

Eco-HTS™ 100

Capa Final de Uretano



DESCRIPCIÓN – Uretano transparente, alto en sólidos, de tres componentes, alifático, de curado húmedo aplicado sobre un imprimante epóxico o piso de uretano.

- **LEED® v4** – Créditos de Calidad de Aire Interior disponibles.
 - Cumple con requerimiento por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para la Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicas Volátiles de Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.

AMIGABLE CON EL AMBIENTE & USUARIO

- Dura dos veces más que los uretanos estándar; hasta cuatro veces más que los epóxicos estándar
- Estable a la luz, el acabado satinado mantiene un aspecto fresco en pasillos de tráfico
- Resiste el Skydrol®, combustibles de jet y otros químicos industriales
- Bajo VOC (6 g/L). (Cumple con regulaciones SCAQMD VOC.)

APLICACIONES PRIMARIAS

Hangares de Piso	Ensamblaje / Producción
Fabricación de Automóviles	Empaque
Cuartos Mecánicos	Cuartos Limpios / Laboratorio

RANGO DE COBERTURA DE APLICACIÓN

Rango de Cobertura, pies ² /gal [m ² /L]	500 [12.3]
Grosor de Aplicación, milshúmedos [mm]	3.2 [0.08] 1 capa

PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Porcentaje de Sólidos, por peso [por vol.]	ASTM D2369	A+B+C = 94.02 [92.57]
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	A+B+C = 0.05 [6]

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones	ASTM D4060	18 mg/pérdida Resultado basado en pruebas de laboratorio independiente de Eco-HTS™.
Coefficiente de Fricción – COF, Prueba de Fricción James	ASTM D2047	0.63
Coefficiente de Fricción Húmedo Estático, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.94
Inflamabilidad	ASTM D635	182 mm/mín.
Resistencia al Amarillamiento Como se mide usando ASTM D2244 luego de 1000 horas consecutivas de exposición UV en QUV.	ASTM G154	<10 de aumento de unidades amarillas (CIE Lab Δb) si la capa final es pigmentada
Grosor de Película Seca, mils [micrones]		3.0 [76.2] 1 capa
Resistencia a la Tensión, psi [MPa] (resina solamente)	ASTM D2370	6,250 (43.09)
Porcentaje de Elongación (resina solamente)	ASTM D2370	6
Dureza König 3 mil, [76.2 micrón] de película) (res resina solamente)	ASTM D4366	171.3
Absorción de Agua, inmersión de 24 horas	ASTM C413	0.2% de aumento de peso

Resultados basados en condiciones de 77°F (25°C)

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO:	Los materiales deben almacenarse en interiores entre 65°F [18°C] y 90°F [32°C].
VIDA UTIL:	Un año a partir de la fecha de fabricación.
OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE:	1.09 galones (4.12 litros) / 9002617 5.5 galones (20.79 litros) / 9002621
OPCIONES:	<i>Colores:</i> Use Colorantes a un rango de una unidad por 1 galón de (3.78 litros) de Eco-HTS 100. Colorantes Estándar—Blanco, Amarillo, Beige Arena no impartirán una cobertura total. Los colores similares tampoco cubrirán por completo. Consulte con la Guía de Selección de Color o consulte con el Soporte Técnico de Tennant.
LIMITACIONES:	<i>Contaminación (Ojos de Pollo):</i> El producto puede causar ojos de pollo si se encuentran presentes aceites, siliconas y agentes desmoldantes u otros contaminantes. <i>Resistencia Química / Manchas:</i> Resistencia química reducida y posibles manchas en versiones pigmentadas del sistema.

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA					
Eco-HTS 100 Transparente			Eco-HTS 100 Transparente		
1 Día	7 Días		1 Día	7 Días	
Ácidos, Inorgánico			Solventes (Clorados)		
10% Ácido Clorhídrico	E	E	Cloruro de Metileno	P	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	E	E	Solventes (Cetonas & Ésteres)		
10% Ácido Cítrico	E	E	Metil Etil Cetona (MEK)	E	E
50% Ácido Fosfórico	E	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	E	E
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	E	E	Químicos Misceláneos		
Ácidos, Orgánico			20% Nitrato de Amonio	E	E
10% Ácido Acético	E	E	Líquido de Frenos	E	E
10% Ácido Cítrico	E	E	Blanqueador	E	E
Ácido Oleico	E	E	Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
Alcalinos			Skydrol® 500B	E	E
10% Hidróxido de Amonio	E	E	Skydrol® LD4	E	E
50% Hidróxido de Sodio	E	E	20% Cloruro de Sodio	E	E
Solventes (Alcoholes)			1% Tide® Detergente	E	E
Etilenglicol (Anticongelante)	E	E	10% Fosfato Trisódico	E	E
Alcohol Isopropílico	E	E	Café	E	E
Metanol	E	E	Coke®	E	E
Solventes (Alifática)			Salsa de Tomate	E	E
d-Limonene	E	E	Mostaza	G*	G*
Combustible Jet - JP-4	E	E	Vino Tinto	E	G*
Gasolina	E	E	3M™ DuraPrep™	G*	F
Espíritus Minerales	E	E	Solución Purdue Betadine	G*	G*
Solventes (Aromático)			Marcas Registradas: Tide® de Proctor and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc., Coke® de Coca-Cola Company y 3M™ DuraPrep™.		
Xileno	E	E			

ASTM D1308 Método de Prueba 3.1.1 prueba de mancha, cubierto. Los resultados están basados en 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

Lectura:

E - Excelente (Sin Efecto Adverso) - Recomendado.

