

## Guía de Especificación

### SECCIÓN 07 92 13

### SELLANTES ELASTOMÉRICOS DE JUNTAS

(Eco-EJF™)

#### PARTE 1 GENERAL

##### 1.1 LA SECCIÓN INCLUYE

- A. Relleno epóxico de juntas.

##### 1.2 REQUERIMIENTOS RELACIONALES

- A. Sección 03 30 00 – Concreto moldeado en el lugar.

##### 1.3 ESTÁNDARES DE REFERENCIA

- A. ASTM Internacional (ASTM) ([www.astm.org](http://www.astm.org)):
  1. ASTM D 638 – Método de prueba estándar para propiedades de Tracción de Plásticos.
  2. ASTM D 2240 – Método de Prueba Estándar para Propiedades de Caucho-Dureza.
  3. ASTM D 2369 – Método de Prueba Estándar para el Contenido Volátil de los Revestimientos.
  4. ASTM D 3960 – Práctica Estándar para Determinar el Contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC) de Pinturas y Revestimientos Relacionados.
  5. ASTM D 4541 – Método de Prueba Estándar para la Resistencia a la Extracción de los Recubrimientos utilizando Probadores de Adhesión Portátiles.

##### 1.4 REUNIONES DE PRE-APLICACIÓN

- A. Convoque una reunión de pre-aplicación [1 semana] [2 semanas] antes de iniciar la aplicación del relleno epóxico de juntas
- B. Se requiere la presencia de las partes que afectan directamente el trabajo en esta Sección, incluyendo Contratista, Arquitecto, aplicador, y representante del fabricante.

- C. Revise los materiales, protección de condiciones en sitio, preparación de la superficie, aplicación, protección y coordinación con otro trabajo.

## **1.5 PRESENTACIONES**

- A. De acuerdo a la División 01.
- B. Datos del Producto: Presente los datos del producto del fabricante, incluyendo la preparación de superficie e instrucciones de aplicación.
- C. Certificación del Fabricante: Presente la certificación del fabricante de que los materiales cumplen con los requerimientos especificados y son adecuados para la aplicación destinada.
- D. Proyectos de Referencia del Fabricante: Presente una lista del fabricante de proyectos de relleno epóxico de juntas exitosamente completados, que incluyan el nombre y ubicación, nombre del arquitecto y tipo y cantidad de material colocado.
- E. Instrucciones de Cuidado y Mantenimiento: Presente las instrucciones de cuidado y mantenimiento del fabricante, incluyendo las instrucciones de limpieza.
- F. Documentación de Garantía: Presente la garantía estándar del fabricante.

## **1.6 SEGURO DE CALIDAD**

- A. Calificaciones del Fabricante: Fabricante regularmente comprometido, por un mínimo de 10 años, en la fabricación de rellenos epóxicos de juntas de tipo similar al especificada.

## **1.7 ENVÍO, ALMACENAMIENTOS Y MANIPULACIÓN**

- A. Requerimientos de Envío: Envíe los materiales en sitio en el empaque del fabricante original y sin abrir, con las etiquetas claramente identificando el nombre del producto, fabricante y número de lote.
- B. Requerimientos de Almacenamiento y Manipulación:
  1. Almacene y manipule los materiales de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
  2. Mantenga los materiales en los contenedores y empaques del fabricante originales y sin abrir hasta la aplicación.
  3. Almacene los materiales en áreas interiores limpias y secas entre los 65 y 90 grados F (18 y 32 grados C).
  4. Almacene los materiales fuera de la luz solar directa.
  5. Evite que los materiales se congelen.
  6. Proteja los materiales durante el almacenamiento, manipulación y aplicación para prevenir la contaminación o el daño.

## **1.8 CONDICIONES AMBIENTALES**

- A. Aplique relleno epóxico de juntas bajo las siguientes condiciones ambientales:
  1. Temperatura de Piso de Concreto: Mínimo 40 grados F (4 grados C).
  2. No aplique el relleno epóxico de juntas bajo condiciones ambientales fuera de los límites del fabricante.

