca-Cola Company y 3M™ DuraPrep™. | | |
| Xileno | E | E | | | |

Resultados basados en pruebas de 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de las pruebas.

Leyenda:

E - Excelente (Sin Efectos Adversos) - Recomendado.

F - Regular (Efectos Adversos Moderados) – No recomendado.

G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Uso para exposición a corto plazo solamente.

P - Pobre (Insatisfactorio) – Poca o sin Resistencia química.

*El único efecto adverso fueron manchas.

NOTA: Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---------------------------|--|-----------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|--|-----------------------|
| ALMACENAMIENTO: | Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F [18.3°C] y 80°F [26.6°C]. | | | | | | | | | | | |
| VIDA ÚTIL: | Seis meses a partir de la fecha de fabricación. | | | | | | | | | | | |
| OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE: | <p><u>Eco-Crete SF</u> 1 galón / 9014438 (½ galón Parte A, ½ galón Parte B, 1 bag C + 1 pigmento en polvo) 10 galones/ 9014440 (5 galones Parte A, 5 galones Parte B, 10 bolsas C + 10 pigmentos en polvo) 500 galones / 9014441 (250 galones Parte A, 250 galones Parte B, 500 bolsas C + 500 pigmentos en polvo)</p> <p><u>Eco-Crete CB</u> 9014446 (0.25 galón Parte A, 0.25 galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento en polvo)</p> <p><u>Eco-Crete TC</u> 1 galón / 9014853 (½ galón Parte A, ½ galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento en polvo) 10 galones / 9014854 (5 galones Parte A, 5 galones Parte B, 10 bolsas C + 10 pigmento en polvo) 500 galones / 9014855 (250 galones Parte A, 250 galones Parte B, 500 bolsas C + 500 pigmento en polvo)</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;"><u>Eco-MPE</u></td> <td style="text-align: center;"><u>Eco-URE</u></td> <td style="text-align: center;"><u>Eco-HTS 100</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3.0 galones / 370503</td> <td style="text-align: center;">15 galones / 9003322</td> <td style="text-align: center;">1.09 galones / 9002617</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">15.0 galones/ 370650</td> <td></td> <td style="text-align: center;">5.5 galones / 9002621</td> </tr> </table> | | | <u>Eco-MPE</u> | <u>Eco-URE</u> | <u>Eco-HTS 100</u> | 3.0 galones / 370503 | 15 galones / 9003322 | 1.09 galones / 9002617 | 15.0 galones/ 370650 | | 5.5 galones / 9002621 |
| <u>Eco-MPE</u> | <u>Eco-URE</u> | <u>Eco-HTS 100</u> | | | | | | | | | | |
| 3.0 galones / 370503 | 15 galones / 9003322 | 1.09 galones / 9002617 | | | | | | | | | | |
| 15.0 galones/ 370650 | | 5.5 galones / 9002621 | | | | | | | | | | |
| MEZCLAS DE FLAKE ESTÁNDAR / SÓLIDOS CAJA 50#: | Para número parte, consulte con la Lista de Precios de Recubrimientos o contáctese con el Servicio al Cliente Tennant para asistencia. Mezclas personalizadas también disponibles. | | | | | | | | | | | |
| OPCIONES: | <p><i>Pigmentos en Polvo:</i> Disponible en Rojo, Gris, Gris Oscuro, Tostado, Verde, Amarillo Seguridad y Negro. Use una bolsa de pigmento en polvo por cada mezcla de una bolsa.</p> <p><i>Colorantes Estándar:</i> Rojo Ladrillo, Gris Canadá y Gris Medio son usados normalmente en Eco-Crete SF. Use 3 onzas de líquido colorante por cada mezcla de una bolsa. Llame al Soporte Técnico de Tennant para otras opciones de color.</p> <p><i>Zoclo Sanitario:</i> Se puede crear una transición monolítica y lisa entre piso y pared usando Eco-Crete CB.</p> | | | | | | | | | | | |
| LIMITACIONES: | <p><i>Contaminación (Ojos de Pollo):</i> El producto puede generar ojos de pollo si se presentan aceites, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes.</p> <p><i>Desgasificación:</i> Se pueden generar ampollas si no se dispersa arena en el slurry.</p> <p><i>Movimiento:</i> Las juntas y grietas con movimiento se reflejarán a través del sistema instalado. Se puede recubrir el concreto de 7 días, pero se harán visibles cualquier grieta de encogimiento que se forme en el Eco-Crete.</p> <p><i>Estabilidad de Producto:</i> Las resinas Parte A y Parte B no deben congelarse. Si sospecha que el producto se ha congelado, por favor llame al soporte técnico de Tennant.</p> | | | | | | | | | | | |

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.

POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.

**USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso debe estar entre 40°F (4.4°C) y 85°F (29.4°C) y la temperatura del material debe estar entre 50°F (10°C) y 80°F (26.6°C) para Eco-Crete SF. La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubre el piso a menos que las temperaturas de piso esté por debajo de los cinco grados del punto de rocío local.

CONCRETO DESNUDO

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

EQUIPO DE APLICACIÓN

| | | | |
|--|-------------------|---|-----------------------------|
| • Ropa Protectora | • Zapatos de Púas | • Rodillo de Púas | • Rodillo de bucle |
| • Contenedor de Mezcla | | • Escurridor Plano | • Rastrillo Calibrador |
| • Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos) | | • Ensamble de Rodillo | • Rodillo de Pelo Corto ¼" |
| • Llana (acero inoxidable), 4"x12" (101.6 x 304.8 mm) Llana de Piscina, Llana Mellada y Llana de Bordes | | • Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte #. 08643-1 (1 gal.) / 08643-5 (5 gal)] | |
| Para zoclo sanitario opcional Eco-Crete CB: | | | |
| • Línea de tiza | • Cinta de ducto | • Cuchillo de masilla | • Cintas de zoclo sanitario |
| • Mezclador de mortero – (Mezclador Baugh, Imer o Kol) | | • Marcos de rodillo con cubiertas 4" (106.6 mm) | |
| • Llana (acero inoxidable), 3/8" (9.5 mm) o ½" (12.7 mm) llana de zoclo radial | | • Brochas de pintura | |

ENSAMBLE DE EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie.

Granallado (tamaño mínimo de tiro de 330) a un mínimo de perfil de superficie de CSP-5 cumpliendo con ICRI (Instituto Internacional de Reparación del Concreto) directriz estándar #310.2R: Use la escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover los desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Escarificado: Barra para remover desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Lije todos los puntos de terminación, drenajes y juntas que se puedan mover con un corte de 1/4" (6.35 mm) por 1/4" (6.35 mm).

Parchee todas las depresiones, huecos y grietas de tensión en el concreto con Eco-Crete SL. Para áreas más gruesas que ¼", use Eco-Crete HF.

JUNTAS: Rellene todas las grietas estáticas (sin movimiento) o de control con Eco-Crete SL. Ocurrirá agrietamiento del revestimiento sobre juntas recubiertas que luego se muevan. Ya que los revestimientos no son flexibles, las juntas que puedan moverse deben ser cortadas luego de la instalación y rellenadas con Eco-PJF o Eco-EJF. Las juntas de aislamiento deben ser cortadas y rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito.

APLICACIÓN - SLURRY - ECO-CRETE SF

RANGO DE COBERTURA: Una bolsa teóricamente cubrirá (piso acabado): 23 pies² (2.1 m²) @ 1/4" (6.35 mm)

Para lograr un piso terminado teórico de ¼" (6.35 mm), ajuste el rastrillo a 3/16" (9.5 mm).

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete SF Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL MEZCLADOR DE MORTERO.** Empiece a mezclar.

AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE A y mezcle cerca de 15 segundos.

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete SF Parte B en el contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A PIGMENTADA** que ya está en el mezclador de mortero.

MEZCLE POR 30 SEGUNDOS o hasta que esté completamente mezclado usando el mezclador de mortero.

VIERTA UN ECO-CRETE SF PARTE C en la mezcla líquida en el mezclador de mortero. Mezcle completamente hasta que todas las partículas se hayan humedecido, normalmente cerca de dos minutos. **NOTA:** *Es crítico usar la misma secuencia de mezcla para asegurar la consistencia del color a través de toda la aplicación.*

VIDA ÚTIL A 75°F: *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser trabajado y rodillado con rodillo de púas en un período de 15 minutos.*

VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO en el piso.

TRABAJE CON EL RASTRILLO CALIBRADOR sobre el área deseada.

USE LLANAS MANUALES para terminar los bordes y drenajes.

USE UN RODILLO DE PÚAS para liberar cualquier aire atrapado, así como también para trabajar la resina en la superficie. **NOTA:** *En condiciones frescas, se puede necesitar una llana alisadora antes del rodillo de púas para remover las marcas del rastrillo.*

OPCIÓN: Inmediatamente rodille el Eco-Crete SF con un rodillo de bucle para remover las marcas del rastrillo calibrador y para nivelar el material. **NOTA:** El rodillado tardío o pesado puede inducir agujeros y marcas indeseadas de rodillo.