F - Regular (Efecto Adverso Moderado) – No

G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Use para exposición a corto pazo solamente.

P - Pobre (Insatisfactorio) – Poco o nada de resistencia al químico.

* El efecto adverso fueron solamente manchas.

NOTA: Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES Y PRECAUCIONES ANTES DE PROCEDER.

POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA PROCESOS DE MANIPULACIÓN. USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA. MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSPECCIONES PRELIMINARES DEL PISO

REVISE LA TEMPERATURA Y HUMEDAD: La temperatura del piso debe estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubra a menos que la temperatura del piso se encuentre por encima de cinco grados del punto local de rocío.

REVISE LA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este recubrimiento de piso. Se deben realizar pruebas de humedad de concreto. Se recomiendan pruebas de humedad relativa en sitio. Las lecturas deben estar por debajo del 75% de humedad interna relativa del concreto. Los métodos de prueba pueden adquirirse en www.astm.org, consulte con F2170, o siga las instrucciones del fabricante. Si se presentan problemas de humedad, se puede considerar un sistema de mitigación de humedad. Por favor llame al Soporte Técnico de Tennant Company para más información / instrucciones.

NOTA: A pesar de que las pruebas de humedad son muy importantes, no son una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente cierto si no hay una barrera de vapor o esta no funciona apropiadamente y/o sospecha que hay contaminación en el concreto. Se pueden necesitar pruebas adicionales para determinar la barrera de vapor y cualquier contaminación.

EQUIPO DE APLICACIÓN

• Ropa de Protección	• Ensamble de rodillo (18")
• Paleta mezcladora [Tennant Parte No. 08643-1 (1 gal) o 08643-5 (5 gal)]	• Rodillo de pelo corto de (3/8")
• Taladro mezclador de baja velocidad (500 rpm o menos)	• Bandeja de Aplicación
• Lija de grano 60	• Máquina de Disco
• Lija de grano 80	

MONTAJE DEL EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación, etc. debería estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta adhesiva para remover cualquier residuo de hilo.)

RECUBRIMIENTO

Eco-HTS 100 puede ser usado para epóxicos o uretanos existentes en condiciones sanas. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes. Los pisos deben ser lijados completamente con lija de grano 80/60 antes de recubrir. Si se lija en uretano de alto desgaste, use lija de grano 60 ya que el relleno en uretanos de alto desgaste desgastará la lija rápidamente. Cambie la lija cada 200 pies² (18.6 m²) para que se mantenga con abrasión.

Recomendamos un lijado completo con un buffer tipo swing para que las múltiples marcas de lijado causen una pérdida obvia de brillo en todas las áreas (las depresiones seguirán brillosas), y el piso quede uniformemente opaco. La capacidad de ver marcas de lijado individuales a un indicativo de que el lijado no es el adecuado. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia antes de recubrir.

APLICACIÓN EN CONCRETO DESNUDO

ECO-HTS 100 DEBE SER APLICADO SOBRE UN IMPRIMANTE TENNANT 100% SÓLIDO. (Consulte con el boletín de producto epóxico apropiado para instrucciones de aplicación.)

APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-HTS 100

PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS USANDO UNA PALETA MEZCLADORA JIFFY® con un taladro de baja velocidad. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser aplicado en un período de dos horas. **NOTA:** Una vez abierto, este material no puede ser resellado para usar después.

COLORES: Pre/mezcle Tennant Colorant antes de añadir a Eco-HTS 100 para asegurar un color uniforme. Añada colorante a Eco-HTS 100 Parte A y mezcle usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Use colorantes a un rango de una unidad por unidad de 1 galón (3.78 litros) de Eco-HTS 100.

AÑADA LA PARTE C EN LA PARTE A mientras mezcla. **CONTINÚE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B. MEZCLE POR 3 MINUTOS** usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

APLIQUE ECO-HTS 100 con un rango de 500 pies²/galón (46.45 m²/3.78 litros) con un rodillo de pelo corto de 3/8". Para una apariencia apropiada y desarrollo de las propiedades físicas, es crucial que el material no se aplique por encima o debajo de este rango. Surmerja el rodillo en la capa y retire el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) de largo en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y uno de derecho a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo.

ESPARZA EL MATERIAL uniformemente en pasadas cruzadas en forma de V.

ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA SUFICIENTE RECUBRIMIENTO PARA CUBRIR UNIFORMEMENTE. El material en exceso puede causar que el piso se ampolle, especialmente en alta humedad. El material insuficiente causará que el piso no se vea uniforme.

NIVELE EL ÁREA con pasadas rectas que crucen los trazos iniciales del material. Esto trazos finales reducirán las marcas de rodillo. Si la apariencia no es satisfactoria, vuelva a rodillar el área.

VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL en la bandeja ocasionalmente (con el rodillo) para evitar que la Parte C (relleno) se asiente.

NOTA: Cuando se utilizan varios aplicadores para aplicar el material, puede resultar en inconsistencias entre áreas. Para asegurar un acabado más uniforme, una persona con zapatos de púas puede terminar empujando y halando un rodillo a través de todas las áreas del aplicador.

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo en temperaturas más bajas, humedad baja o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán hasta 14 días en desarrollarse.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 4 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 4 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración.

Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).