

Eco-Crete™ HF Flake DB

Mortero Uretano Aplicado con Lana con Dispersión



DESCRIPCIÓN – Slurry cementicio-poliuretano de tres partes, con una doble dispersión de flake decorativo, para revestir pisos interiores de concreto erosionados en áreas que requieren resistencia al choque térmico y antideslizamiento. Sistema primario sellado y recubierto con un poliaspártico estable a la luz.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L]
Mortero	Eco-Crete HF	1/4" [6.35]	23 [2.1]
Flake Decorativo	Flake	0.2 lbs [0.09 kg]	1 [0.09]
Capa de Dispersión	Eco-MPE™	15 [0.38]	107 [9.9]
Flake Decorativo	Flake	0.2 lbs [0.09 kg]	1 [0.09]
Capa de Lechada	Eco-TCP™	12-14 [0.30-36]	115-134 [10.7-12.4]
Capa Final	Eco-TCP	6-8 [0.15-0.20]	200-267 [18.7-24.8]

ZOCLO SANITARIO OPCIONAL

Pasos de Aplicación	Producto Tennant	Grosor de Aplicación mils [mm]	Rango de Cobertura pies ² /gal [m ² /3.78 L]
Imprimante	Eco-Crete TC	13.33 [0.34]	120 [11.1]
Zoclo Sanitario	Eco-Crete CB	4" Altura [101.6]	35 pies lineales [10.7 metros]

- **TOLERANCIA A LA HUMEDAD** – Eco-Crete HF (a 1/4") es adecuado para transmisión de vapor de humedad de hasta 23 lbs/1,000 pies² en 24 horas, como se mide por las pruebas de cloruro de calcio o 99% RH, como se mide por las lecturas de humedad relativa.
- **LEED® v4** – Puntos disponibles bajo los siguientes créditos:
 - **Calidad Ambiental Interior, Materiales de Baja Emisión**
Cumple con requerimientos por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicos Volátiles para Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.
 - **Materiales & Recursos, Divulgación de Productos de Construcción & Optimización-Fuente de Materias Primas**
Materiales Basados en Bio
- **AVANCE CON SUS OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD** – Utiliza aceites renovables de granos y empaques amigables con el medio ambiente.
- **ESTABILIDAD TÉRMICA EXTREMA** – Se puede limpiar al vapor. Formulado para resistir variaciones de temperatura de hasta 250°F (121°C)
- **SIN UNIONES** – Acabado higiénico, sin juntas de lechada

APLICACIONES PRIMARIAS

Instalaciones de proceso de alimentos & bebidas	Instalaciones de proceso químico
Instalaciones farmacéuticas	Pulpa y molinos de papel
Áreas de proceso húmedo & empaque	Cocinas comerciales
Congeladores y neveras	Áreas de cambio de baterías
Áreas de descarga de camiones	

BENEFICIOS

Resistente al crecimiento de hongos por ASTM G-21	Bajo olor, instalación rápida, curado rápido
Superficie resistente al impacto & abrasión adecuada para tráfico pesado y operaciones de montacargas	Excelente resistencia a la corrosión & químicos
Resistente a altas temperaturas hasta de 250°F [121°C]	Superficie antideslizante, cumple con las recomendaciones ADA
Resistente a transmisión de vapor de humedad (MVT)	Aplique en concreto de hasta 7 días

