

Eco-UVS™

Solución InstaCure™



DESCRIPCIÓN – Este producto de tres componentes es alto en sólidos y cura instantáneamente con el uso de una máquina de luz UV. Se aplica directamente al concreto, baldosa de vinilo o sobre epóxicos o uretano previamente recubiertos y tiene un acabado satinado.

- **CRÉDITOS LEED®** – Créditos de Programa de Certificación LEED Green pueden estar disponibles:
 - **Calidad Ambiental Interior**
 - 4.2 Materiales, Pintura & Recubrimiento de Baja Emisión

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE & USUARIO

- Se desgasta como un uretano estándar, similar a *WearGuard™-240*.
- El curado instantáneo de la capa final permite tráfico inmediato.
- Protege contra el daño debido a suciedad, desgaste y químicos enlistados
- De limpieza fácil, ahorra detergente, trabajo y agua
- Acabado satinado que resiste el desaste en pasillos de tráfico
- Cumple con las regulaciones SCAQMD VOC --100 g/L.

APLICACIONES PRIMARIAS

Diseñado para pasillos principales de tráfico y áreas sujetas a tráfico industrial que pueden ser cerrados solamente por un período corto.

RANGO DE COBERTURA DE APLICACIÓN

Rango de Cobertura, pies ² /gal [m ² /L]	500 [46.45]
Grosor de Aplicación, mils húmedos [mm]	3.2 [0.08]

PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Porcentaje de sólidos, por peso	ASTM D1475	A+B+C = 89.55 [95.78]
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	A+B+C = 0.06 [7]

PROPIEDADES DEL SISTEMA

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones	ASTM D4060	40-60
Coefficiente de Fricción - COF, Probador de Fricción James	ASTM D2047	0.52-0.57
Dureza König		120-140
Dureza Sward (1 mil de película)	ASTM D2134	20

Resultados basados en condiciones a 77°F (25°C)

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO:	Los materiales deben ser almacenados en interiores entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C).
VIDA ÚTIL:	Seis meses a partir de la fecha de fabricación.
OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE:	1.0 galones / 9000435
OPCIONES:	<i>Tracción:</i> Para mejorar la tracción en áreas resbalosas, use 291 Grit para aplicaciones menores a 8 mils. Consulte con la Guía de Producto de 291 Grit.
LIMITACIONES:	<i>Luz Solar:</i> Eco-UVS no puede ser expuesto a la luz solar durante la aplicación. <i>Color:</i> No se puede usar colorantes en Eco-UVS. <i>Contaminación (Ojos de Pollo):</i> Los productos pueden tener ojos de pollo si se presenta aceite, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes.

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA

Eco-UVS Transparente	1 Día	7 Días	Eco-UVS Transparente	1 Día	7 Días
Ácidos, Inorgánico			Solventes (Clorados)		
10% Ácido Clorhídrico	E	E	Cloruro de Metileno	P	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	G	G	Solventes (Cetonas & Ésteres)		
10% Ácido Nítrico	G	G	Metil Etil Cetona (MEK)	F	P
50% Ácido Fosfórico	G	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	F	P
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	G	G	Químicos Misceláneos		
Ácidos, Orgánico			20% Nitrato de Amonio	E	E
10% Ácido Acético	G	F	Líquido de Frenos	G	F
10% Ácido Cítrico	G	P	Blanqueador	P	P
Ácido Oleico	F	P	Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
Álcalis			Skydrol® 500B	G	G
10% Hidróxido de Amonio	F	F	Skydrol® LD4	G	G
50% Hidróxido de Sodio	P	P	20% Cloruro de Sodio	G	G
Solventes (Alcoholes)			1% Tide® Jabón Detergente	G	G
Etilenglicol (Anticongelante)	G	F	10% Fosfato Trisódico	G	G
Alcohol Isopropílico	G	P			
Metanol	P	P			
Solventes (Alifático)					
d-Limonene	E	G			
Combustible de Jet - JP-4	E	G			
Gasolina	F	F			
Alcoholes Minerales	E	E			
Solventes (Aromático)			Marcas Registradas: Tide® de Proctor and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc.		
Xileno	F	F			

Prueba ASTM D1308 Método 3.1.1 prueba de mancha, cubierta. Resultados basados en pruebas de 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de las pruebas.

Leyenda:

E - Excelente (Sin Efectos Adversos) - Recomendado.

F - Regular (Efectos Adversos Moderados) – No recomendado.

G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) – Uso para exposición a corto plazo solamente.

P - Pobre (Insatisfactorio) – Poca o sin Resistencia química.

*El único efecto adverso fueron manchas.

NOTA: Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.

**POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.
USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

REVISE LA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento de piso. Se deben realizar pruebas de humedad de concreto. Se recomiendan pruebas de humedad relativa en sitio. Las lecturas deben estar por debajo del 75% de humedad interna relativa del concreto. Los métodos de prueba se pueden adquirir en www.astm.org, consulte con ASTM F2170, o siga las instrucciones del fabricante. Si se presentan problemas de humedad, se puede considerar el uso de un sistema de mitigación de humedad. Por favor comuníquese con el Soporte Técnico de Tennant para más información / instrucciones.

NOTA: A pesar de que las pruebas son críticas, no son una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente verdad si no hay una barrera de vapor o si la barrera de vapor no funciona apropiadamente y/o si sospecha que hay contaminación de aceite, derrames químicos o sales excesivas.

REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso y materiales deben estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe ser menor al 80%. La temperatura de piso debe estar cinco grados por encima del punto de rocío. **NO** recubra el piso a menos que las temperaturas de piso estén por debajo de los cinco grados del punto de rocío local.

EQUIPO DE APLICACIÓN

- | | |
|---|-------------------------------|
| • Ropa de protección | • Ensamble de Rodillo (18") |
| • Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos) | • Repuestos de Rodillo Mohair |

<ul style="list-style-type: none"> Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte No. 08643-1 (1 gal)] 	<ul style="list-style-type: none"> Gafas de Seguridad (cumple con ANSI Z87.1) que proporciona 100% de protección UV
<ul style="list-style-type: none"> Máquina de Luz UV (InstaCure™ o comparable) 	<ul style="list-style-type: none"> Lija de grano 100

ENSAMBLE DE EQUIPO: Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.

PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie.

Pulido de Diamante: Luego del mecanizado, restriegue con lavado ácido y enjuague con agua limpia (los resultados del pulido pueden variar dependiendo de la técnica y dureza del concreto). Se puede requerir una capa de imprimante de epóxico, que se puede amarillar instantáneamente bajo la exposición de la máquina de luz UV, para sellar el concreto poroso antes de la primera aplicación de Eco-UVS.

Azulejo de Vinilo:

Pele todo el acabado convencional anterior para asegurarse de que no haya residuos pegajosos. Para controlar el polvo, lije todas las áreas del piso a recubrir con **lijas de grano 100**. Use un lijador de palma para los bordes y detalles. Barra y limpie con detergente completamente el área para remover todo el polvo del lijado. Limpie con agua el piso y deje que se seque.

Concreto Pre-recubierto: Lije completamente con lija de grano 100. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia. El sustrato se puede amarillar instantáneamente bajo la exposición de la máquina de luz UV. Eco-UVS "reflejará" la superficie recubre.

Relleno de Juntas: Dependiendo de la preferencia del propietario de la instalación, las juntas pueden o no ser rellenadas. Si las juntas se van a rellenar, las juntas móviles, ej. juntas de contracción o de control pueden ser rellenadas con epóxico espeso o con un relleno de juntas semirígidos como Eco-PJF™ or Eco-EJF™. Las juntas de construcción con menos de una pulgada de ancho también pueden ser rellenadas con Eco-PJF. Las juntas de aislamiento o expansión deben ser rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito. **El recubrimiento aplicado sobre las juntas se puede agrietar si hay movimiento en el concreto.**

APLICACIÓN – ECO-UVS

VIDA ÚTIL DE ECO-UVS: Abra solamente el material suficiente que pueda ser usado en un período de cuatro horas. **NOTA:** No exponga el recubrimiento líquido a la luz solar. Durante horas diurnas, cubra todas las ventanas. Luego de la exposición a la luz, el recubrimiento se curará.

PREMEZCLE LA PARTE A POR 3 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad.

VIERTA LA PARTE C EN LA PARTE A mientras mezcla.

CONTINÚE MEZCLANDO Y AÑADA LA PARTE B. Mezcle por 3 minutos adicionales con una paleta mezcladora Jiffy®.

APLIQUE ECO-UVS a un rango de 500 pies² por galón (46.45 m² por 3.78 litros) con rodillo mohair. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y retire ligeramente el exceso en la bandeja de aplicación. Aplique dos trazos largos de 8-10 pies de largo en el concreto, haciendo un trazo de izquierda a derecha y uno de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos trazos más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique un tercer par adyacente al segundo. Vuelva a humedecer el rodillo y nivele el área recubierta con pasadas cruzadas. Use este procedimiento a través del proceso de recubrimiento.

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO REPOSE por 15 minutos. Esto permitirá que las marcas de rodillo se nivelen y que se liberen las burbujas de aplicación de la superficie.

CURE ECO-UVS A 2-3 PULGADAS POR SEGUNDO con una máquina de luz UV. Abra al tráfico inmediatamente luego de curar.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración. Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).