## **PARTE 2 PRODUCTOS**

### **2.1 FABRICANTES**

- A. Fabricante: Tennant Company, 701 North Lilac Drive, Minneapolis, Minnesota 55422. 800-553-8033. www.tennantco.com. info@tennantco.com.
- B. Sustituciones: [No permitido] [De acuerdo con la División 01].
- C. Fuente Única: Provea los materiales de un solo fabricante.

### **2.2 SELLANTES ELASTOMÉRICOS DE JUNTAS**

- A. Relleno epóxico de juntas: "Eco-EJF™".
  - 1. Descripción:
    - a. Relleno epóxico de juntas de dos componentes.
    - b. Cura en una resistencia semi-rígida como el caucho.
    - c. Use para rellenar y proteger las juntas de grietas en pisos interiores de concreto.
- B. Color: [Claro/Natural] [Gris Cola de Milano] [Gris Estándar].
- C. Propiedades del Material:
  - 1. Contenido VOC, ASTM D 3960, Mezclado A+B: 0 lbs. por gal (0 g/L).
  - 2. Sólidos, Por Peso, ASTM D 2369:
    - a. Parte A: 100 por ciento.
    - b. Parte B: 100 por ciento.
  - 3. Dureza Shore A, ASTM D 2240: 90 a 95.
  - 4. Resistencia a la Tensión, ASTM D 638: 1,300 psi (8.96 MPa).
  - 5. Elongación por Tracción, ASTM D 638: 45 a 55 por ciento.
  - 6. Adhesión al Concreto, ASTM D 4541: 300 a 350 psi (2.06 a 2.41 MPa).

### **2.3 ACCESORIOS**

- A. Arena: Arena de sílice, 30 a 60 malla.
- B. Barra de apoyo: No usar.

## **PARTE 3 EJECUCIÓN**

### **3.1 EXAMINACIÓN**

- A. Examine las juntas que van a recibir el relleno epóxico de juntas.
- B. Verifique que el concreto esté estructuralmente sano.
- C. Notifique al arquitecto de condiciones que podrían afectar adversamente la aplicación o el uso subsecuente.

- D. No inicie la preparación de superficie o aplicación hasta que se hayan corregido las condiciones inaceptables.

### **3.2 PREPARACIÓN**

- A. Prepare las juntas de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- B. Remueve la suciedad, polvo, desechos, aceite, grasa, agentes de curado, separador de adhesión, pintura, recubrimientos, sellantes, siliconas, material de juntas y otros contaminantes de superficie que pueden afectar adversamente la aplicación del relleno epóxico de juntas.
- C. Profundidad de la Junta Preparada: Mínimo de dos veces del ancho de la junta.
- D. Juntas Agrietadas: Prepare las juntas agrietadas de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

### **3.3 APLICACIÓN**

- A. Aplique el relleno epóxico de juntas de acuerdo con las instrucciones del fabricante en las ubicaciones indicadas en los Dibujos.
- B. Asegúrese de que las juntas estén seco, limpio y preparado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- C. Permita que el concreto cure a un mínimo de 30 días antes de aplicar el relleno epóxico a las juntas.
- D. Juntas de Aislamiento: No aplique el relleno epóxico de juntas en juntas de aislamiento.
- E. Pre-rellene las juntas a un mínimo decapa de ¼ de pulg. (6-mm) de arena para contener el relleno epóxico de juntas durante el curado y para prevenir la adhesión al fondo de las juntas.
- F. Mezclado:
  - 1. Mezcle los componentes del relleno epóxico de juntas de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
  - 2. Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en el tiempo de trabajo.
- G. Rellene las juntas con el relleno epóxico de juntas ligeramente a exceso.
- H. Retire el exceso del relleno epóxico de juntas de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

### **3.4 PROTECCIÓN**

- A. Permita que el relleno epóxico de juntas se seque de acuerdo con las instrucciones del fabricante antes de abrir al tráfico.
- B. Permita que el relleno epóxico de juntas seque a un mínimo de 1 semana antes de limpiar con medios mecánicos.
- C. Proteja el relleno epóxico de juntas completado del daño durante la construcción.

**FIN DE LA SECCIÓN**