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

PROPIEDADES DEL SISTEMA

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones.	ASTM D4060	43 mg/pérdida
Resistencia a la Adhesión	ASTM D4541	100% Falla de Concreto
Coefficiente a la Fricción - Húmedo Estático, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.99
Resistencia a la Compresión, psi [MPa]	ASTM C579	7,800 [53.8]
Resistencia a la Compresión, psi [MPa] (capa de semillado)	ASTM D695	13,500 [93.079]
Inflamabilidad	ASTM D635	Auto-extinguible
Resistencia a la Flexión, psi [MPa]	ASTM C580	1,900 [10.34]
Resistencia al Impacto, pulg.-lb	ASTM D4226	>160
Resistencia al Crecimiento de Hongos	ASTM G21	Pasa, Rango de 1
Resistencia al Amarillamiento Como se mide usando ASTM D2244 luego de 1000 horas consecutivas de exposición UV en QUV.	ASTM G154	<20 de aumento de unidades amarillas (CIE Lab Δb)
Dureza Shore D (capa de semillado)	ASTM D2240	80-85@ 0 seg. 75-80 @ 15 seg.
Resistencia a la Tensión, psi [MPa]	ASTM C307	975 [6.72]
Resistencia a la Tensión, psi [MPa] (capa de semillado)	ASTM D2370	8,000 [55.158]
Porcentaje de Elongación (resina de capa final)	ASTM D2370	8
Estabilidad Térmica / Resistencia al Calor (capa de lechada/final)	MIL-D-3134J Sección 4.6.3	Sin deslizamiento/fluidez, reblandecimiento o cambio en la apariencia
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	Eco-Crete HF Eco-TCP A+B+C = 0.04 [5] A+B = 0.30 [37] Eco-MPE A+B = 0.41 [49]
Absorción de Agua (24 horas de inmersión)	ASTM C413	0.2% aumento de peso

Prueba realizada a 70°F [21.1°C]. Los datos mostrados anteriormente, reflejan los resultados típicos en base a pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA (con Eco-TCP)

	1 Día	7 Días		1 Día	7 Días
Ácidos, Inorgánico			Solventes (Clorados)		
10% Ácido Clorhídrico	G	F	Cloruro de Metileno	P	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	F	P	Solventes (Cetonas & Esteres)		
10% Ácido Nítrico	F	P	Metil Etil Cetona (MEK)	F	P
50% Ácido Fosfórico	E	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	G	G
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	E	G	Químicos Misceláneos		
Ácidos, Orgánico			20% Nitrato de Amonio	E	E
10% Ácido Acético	G	G	Líquido de Frenos	G	F
10% Ácido Cítrico	E	E	Blanqueador	E	E
Ácido Oleico	E	G	Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
Alcalis			Skydrol® 500B	F	F
10% Hidróxido de Amonio	E	E	Skydrol® LD4	F	F
50% Hidróxido de Sodio	E	E	20% Cloruro de Sodio	E	E
Solventes (Alcoholes)			1% Tide® Detergente de Ropa	E	E
Etilenglicol (Anticongelante)	E	E	10% Fosfato Trisódico	E	E
Alcohol Isopropílico	F	F	Combustible de Jet Phillips "Azul" Gasolina de Aviación	E	E
Metanol	F	F	Gasolina sin Plomo + Etanol	E	G
Solventes (Alifático)					
d-Limonene	E	F			
Combustible de Jet - JP-4	E	E			
Gasolina	E	E			
Alcoholes Minerales	E	E			
Solventes (Aromático)					
Xileno	G	G	Marcas Registradas: Tide® de Proctor and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc.		

Resultados basados en pruebas de 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de las pruebas.

Leyenda:

E - Excelente (Sin Efectos Adversos) - Recomendado.
recomendado.

F - Regular (Efectos Adversos Moderados) – No

G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Uso para exposición a corto plazo solamente.
Resistencia química.

P - Pobre (Insatisfactorio) – Poca o sin

*El único efecto adverso fueron manchas.

