

Eco-CEP™

Imprimante Epóxico de Color



DESCRIPCIÓN – Imprimante o capa intermedia epóxica blanca, de dos componentes y 100% sólida. Aplicado a 3-5 mils para imprimación o hasta 30 mils como capa intermedia.

- **LEED® CREDIT** – Créditos de Programa de Certificación de Edificación LEED Green pueden estar disponibles:
 - **Calidad Ambiental Interior**
 - Materiales, Pintura & Recubrimientos de Baja Emisión 4.2

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE & USUARIO

- Sella el concreto y proporciona un fondo más consistente (mejor cobertura) para uretanos con un color más claro.
- Cumple con regulaciones Federales VOC.

APLICACIONES PRIMARIAS

Para nivelar el piso luego de la preparación mecánica	Use sobre epóxicos 100% sólidos
Use como imprimante o capa intermedia para una cobertura aumentada en pisos blancos.	

RANGOS DE COBERTURA DE APLICACIÓN

Rango de Cobertura, pies ² /gal [m ² /L]	53-535 [1.3-13.1]
Grosor de Aplicación, mils húmedos [micrones]	3-30 [76.2-762]

PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Porcentaje de Sólidos, por peso [por vol]	ASTM D1475	A + B = 88.07 [82.47]
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	A + Eco-MPE B = 1.38 [165]

PROPIEDADES DE RECUBRIMIENTO CURADO (PELÍCULA SECA)

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Resistencia a la Abrasión Abrasador Taber CS-17 Rueda de Abrasión Taber, 1,000 gramos de carga, 1,000 revoluciones.	ASTM D4060	120-135
Adhesión al Concreto, psi [MPa]	ASTM D4541	450 [3.10] (falla del concreto)
Adhesión al Concreto, psi [MPa]	ASTM D7234	732 [4.48] (falla del concreto)
Resistencia a la Compresión, psi [MPa]	ASTM D695	13,500 [93.079]
Porcentaje de Elongación	ASTM D2370	>5
Dureza Shore D (3 días de curado)	ASTM D2240	70-75 @ 0 seg. 65-70 @ 15 seg. (con Eco-MPE B)

Resultados en base a condiciones a 77°F (25°C)

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO:	Los materiales deben ser almacenado en interiores entre 65°F [18°C] y 90°F [32°C].
VIDA ÚTIL:	Un año a partir de la fecha de fabricación.
OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE:	Eco-CEP Blanco con Eco-MPE B 20 galones (75.6 litros) / 9002630
OPCIONES:	<i>Colores:</i> Colorantes Tennant (Gris Battleship, Negro, Gris Canadá, Gris Claro y Gris Medio) puede añadirse para cambiar Eco-CEP Blanco a gris. Use los colorantes a un rango de una pinta por cada unidad de 4 galones de Eco-CEP Blanco. Debido a la alta cantidad de blanco en Eco-CEP, todos los colores quedarán más claros que el efecto normal. Por ejemplo, la adición de 1 pinta de Gris Canadá a 4 galones entintará el epóxico más cerca al Gris Claro.
LIMITACIONES:	<i>Estabilidad a Rayos UV/Luz:</i> Este producto no es estable a la luz y se amarillará con el tiempo. <i>Contaminación (Ojos de Pollo):</i> El producto puede generar ojos de pollo si se presentan aceites, siliconas, agentes desmoldantes u otros contaminantes. <i>Propiedades:</i> Producto diseñado como imprimante y capa intermedia solamente. Para una resistencia química y características mejoradas, el producto debe ser recubierto.

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES ANTES DE PROCEDER.

**POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA
SEGURIDAD Y PRECAUCIONES.
USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.
MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

INSPECCIONES PRELIMINARES DE PISO

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pinturas u otros sellantes. Si sospecha que el concreto ha sido previamente sellado, llame al soporte técnico de Tennant Company, para más instrucciones.

REVISE LA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento de piso. Se deben realizar pruebas de humedad de concreto. Se recomiendan pruebas de humedad relativa en sitio. Las lecturas deben estar debajo del 75% de humedad interna relativa del concreto. Los métodos de prueba se pueden adquirir en www.astm.org, consulte con ASTM F2170 o siga las instrucciones del fabricante. Si se presentan problemas de humedad, se puede considerar el uso de un sistema de mitigación de humedad. Por favor comuníquese con el Soporte Técnico de Tennant para más información / instrucciones.