TRABAJE LOS BORDES EN 10 MINUTOS para asegurar un borde limpio. Es imperativa la instalación de un "borde húmedo" durante las colocaciones grandes para evitar líneas y crestas en el piso terminado.

APLICACIÓN – FLAKE DECORATIVO

INMEDIATAMENTE DISPERSE A EXCESO CON EL FLAKE DECORATIVO en el Eco-Crete SF sin curar en el piso. No bote ni apile el material. Disperse suavemente en el piso lanzando a mano para cubrir toda la resina húmeda. **NOTA:** Es importante que el epóxico no quede visible (sin áreas húmedas ni brillantes) luego de que el flake se asiente, ya que cualquier epóxico visible se amarillará. Se recomienda un rango de cobertura de 0.2 libras (0.09 kg) por pies² (0.9 m²) de flake.

DEJE QUE EL SISTEMA CURE 8-10 horas a 75°F (24°C).

BARRA Y ASPIRE COMPLETAMENTE para remover todo el flake de color suelto de la superficie. **NOTA:** NO ahorre ni reúse el flake de color barrido y aspirado a menos que haya tomado precauciones adicionales.

APLICACIÓN – CAPA DE DISPERSIÓN - ECO-MPE

COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-MPE cubrirá:
107 pies² (9.9 m²) a 15 mils (0.3825 mm) de película seca/húmeda

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (Esto se requiere para las unidades de 3 galones (11.34 litros) y para las unidades de 5 galones (18.9 litros)). Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de mezcla. Luego, vierta la Parte A medida en un contenedor de mezcla.

AÑADA ECO-MPE PARTE B A LA PARTE A (3 GALONES/ 11.34 LITROS TOTALES DE MEZCLA). Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) de Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya se encuentra en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda aplicarse en el tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de la Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente tabla de tiempos de trabajo a varias temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A a 1 parte de PARTE B por volumen.

TIEMPO DE TRABAJO APROXIMADO (minutos) - °F (°C):

| | | | | |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 65 (18.3) | 70 (21.1) | 75 (23.9) | 80 (26.7) | 90 (32.2) |
| 40 | 30 | 25 | 20 | 15 |

MEZCLE POR 2 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto puede resultar en propiedades de recubrimiento bajas/disminuidas.)

INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO en el piso de una sola vez.

HALE EL ESCURRIDOR a una velocidad uniforme y a presión hacia abajo para aplicar el grosor deseado. Se puede usar un escurridor mellado para aumentar el grosor aplicado. **NOTA:** El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo. **PRECAUCIÓN:** La superficie estará resbalosa.

INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra. **NOTA:** Eco-MPE aplicado en fino puede "puentear" agujeros y grietas momentáneamente antes de absorberse—asegúrese de que el área previamente trabajada esté traslapada (a la mitad).

RODILLE EL MATERIAL con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia uniforme y lisa. Se requiere rodillar para remover los estancamientos y marcas de escurridor para obtener una textura uniforme y un grosor de mils consistente.

APLICACIÓN – FLAKE DECORATIVO

REPITA LOS PASOS usados para la aplicación de la dispersión del flake.

APLICACIÓN – CAPA DE LECHADA – ECO-URE

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-URE cubrirá:
107 pies² (9.9 m²) a 15 mils (0.38 mm) de película húmeda/seca
100 pies² (9.3 m²) a 16 mils (0.41 mm) de película húmeda/seca

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Para unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de medida. Luego, vierta la Parte A medida en un contenedor de mezcla.

AÑADA ECO-URE PARTE B A LA PARTE A (3 GALONES / 11.34 LITROS TOTALES DE MEZCLA). Para unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya está en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que puede ser aplicado en el tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de la Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente tabla para tiempos de trabajo a varias temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A con 1 parte de PARTE B por volumen.

TIEMPO APROXIMADO DE TRABAJO (minutos) - °F (°C) -

| | | | | |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 65 (18.3) | 70 (21.1) | 75 (23.9) | 80 (26.7) | 90 (32.2) |
| 40 | 30 | 25 | 20 | 15 |

MEZCLE POR 2 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto, puede resultar en propiedades disminuidas/reducidas.)

INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO en el piso de una sola vez.