NOTA: *Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.*

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO :	Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F [18.3°C] y 80°F [26.6°C].
VIDA ÚTIL:	Seis meses a partir de la fecha de fabricación.
OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE:	Eco-Crete HF 1 galón / 9014428 (½ galón Parte A, ½ galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento en polvo) 10 galones / 9014432 (5 galones Parte A, 5 galones Parte B, 10 bolsas C + 10 pigmentos en polvo) 500 galones / 9014435 (250 galones Parte A, 250 galones Parte B, 500 bolsas C + 500 pigmentos en polvo) Eco-Crete CB 9014446 (0.25 galón Parte A, 0.25 galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmentos en polvo) Eco-Crete TC 1 galón / 9014853 (½ galón Parte A, ½ galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento en polvo) 10 galones / 9014854 (5 galones Parte A, 5 galones Parte B, 10 bolsas C + 10 pigmentos en polvo) 500 galones / 9014855 (250 galones Parte A, 250 galones Parte B, 500 bolsas C + 500 pigmentos en polvo) Eco-MPE Eco-TCP 3.0 galones / 370503 4 galones / 9012532 15.0 galones / 370650
MEZCLAS DE FLAKE ESTÁNDAR / SÓLIDOS 50# CAJA:	Para números parte, consulte con la Lista de Precios de Recubrimientos o con el Servicio al Cliente de Tennant para asistencia. Mezclas personalizadas también disponibles.
OPCIONES:	Pigmentos en Polvo: Disponible en Rojo, Gris, Gris Oscuro, Tostado, Verde, Amarillo Seguridad y Negro. Use una bolsa de pigmento en polvo por cada mezcla de una bolsa. Colorantes Estándar: Rojo Ladrillo, Gris Canadá y Gris Medio son usados normalmente en Eco-Crete HF. Use 3 onzas de líquido colorante por cada mezcla de una bolsa. Llame al Soporte Técnico de Tennant para otras opciones de color. Zoclo Sanitario: Se puede crear transición sin uniones y lisa de piso a pared, usando Eco-Crete CB.
LIMITACIONES :	Contaminación (Ojos de Pollo): El producto puede generar ojos de pollo si se presentan aceites, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes. Desgasificación: Pueden ocurrir ampollas si no se dispersa arena en el slurry. Movimiento: Las juntas y grietas con movimiento se reflejarán a través del sistema instalado. Se puede recubrir el concreto de 7 días, pero se harán visibles cualquier grieta de encogimiento que se forme en el Eco-Crete. Estabilidad de Producto: Las resinas Parte A y Parte B no deben congelarse. Si sospecha que el producto se ha congelado, por favor llame al soporte técnico de Tennant.

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.

POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.

USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.

MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso debe estar entre 40°F (4.4°C) y 85°F (29.4°C) y la temperatura del material debe estar entre 50°F (10°C) y 80°F (26.6°C) para Eco-Crete HF. La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubra el piso a menos que las temperaturas de piso esté por debajo de los cinco grados del punto de rocío local.

CONCRETO DESNUDO

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes, sin agua estancada. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

EQUIPO DE APLICACIÓN

<ul style="list-style-type: none"> • Ropa de protección • Guillotina 	<ul style="list-style-type: none"> • Zapatos de Púas 	<ul style="list-style-type: none"> • Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos) • Escurridor plano de 18-24" • Escurridor mellado de 18-24" 1/16" • Rodillo medio de pelo corto de (3/8") • Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte No. 08643-1 (1 gal) o 08643-5 (5 gal)]
Para zoclo sanitario opcional Eco-Crete CB:		
<ul style="list-style-type: none"> • Línea de tiza • Cintas de zoclo 	<ul style="list-style-type: none"> • Cinta de ducto • Ensamble de rodillo con cubiertas de 4" (106.6 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> • Brochas de pintura • Cuchillo de masilla • Llana (acero inoxidable), 3/8" (9.5 mm) o 1/2" (12.7 mm) llana de zoclo radial

ENSAMBLE DE EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie.

Granallado (tamaño mínimo de tiro de 330) a un mínimo de perfil de superficie de CSP-5 cumpliendo con ICRI (Instituto Internacional de Reparación del Concreto) directriz estándar #310.2R: Use la escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover los desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Escarificado: Barra para remover desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Lije todos los puntos de terminación, drenajes y juntas que se puedan mover con un corte de 1/4" (6.35 mm) por 1/4" (6.35 mm).

Parchee todas las depresiones, huecos y grietas de tensión en el concreto con Eco-Crete SL. Para áreas más gruesas, use Eco-Crete HF.