NOTA: A pesar de que las pruebas son críticas, no son una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente verdad si no hay una barrera de vapor o si la barrera de vapor no funciona apropiadamente y/o si sospecha que hay contaminación de aceite, derrames químicos o sales excesivas.

REVISE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso y materiales deben estar entre 65°F (18°C) y 90°F (32°C). La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubre el piso a menos que las temperaturas de piso esté por debajo de los cinco grados del punto de rocío local.

EQUIPO DE APLICACIÓN

• Ropa de protección	• Rodillo de pelo corto medio (3/8") (resistente a la rotura)
• Paleta Mezcladora Jiffy® [Tennant Parte No. 08643-1 (1 gal) o 08643-5 (5 gal)]	• Zapatos de Púas
• Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)	• Lija de grano 60
• Escurridor de caucho plano 18-24" (457.2-609.6 mm)	• Lija de grano 80
• Escurridor de caucho mellado 18-24" (457.2-609.6 MM)	• Lija de grano 100
• Ensamble de rodillo (18")	

ENSAMBLE DE EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación debe estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para remover la pelusa residual.)

PREPARACIÓN

Asegúrese de que el concreto esté libre de suciedad, grasa, aceite u otros contaminantes. Ciertos tipos de contaminantes pueden interferir con la adhesión del recubrimiento y pueden causar ojos de pollos o defectos en el recubrimiento. Restriegue con detergente, enjuague con agua limpia y deje secar completamente.

Opciones de Preparación del Concreto para Aplicaciones de Película de Finas a Medias (25 mils máximo)

Pulido de Diamante: Los resultados del Pulido de diamante pueden variar dependiendo de la técnica y la dureza del concreto. Se pueden requerir mils adicionales. Barra para remover desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Granallado Ligero: Use una escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover el exceso de tiro, barra para remover desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Opciones de Preparación de Concreto para Aplicaciones de Película Gruesa

Granallado de Acero: Use una escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover el exceso de tiro grandes y aspire para remover el polvo fino.

Escarificado: Barra para remover el desecho grande y aspire para remover el polvo fino.

Relleno de Juntas: Dependiendo de la preferencia del propietario de la instalación, las juntas pueden o no ser rellenas. Si se van a rellenar las juntas, las juntas estáticas, ej. Juntas de contracción o de control, pueden ser rellenas con epóxico espeso o con un relleno de juntas semi-rígido como Eco-PJF™ o Eco-EJF™. Las juntas de construcción con menos de una pulgada de ancho también pueden ser rellenas con Eco-PJF. Las juntas de aislamiento o expansión deben ser rellenas con un material flexible diseñado para este propósito. **El recubrimiento aplicado sobre juntas rellenas puede agrietarse si hay movimiento en el concreto.**

APLICACIÓN – CAPA IMPRIMANTE

Una capa delgada de imprimante humedecerá el concreto, ayudará a sellar los poros del concreto y minimizará las burbujas de desgasificación. Aplique una capa apretada de imprimante con un escurridor limpio y flexible. No se recomienda el rodillado. No debe haber acumulación de mils sobre los puntos altos del concreto.

RANGO DE COBERTURA dependerá del grosor del recubrimiento. Bastante material se absorberá en el concreto poroso. Un galón (3.78 litros) de Eco-CEP cubrirá:

535 pies² (49.7 m²) a 3 mils (0.08 mm) de película húmeda/seca

400 pies² (37.2 m²) a 4 mils (0.10 mm) de película húmeda/seca

321 pies² (29.8 m²) a 5 mils (0.13 mm) de película húmeda/seca

PREMEZCLE LA PARTE A usando una paleta mezcladora Jiffy y un taladro de baja velocidad. (Esto se requiere para las unidades completas de 5 galones (18.9 litros).) Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 3 galones (11.34 litros) en el contenedor de medida. Luego, vierta la Parte A medida en el contenedor de mezcla.

COLORES: Premezcle los Colorantes Tennant para asegurar un color uniforme. El colorante es añadido a la Parte A y mezclado usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. **NOTA:** Cuando use colorante en unidades a granel, añada el colorante a la Parte A que ha sido medido en el "contenedor de mezcla".

