

Eco-PJF™

Relleno de Poliurea para Juntas



DESCRIPCIÓN – Líquido polimérico de poliurea de dos componentes, de secado rápido, con contenido 100% sólido, usado para rellenar y proteger juntas del despostillamiento en pisos industriales de concreto que son sujetos a llantas rígidas y cargas pesadas.

- **CRÉDITO LEED®**– Pueden estar disponibles créditos de Programa de Certificación de Edificaciones LEED Green:
 - **Calidad Ambiental Interior**
 - Materiales, Pintura & Recubrimientos de Baja Emisión 4.2

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE & USUARIO

- Curado rápido, tiempos cortos de cierre, listo para cortar en 30 minutos
- Tráfico vehicular en una hora
- Sin VOCs
- Sella las juntas para prevenir el quiebre de las mismas

APLICACIONES PRIMARIAS

| | |
|---|------------------------|
| Juntas de Corte de Sierra / Control / Contracción | Juntas de Construcción |
| Relleno de Grietas | |

RANGO DE COBERTURA DE APLICACIÓN

| | |
|---|--|
| Rango de Cobertura, pie de junta lineal/gal | 35 (1/2" x 1") 150 (1/4" x 1/2") 610 (1/8" x 1/4") |
|---|--|

PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

| Propiedad | Método de Prueba | Resultados |
|---|------------------|-------------|
| Porcentaje en Sólidos, por peso | ASTM D1475 | A+B = 100 |
| Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L] | ASTM D3960 | A+B = 0 [0] |

PROPIEDADES DE RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

| Propiedad | Método de Prueba | Resultados |
|--|------------------|---------------------|
| Adhesión al Concreto, psi [MPa] | ASTM D4541 | 350-400 [2.41-2.76] |
| Resistencia a la Compresión, psi [MPa] | ASTM D695 | >15,000 [103.42] |
| Dureza Shore A | ASTM D2240 | 86-90 |
| Elongación a la Tensión, % | ASTM D638 | 180 |
| Resistencia a la Tensión, psi [MPa] | ASTM D638 | 970 [6.69] |

Resultados basados en condiciones a 77°F (25°C)

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO: Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F [18°C] y 90°F [32°C]. (Si el producto es almacenado en temperaturas menos a estas, tendrá una viscosidad muy alta.) Almacene los contenedores en temperatura ambiente a 70°F (21°C) por la noche para aumentar la fluidez.

VIDA ÚTIL: Un año a partir de la fecha de fabricación.

OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE:

| | Cartucho | |
|----------------------|------------------------|---------------------|
| | Unidades de 10 galones | 600 mL – Caja de 12 |
| Transparente/Natural | 9012978 | 9012985 |
| Dovetail Gris | 9012981 | 9012986 |
| Gris Estándar | 9012983 | 9012987 |

Pistola de Aplicación Albion 300x300 Eco-PJF
9012995 (para uso con cartuchos solamente)

LIMITACIONES: *Estabilidad a los Rayos UV/Luz:* Este producto no es estable a la luz y se amarillará con el tiempo. No use este producto en exteriores.

Preparación: Si las juntas no son preparadas apropiadamente, Eco-PJF no se adherirá.

Concreto Nuevo: Los pisos deben curarse a menos 30 días.

Juntas de Aislamiento: No pueden ser rellenadas con Eco-PJF.

TENNANT COATINGS

For First Impressions That Last™

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.

**POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.
USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

REVISE LAS JUNTAS: Las juntas necesitan estar secas y libres de suciedad, desechos, otros materiales de juntas, recubrimientos, selladores, etc.

REVISE EL CONCRETO: El material será bastante trabajable a 75°F (23.9°C). La temperatura del piso debe estar entre 32°F (0°C) y 120°F (49°C). Tenga en cuenta las condiciones requeridas para los recubrimientos Tennant que se van a usar con Eco-PJF. **NO** recubra a menos que la temperatura de piso esté por encima de cinco grados del punto actual de rocío local.

