

# Eco-HPS® 100

## Capa Final de Uretano Brillosa



**DESCRIPCIÓN** – Uretano de curado húmedo, transparente, alto en sólidos, de dos componentes y alifático aplicado sobre un imprimante epóxico o usado para recubrir un piso epóxico o de uretano existente.

- **LEED® v4** – Créditos de Calidad de Aire Interior disponibles.
  - Cumple con requerimientos por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para la Prueba y Evaluación de Emisiones Químicos Orgánicos Volátiles de Fuentes Interiores Usando cámaras Ambientales Versión 1.2.

### AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE & USUARIO FRIENDLY

- Acabado estable a la luz, alto en brillo que proporciona una reflectividad superior a la luz
- Resiste el Skydrol®, combustible de jet y otros químicos industriales
- Diseñado para resistir tráfico industrial
- Bajo VOC (7 g/L). (Cumple con regulaciones SCAQMD VOC.)

### APLICACIONES PRIMARIAS

Pisos de Hangares	Ensamble / Producción
Fabricación de Automotores	Empaque
Cuartos Mecánicos	Cuartos Limpios / Laboratorios

### RANGO DE COBERTURA DE APLICACIÓN

Rango de Cobertura, pies <sup>2</sup> /gal [m <sup>2</sup> /L]	500 [12.3]
Grosor de Aplicación, mils húmedos [mm]	3.2 [0.08] 1 capa

### PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Porcentaje en Sólidos, por peso [por vol]	ASTM D2369	A+B = 91.34 [91.60]
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	A+B = 0.06 [7]

### PROPIEDADES DE RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones	ASTM D4060	18.8 mg/de pérdida Resultado basado en pruebas en laboratorios independientes de Eco-HPS®.
Coefficiente de Fricción – COF, Probador de Fricción James	ASTM D2047	0.61
Coefficiente de Fricción Estático Húmedo, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.99
Inflamabilidad	ASTM D635	182 mm/min
Resistencia al Amarillamiento Como se mide usando ASTM D2244 luego de 1000 horas consecutivas de exposición UV en QUV.	ASTM G154	<10 de aumento de unidades amarillas (CIE Lab Δb) si la capa final es pigmentada
Grosor de Película Seca, mils [micrones]		2.9 [73.7] 1 capa
Resistencia a la Tensión, psi [MPa]	ASTM D2370	6,250 [43.09]
Porcentaje de Elongación	ASTM D2370	6
Dureza König (3 mil / 0.08 mm de película) (resina de capa final solamente)	ASTM D4366	171.3
Absorción de Agua, 24 horas de inmersión	ASTM C413	0.2% de aumento en peso

Resultados basados en condiciones a 77°F (25°C)

### INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

<b>ALMACENAMIENTO:</b>	Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F [18°C] y 90°F [32°C].
<b>VIDA ÚTIL:</b>	Un año a partir de la fecha de fabricación.
<b>OPCIONES DE EMPAQUE /</b>	0.94 galones / 9002633
<b>NÚMEROS PARTE:</b>	3.76 galones / 9021996
	4.7 galones / 9002634

**OPCIONES:** *Colores:* Use Colorantes a un rango de una unidad por cada mezcla de 1 galón (3.78 litros) de Eco-HPS 100. Colorantes Estándar—Blanco, Amarillo y Beige Sandy no impartirán una cobertura total. Los colorantes similares tampoco cubrirán bien. Consulte con la Guía de Selección de Color o consulte con el Soporte Técnico de Tennant.

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

**LIMITACIONES:** *Contaminación (Ojos de Pollo):* El producto puede generar ojos de pollo si se presentan aceites, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes.  
*Resistencia Química / Manchas:* La Resistencia química se reduce y se puede manchar en las versiones pigmentadas del sistema.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA					
Eco-HPS 100 Transparente	1 Día	7 Días	Eco-HPS 100 Transparente	1 Día	7 Días
<b>Ácidos, Inorgánico</b>			<b>Solventes (Clorados)</b>		
10% Ácido Clorhídrico	E	E	Cloruro de Metileno	P	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	E	E	<b>Solventes (Cetonas &amp; Ésteres)</b>		
10% Ácido Nítrico	G	P	Metil Etil Cetona (MEK)	F	F
50% Ácido Fosfórico	G	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	E	G
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	E	G	<b>Químicos Misceláneos</b>		
<b>Ácidos, Orgánico</b>			20% Nitrato de Amonio	E	E
10% Ácido Acético	E	E	Líquido de Frenos	E	E
10% Ácido Cítrico	E	E	Blanqueador	E	E
Ácido Oleico	E	E	Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
<b>Alcalis</b>			Skydrol® 500B	E	E
10% Hidróxido de Amonio	E	E	Skydrol® LD4	E	E
50% Hidróxido de Sodio	E	E	20% Cloruro de Sodio	E	E
<b>Solventes (Alcoholes)</b>			1% Tide® Jabón Detergente	E	E
Etilenglicol (Anticongelante)	E	E	10% Fosfato Trisódico	E	E
Alcohol Isopropílico	G	G	Café	E	E
Metanol	G	F	Coke®	E	E
<b>Solventes (Alifático)</b>			Salsa de Tomate	E	E
d-Limonene	E	E	Mostaza	G*	G*
Combustible de Jet - JP-4	E	E	Vino Tinto	E	G*
Gasolina	E	E	3M™ DuraPrep™	G*	F
Alcoholes Minerales	E	E	Purdue Betadine Solución	G*	G*
<b>Solventes (Aromático)</b>			Marcas Registradas: Tide® de Proctor and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc., Coke® de Coca-Cola Company y 3M™ DuraPrep™.		
Xileno	E	E			

Prueba ASTM D1308 Método 3.1.1 prueba de mancha, cubierta. Resultados basados en pruebas de 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de las pruebas.