HALE EL ESCURRIDOR PLANO a una velocidad uniforme con la presión suficiente para aplicar. **NOTA:** *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.*

INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra y hale a una velocidad uniforme con ligera presión hacia abajo. **NOTA:** *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.* **PRECAUCIÓN:** *La superficie estará resbalosa.*

RODILLE EL MATERIAL con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia lisa uniforme. Se requiere el rodillado para remover los estancamientos y marcas de escurridor, para obtener una textura uniforme y un grosor en mils consistente. **NOTA:** *Salga del Eco-URE tan pronto como sea posible.*

Eco-URE debe ser recubierto con Eco-HTS 100 a temperaturas de piso de 65-90°F (18-32°C) en 24 horas.

APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-HTS 100

PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS USANDO UNA PALETA MEZCLADORA JIFFY® y con un taladro de baja velocidad. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser usado en un período de dos horas.* **NOTA:** *Una vez abierto, este material no puede ser resellado para usar después.*

COLORES: Premezcle el Colorante Tennant antes de añadir al Eco-HTS 100 para asegurar un color uniforme. Añada el colorante al Eco-HTS 100 Parte A y mezcle usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Use colorantes a un rango de una unidad por 1 galón (3.78 litros) de Eco-HTS 100.

VIERTA LA PARTE C EN LA PARTE A mientras mezcla.

CONTINÚE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B.

MEZCLE POR 3 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

APLIQUE ECO-HTS 100 a un rango de 500 pies²/galón (46.45 m²/L) con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm). Para una apariencia apropiada y desarrollo de propiedades físicas, es crucial que el material no sea aplicado por encima o debajo de este rango. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y rodille ligeramente el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos largos de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y una de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo.

ESPARZA EL MATERIAL uniformemente con trazos cruzados en forma de V.

ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA SUFICIENTE RECUBRIMIENTO PARA CUBRIR UNIFORMEMENTE. El material en exceso puede causar que el piso se ampole, especialmente en humedades altas. Material insuficiente causará que el piso no se vea uniforme.

NIVLE EL ÁREA con pasadas rectas que crucen los trazos iniciales del material. Estos trazos finales reducirán las marcas de rodillo. Si la apariencia no es satisfactoria, vuelva a rodillar el área.

VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL en la bandeja (con el rodillo) ocasionalmente para prevenir que se asiente la Parte C (relleno).

NOTA: *Cuando hayan múltiples aplicadores para aplicar el material, puede resultar en inconsistencias entre áreas. Para asegurar un acabado más uniforme, un individuo con zapatos de púas puede terminarlo halando un rodillo a través de todas las áreas aplicadas.*

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa, antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas, humedad baja o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO OPCIONAL – ECO-CRETE CB

NOTA: *Se puede realizar una instalación de un zoclo sanitario antes de colorar el piso, sin embargo, se puede lograr una transición más lisa instalando el zoclo luego de que el piso de haya colocado.*

RANGO DE COBERTURA: La mezcla del zoclo sanitario a continuación normalmente cubre 35 pies lineales (10.7 metros) a una altura de 4 pulgadas (101.6 mm). La cobertura de Eco-Crete CB puede variar dependiendo de su grosor (forma del zoclo). El imprimante cubrirá 120 pies² (11.1 m²).

APLICACIÓN – IMPRIMANTE – ECO-CRETE TC

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete Parte A en el contenedor de media. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL CONTENEDOR DE MEZCLA.**

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el contenedor de mezcla y mezcle por 15 segundos. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.*

GRADUALMENTE AÑADA TODOS LOS CONTENIDOS DE UNA BOLSA DE ECO-CRETE TC RELLENO en la mezcla líquida y mezcle completamente hasta que todas las partículas estén humedecidas, normalmente cerca de 2 minutos.

APLIQUE EL IMPRIMANTE A LA BASE DE LA PARED O A LAS ALMOHADILLAS DEL EQUIPO usando una brocha o rodillo de pintura que recibirá el zoclo. Deje que el imprimante seque.

APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO – ECO-CRETE CB

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) Eco-Crete Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL MEZCLADOR DE MORTERO**. Empiece a mezclar.

AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE y mezcle por 15 segundos.

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) de Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el mezclador de mortero. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.*

VIERTA UNA BOLSA DE PARTE C en el mezclador de mortero. Mezcle hasta que quede uniforme (aproximadamente un minuto). La resina necesita humedecer completamente la arena.

VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO a lo largo de la pared o en la base de las almohadillas de los equipos.

USE LLANAS DE ZOCLOS para aplicar, compactar y terminar el material.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración. Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).