EQUIPO DE APLICACIÓN

| | |
|--|---|
| • Ropa de Protección | • Punta de Mezcla Estática, 1/2" diámetro, elemento 32 |
| • Arena de sílice de malla 30-60 para rellenar junta | • Raspador con cuchilla plana de 4" |
| • Paleta mezcladora Jiffy® [Tennant Parte No. 08643-5 (5 gal)] | • Bomba dosificadora presurizada de dos partes, de unidad de mezcla plural si se usa unidades de 10 galones (37.8 litros) |
| • Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos) | |

PREPARACIÓN

Si se presenta suciedad, grasa, aceite y contaminantes de la superficie, restriegue con detergente y enjuague con agua limpia.

Asegúrese de que las juntas estén limpias, pasando una sierra equipada con disco de diamante, ajustada a la profundidad de relleno adecuada y aspire para remover cualquier desecho. La sierra se debe correr contra ambos lados de la junta. La junta debe estar limpia y seca.

La junta preparada debe tener una profundidad de al menos del doble del ancho. **NOTA:** *Una junta astillada debe cortarse más ancho, rellena con Eco-PT™ 250 y volverse a cortar antes de rellenar con Eco-PJF.*

APLICACIÓN

RANGO DE COBERTURA dependerá del tamaño de la junta. Una unidad de 10 galones (37.8 litros) cubrirá 400 pie lineales para una junta de 1/2" de ancho por 1" de profundidad.

VUELVA A RELLENAR hasta 1/4" (6.35 mm) de capa de arena de sílice para sostener el Eco-PJF durante el curado y para prevenir la adhesión al fondo de la junta. El uso de una varilla suave de respaldo **NO** debe ser usada para usar en las juntas de corte de sierra o de control y **NO** se recomienda en las juntas de construcción ya que el tráfico pesado y proporcionar el soporte inadecuado para el relleno de juntas.

PREMEZCLE LA PARTE A (PIGMENTADO) antes de verter en la unidad dispensadora. Mezcle con una paleta mezcladora Jiffy® por dos minutos o hasta que cada parte tenga un color uniforme. Agite las unidades duales de cartucho vigorosamente para redistribuir el pigmento. Los pigmentos y las resinas en la Parte A se pueden separar.

SI SE USA UNA BOMBA, VIERTA LA PARTE A Y LA PARTE B en un dispensador presurizado de varios metros libre del material residual. Ajuste el dispensador para un rango de mezcla de 1:1 por volumen. Limpie la bomba antes de sujetar la punta estática de mezcla hasta que la Parte A y B tengan un rango de flujo igual y fluyan del dispensador. Sujete la punta estática de mezcla, de diámetro de 1/2" de diámetro, elemento 32. Dispense 1/2 taza de material en un contenedor de desecho y hasta que se logre una apariencia uniforme.

DISPENSE EN LA JUNTA Y RELLENE a ligero exceso.

Luego de 30 minutos y hasta 4 horas luego de la aplicación, **RETIRE EL EXCESO DE RELLENO DE JUNTAS** con un raspador de cuchilla plana de 4". Tenga cuidado, ya que las juntas que no son rellenas lo suficiente, tendrán una apariencia brillante.

VIDA ÚTIL: Ninguna

TIEMPO DE GELIDIFICACIÓN: 90 segundos

LIMPIE EL DISPENSADOR PLURAL con xileno (seguido de aceite mineral). Limpie la línea con aceite mineral para remover todo el residuo de solvente. Rellene las líneas con aceite mineral para almacenar.

DEJE SECAR: a 75°F (24°C)

30 minutos = tráfico ligero
60-90 minutos = tráfico pesado

APLICACIÓN DE CAPAS ADICIONALES

Cubra sobre Eco-PJF con cualquier recubrimiento Tennant en 8 horas luego de que el material se haya colocado y rebajado. Si no se rebaja Eco-PJF o si el tiempo de curado excede las 8 horas, debe ser completamente lijado con lija.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restringe su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración. Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).