**Leyenda:**

E - Excelente (Sin Efectos Adversos) - Recomendado.

F - Regular (Efectos Adversos Moderados) – No recomendado.

G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Uso para exposición a corto plazo solamente.

P - Pobre (Insatisfactorio) – Poca o sin Resistencia química.

\*El único efecto adverso fueron manchas.

**NOTA:** Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

**IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.**

**POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.  
 USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.  
 MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO**

**REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD:** La temperatura del piso debe estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubre el piso a menos que las temperaturas de piso esté por encima de los cinco grados del punto de rocío local.

**REVISE LA HUMEDAD:** El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento de piso. Se deben realizar pruebas de humedad de concreto. Se recomiendan pruebas de humedad relativa en sitio. Las lecturas deben estar por debajo del 75% de humedad relativa interna del concreto. Se pueden adquirir los métodos de prueba en [www.astm.org](http://www.astm.org), consulte con F2170, o siga las instrucciones del fabricante. Si se presentan problemas de humedad, se puede considerar un sistema de mitigación de humedad. Por favor llame al Soporte Técnico de Tennant Company para más información/instrucciones.

**NOTA:** A pesar de que las pruebas son críticas, no son una garantía contra futuros problemas. Esto es especialmente si no hay una barrera de vapor o si la barrera de vapor no funciona apropiadamente y/o si sospecha que hay contaminación en el concreto. Se pueden necesitar pruebas adicionales para determinar la barrera de vapor y cualquier contaminación.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

<ul style="list-style-type: none"><li>• Ropa Protectora</li><li>• Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte No. 08643-1 (1 gal) o 08643-5 (5 gal)]</li><li>• Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)</li><li>• Lija de grano 100</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ensamble de rodillo (18")</li><li>• Rodillo medio de pelo corto (3/8")</li><li>• Bandeja de aplicación</li><li>• Máquina de disco</li></ul>
--	---

**ENSAMBLE DE EQUIPO:** Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

## RECUBRIMIENTO

Eco-HPS 100 se puede usar para recubrir un epóxico o uretano existente en buenas condiciones. Limpie y restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover suciedad, grasa, aceite y otros contaminantes de la superficie. El piso debe ser lijado completamente con una lija de grano 100 antes de recubrir. El uso de lijas más agresivas introducirá surcos más profundos que no se cubrirán con una sola capa fina de uretano; las marcas de surcos serán particularmente más evidentes si la capa final es brillante.

Recomendamos lijar completamente con un lijador tipo swing para que las múltiples marcas causen una pérdida obvia de brillo en todas las áreas (las depresiones seguirán brillantes) y el piso quede uniformemente opaco. Si puede ver marcas de lijado individuales, es una indicación de que no se ha lijado adecuadamente. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia antes de recubrir.

## APLICACIÓN EN CONCRETO DESNUDO

**ECO-HPS 100 DEBE SER APLICADO SOBRE UN IMPRIMANTE TENNANT 100% SÓLIDO.** (Consulte con el boletín de producto epóxico apropiado para instrucciones de aplicación.)

**EL EPÓXICO DEBE SER LIJADO Y LIMPIADO COMPLETAMENTE ANTES DE LA APLICACIÓN DE ECO-HPS 100.**

## APLICACIÓN – CAPA FINAL – ECO-HPS 100

**PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS USANDO UNA PALETA MEZCLADORA JIFFY®** con un taladro de baja velocidad. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que pueda ser usado en un período de dos horas. **NOTA:** Una vez que esté abierto, este material no puede ser resellado para usar después.

**COLOES:** Premezcle los Colorantes Tennant antes de añadir al Eco-HPS 100 para asegurar un color uniforme. Añada el colorante a Eco-HPS 100 A.

**AÑADA LA PARTE B** mientras mezcla.

**MEZCLE POR 3 MINUTOS** usando un mezclador Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

**APLIQUE ECO-HPS 100** a un rango de 500 pies<sup>2</sup>/galón (46.45 m<sup>2</sup>/3.78 litros) con un rodillo de 3/8". Para una apariencia y desarrollo de propiedades físicas apropiados, es crucial que el material no se aplique por encima o debajo de este rango. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y rodille ligeramente el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos largos de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y uno de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo.

**ESPARZA EL MATERIAL** uniformemente en pasadas cruzadas en forma de V.

**ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA RECUBRIMIENTO SUFICIENTE PARA CUBRIR UNIFORMEMENTE.** El material en exceso puede causar que el piso se ampolle, especialmente en humedad alta. Material insuficiente puede causar que el piso no se vea uniforme.

**NIVLE EL ÁREA** con pasadas rectas que crucen los trazos iniciales de material. Estos trazos finales reducirán las marcas de rodillo. Si la apariencia no es satisfactoria, vuelva a rodillar el área.

**DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS** a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a temperaturas más bajas, menor humedad o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tomarán 14 días en desarrollarse.

## SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

## DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

## GUÍAS DE MANTENIMIENTO

**Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).**

**Cuidado:** El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

**Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.**

**Detergente:** Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

**Precaución:** Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie.

No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles.

Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración.

Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

**Reparación:** Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

## CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web [www.tennantcoatings.com/warranty](http://www.tennantcoatings.com/warranty). Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).