JUNTAS: Rellene todas las grietas estáticas (sin movimiento) o de control con Eco-Crete SL. Ocurrirá agrietamiento del revestimiento sobre juntas recubiertas que luego se muevan. Ya que los revestimientos no son flexibles, las juntas que puedan moverse deben ser cortadas luego de la instalación y rellenadas con Eco-PJF o Eco-EJF. Las juntas de aislamiento deben ser cortadas y rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito.

APLICACIÓN - MORTERO - ECO-CRETE HF

RANGO DE COBERTURA: Una bolsa de mezcla teóricamente cubrirá (piso acabado): 23 pies² (2.1 m²) @ 1/4" (6.35 mm).

Para lograr un piso acabado de 1/4" (6.35 mm), ajuste la guillotina a 5/16" (7.94 mm). Para un piso de 3/8" (9.53 mm), ajuste la guillotina a 7/16" (11.11 mm). Si el material es demasiado grueso, será más difícil de nivelar.

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) Eco-Crete Parte A en un contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL MEZCLADOR DE MORTERO.** Empiece a mezclar.

AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE A y mezcle cerca de 15 segundos.

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el mezclador de mortero.

MEZCLE POR APROXIMADAMENTE 30 SEGUNDOS o hasta que esté completamente mezclado usando el mezclador de mortero.

GRADUALMENTE AÑADA TODOS LOS CONTENIDOS DE UNA BOLSA DE ECO-CRETE HF RELLENO en la mezcla líquida en el mezclador de mortero. Mezcle completamente hasta que todas las partículas estén humedecidas, normalmente cerca de dos minutos. **NOTA:** *Es crítico usar la misma secuencia de mezcla para asegurar la consistencia de color a través de toda la aplicación.*

VIDA ÚTIL A 75°F: *Mezcle solamente el material suficiente, que pueda ser trabajado, allanado y rodillado en un período de 15 minutos.*

VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO EN LA GUILLOTINA Y ESPARZA EL MATERIAL en 3 minutos de mezclado.

ALLANE LA SUPERFICIE LIGERAMENTE, USANDO UNA LLANA DE ACABADO DE ACERO para alisar la superficie. Todos los trazos de la llana deben estar en la misma dirección. No trabaje demasiado el mortero. Este material debe ser allanado a un grosor terminado de al menos 1/4" a 3/8". Para grosores mayores a 1", añada 25 lbs. de gravilla limpia y seca de 3/8" a la mezcla para ayudar a reducir el calor generado con el curado. **NOTA:** *Si se usa gravilla, no es una superficie utilizable. Debe ser recubierto con otra capa de mezcla estándar.*

INMEDIATAMENTE RODILLE LA SUPERFICIE LIGERAMENTE EN NO MÁS DE DOS PASADAS con un rodillo mohair. El rodillado excesivo o el uso de rodillo de bucle, reducirán la resistencia al deslizamiento. **NOTE:** *El rodillado tardío o pesado puede causar agujeros.*

TRABAJE LOS BORDES EN 10 MINUTOS para asegurar un borde limpio. Es imperativa la instalación de un “borde húmedo” durante las colocaciones grandes para evitar líneas y crestas en el piso terminado.

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE POR 24 HORAS a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas, humedad baja o para tráfico más pesado. Las propiedades de recubrimiento completo toman 14 días en desarrollarse.

APLICACIÓN – FLAKE DECORATIVO

INMEDIATAMENTE DISPERSE A EXCESO CON FLAKE DECORATIVO en el en el Eco-Crete HF sin curar. No bote ni apile el material. Disperse suavemente en el piso lanzando a mano para cubrir toda la resina húmeda. **NOTA:** *Es importante que el mortero no sea visible (sin áreas húmedas ni brillosas) luego de que el flake se asiente, ya que cualquier mortero visible se amarillará. Se recomienda un rango de 0.2 libras (0.09 kg) por pies² (0.9 m²) de flake.*

DEJE QUE EL SISTEMA CURE de 8-10 horas a 75°F (24°C).

BARRA Y ASPIRE COMPLETAMENTE para remover el flake de color suelto de la superficie. **NOTA:** *NO ahorre ni reúse el flake de color barrido o aspirado a menos que haya tomado precauciones adicionales.*

APLICACIÓN – CAPA DE LECHADA - ECO-MPE

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-MPE cubrirá:
107 pies² (9.9 m²) a 15 mils (0.38 mm) de película húmeda/seca

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy® de baja velocidad. (Esto se requiere para las unidades de 3 galones (11.34 litros) y para las unidades de 5 galones (18.9 litros).) Para la unidad de 5 galones (18.9 litros), vierta 2 galones (7.56 litros) en un contenedor de media. Luego, vierta la Parte A medida en el contenedor de mezcla.

AÑADA ECO-MPE PARTE B A LA PARTE A (3 GALONES / 11.34 LITROS TOTALES DE MEZCLA). Para unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya está en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que puede ser aplicado en el tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de la Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente table para tiempos de trabajo a varias temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 2 partes de PARTE A con 1 parte de PARTE B por volumen.*

TIEMPO APROXIMADO DE TRABAJO (minutos) - °F (°C) -

<u>65 (18.3)</u>	<u>70 (21.1)</u>	<u>75 (23.9)</u>	<u>80 (26.7)</u>	<u>90 (32.2)</u>
40	30	25	20	15

MEZCLE POR 2 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto, puede resultar en propiedades disminuidas/reducidas.)

INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO en el piso de una sola vez.

HALE EL ESCURRIDOR a una velocidad uniforme con la presión suficiente para aplicar el grosor deseado. Se puede usar un escurridor mellado para aumentar el grosor aplicado. **NOTA:** *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo. PRECAUCIÓN:* *La superficie estará resbalosa.*

INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra. **NOTA:** *Eco-MPE aplicado en fino puede "puentear" agujeros y grietas momentáneamente antes de absorberse—asegúrese de que el área previamente escurrida sea traslapada (a la mitad).*

RODILLE EL MATERIAL con un rodillo de pelo corto de 3/8" (10 mm) para una apariencia lisa uniforme. Se requiere el rodillado para remover los estancamientos y marcas de escurridor, para obtener una textura uniforme y un grosor en mils consistente.

APLICACIÓN – FLAKE DECORATIVO

REPITA LOS PASOS usados para la aplicación del flake decorativo.

APLICACIÓN – CAPA DE LECHADA – ECO-TCP

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-TCP cubrirá:
134 pies² (12.4 m²) a 12 mils (0.30 mm) de película húmeda/seca
123 pies² (11.4 m²) a 13 mils (0.33 mm) de película húmeda/seca
115 pies² (10.7 m²) a 14 mils (0.36 mm) de película húmeda/seca

NOTA: *NO APLIQUE ECO-TCP MÁS GRUESO QUE 15 MILS (0.38 mm) EN UNA CAPA o el resultado puede tener una apariencia con neblina causada por el atrapamiento de pequeñas burbujas.*

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy® de baja velocidad.

VIERTA 75 ONZAS DE ECO-TCP PARTE A MEZCLADO EN EL CONTENEDOR DE 2 GALONES, AÑADA 50 ONZAS DE ECO-TCP PARTE B A LA PARTE A (el rango de mezcla de A:B es 1.5:1 por volumen). *Revise la siguiente tabla para tiempos de trabajo a varias temperaturas.*

TIEMPO APROXIMADO DE TRABAJO - °F (°C) / % RH:

<u>75 (23.9) / 15</u>	<u>75 (23.9) / 50</u>	<u>85 (29.4) / 70</u>
20-25 minutos	15-20 minutos	15 minutos

MEZCLE POR 3 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (Si no se hace esto, las propiedades del recubrimiento pueden disminuirse.)

INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO en el piso de una sola vez.

HALE EL ESCURRIDOR PLANO a una velocidad uniforme con presión hacia abajo para aplicar la capa más delgada.
NOTA: *El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.*

INICIE LA SEGUNDA Y EL RESTO DE PASADAS halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra a una velocidad uniforme con ligera presión hacia abajo.

INMEDIATAMENTE LUEGO DE APLICAR ECO-TCP y si hay espacio para rodillar, una segunda persona **RODILLARÁ EL MATERIAL** con un rodillo de 3/8" (10 mm) para alisar y dar una apariencia uniforme. **NOTA:** *Salga del Eco-TCP tan pronto como sea posible.*

DEE QUE LA CAPA FINAL CURE por 24 horas a 75°F (24°C) antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-TCP

Aplice una capa adicional de Eco-TCP para reducir la textura de la superficie.

RANGO DE COBERTURA: Un galón (3.78 litros) de Eco-TCP cubrirá:

267 pies² (24.8 m²) a 6 mils (0.15 mm) de película húmeda/seca

200 pies² (18.7 m²) a 8 mils (0.20 mm) de película húmeda/seca

VENTANA DE RECUBRIMIENTO: Aplique la segunda capa en 24 horas a 65-85°F (18.3-23.9°C) / 70% RH.

NOTA: *La capa de sello de Eco-TCP se debe colocar cuando esté lo suficientemente seco como para caminar en él antes de recubrir.*

TIEMPO APROXIMADO PARA CAMINAR - °F (°C) / % RH:

75 (23.9) / 15	75 (23.9) / 50	85 (29.4) / 70
14 horas	7.25 horas	5.75 horas

REPITA LOS PASOS USADO PARA MEZCLA Y ESPARCIR LA PRIMERA CAPA DE SELLO DE ECO-TCP.

DEJE QUE LA CAPA FINAL CURE 24 horas a 75°F (24°C) antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO OPCIONAL – ECO-CRETE CB

NOTA: *Se puede realizar una instalación de un zoclo sanitario ante de colorar el piso, sin embargo, se puede lograr una transición más lisa instalando el zoclo luego de que el piso de haya colocado.*

RANGO DE COBERTURA: La mezcla del zoclo sanitario a continuación normalmente cubre 35 pies lineales (10.7 metros) a una altura de 4 pulgadas (101.6 mm). La cobertura de Eco-Crete CB puede variar dependiendo de su grosor (forma del zoclo). El imprimante cubrirá 120 pies² (11.1 m²).

APLICACIÓN – IMPRIMANTE – ECO-CRETE TC

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) de Eco-Crete Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL CONTENEDOR DE MEZCLA.**

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el contenedor de mezcla y mezcle por 15 segundos.

VIDA ÚTIL: *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.*

GRADUALMENTE AÑADA TODOS LOS CONTENIDOS DE UNA BOLSA DE ECO-CRETE TC RELLENO en la mezcla líquida y mezcle completamente hasta que todas las partículas estén humedecidas, normalmente cerca de 2 minutos.

APLIQUE EL IMPRIMANTE A LA BASE DE LA PARED O A LAS ALMOHADILLAS DEL EQUIPO usando una brocha o rodillo de pintura que recibirá el zoclo. Deje que el imprimante seque.

APLICACIÓN – ZOCLO SANITARIO – ECO-CRETE CB

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) Eco-Crete Parte A en el contenedor de medida. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL MEZCLADOR DE MORTERO.** Empiece a mezclar.

AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE y mezcle por 15 segundos.

Vierta 0.25 galones (0.95 litros) de Eco-Crete Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A** que ya está en el mezclador de mortero. **VIDA ÚTIL:** *Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de 15 minutos.*

VIERTA UNA BOLSA DE PARTE C en el mezclador de mortero. Mezcle hasta que quede uniforme (aproximadamente un minuto). La resina necesita humedecer completamente la arena.

VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO a lo largo de la pared o en la base de las almohadillas de los equipos.

USE LLANAS DE ZOCLOS para aplicar, compactar y terminar el material.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración. Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).