AÑADA ECO-MPE PARTE B O RCE/F PARTE B A ECO-CEP PARTE A (4 GALONES / 15.12 LITROS DE MEZCLA TOTAL). Para las unidades de 5 galones (18.9 litros), vierta 1 galón (3.78 litros) Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la Parte A. Luego, añada la Parte B medida a la Parte A que ya está en el contenedor de mezcla. **VIDA ÚTIL:** Mezcle solamente el material suficiente que puede ser aplicado en el tiempo de trabajo (tiempo entre la adición de la Parte B a la Parte A y la competición de todas las acciones de aplicación). Revise la siguiente tabla para tiempos de trabajo a varias temperaturas. Para cantidades más pequeñas, use 3 partes de PARTE A con 1 parte de PARTE B por volumen.

TIEMPO APROXIMADO DE TRABAJO (minutos) - °F (°C)	65 (18.3)	70 (21.1)	75 (23.9)	80 (26.7)	90 (32.2)
Eco-CEP con Eco-MPE B	40	30	25	20	15

MEZCLE POR 2 MINUTOS usando una paleta mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. (El no hacer esto, puede resultar en propiedades disminuidas/reducidas.)

INMEDIATAMENTE VIERTA TODO EL MATERIAL MEZCLADO en el piso de una sola vez.

HALE EL ESCURRIDOR PLANO a una velocidad uniforme con la presión suficiente para aplicar la capa más fina.

INICIE LA SEGUNDA PASADA Y LAS RESTANTES halando el material en paralelo al primer trazo. Mantenga el material cerca del centro de la barra. **NOTA:** Eco-CEP aplicado en fino puede "puentear" agujeros y grietas momentáneamente antes de absorberse—asegurándose de que el área previamente escurrida esté traslapada (a la mitad). **NOTA:** El uso de zapatos de púas permitirá libertad de movimiento en el piso húmedo.

PARA REDUCIR LAS BUSBUJAS DE DESGASIFICACIÓN, es mejor esperar a que el imprimante se haya secado lo suficiente para caminar en él antes de aplicar una capa intermedia de Eco-CEP. El imprimante no necesita ser lijado si es recubierto en 24 horas a temperaturas de piso de 65°F-90°F (18°C-32°C).

Si no se va a recubrir en 24 horas, debe ser lijado con lija de grano 60. Recomendamos lijar completamente con un lijador tipo swing para que las múltiples marcas causen una pérdida obvia de brillo en todas las áreas (las depresiones seguirán brillosas) y el piso quede uniformemente opaco. Si puede ver marcas de lijado individuales, es una indicación de que no se ha lijado adecuadamente. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia antes de recubrir.

APLICACIÓN – CAPA INTERMEDIA (SI SE REQUIERE)

RANGO DE COBERTURA dependerá del grosor requerido. Un galón (3.78 litros) de Eco-CEP cubrirá:

160 pies² (3.9 m²) a 10 mils (0.25 mm) de película seca/húmeda

107 pies² (2.6 m²) a 15 mils (0.38 mm) de película seca/húmeda

80 pies² (1.9 m²) a 20 mils (0.51 mm) de película seca/húmeda

NOTA: Eco-CEP total (imprimante y capa intermedia) no deben exceder los 35 mils (889 micrones).

REPITA LOS PASOS usados para mezclar y esparcir la capa imprimante. Se puede usar un escurridor mellado para aumentar el grosor aplicado.

Escurridor mellado 1/16" (1.59 mm)* para aplicar 10-15 mils (254-381 micrones)

Escurridor mellado 1/8" (3.18 mm)* para aplicar 15-20 mils (254-508 micrones)

Escurridor mellado 1/4" (6.35 mm)* para aplicar más de 20 mils (508 micrones)

*Estas directrices se lograron usando escurridores nuevos en concreto liso con poca presión. El rango de aplicación se afecta por escurridores usados, presión aplicada y textura del concreto.

Inmediatamente luego de que se aplique Eco-CEP y su hay espacio para rodillar, una segunda persona **RODILLARÁ EL MATERIAL** con un rodillo de 3/8" (10 mm) para alisar y dar una apariencia uniforme. **NOTA:** Salga del Eco-CEP tan pronto como sea posible.

APLICACIÓN DE CAPAS ADICIONALES

Eco-CEP es un producto imprimante solamente y debe ser recubierto. Cuando Eco-CEP es recubierto con un uretano Tennant excepto Eco-HPS® 100 a temperaturas de piso de 65-90°F (18-32°C), no se necesitan lijar si es aplicado en 24 horas. **NOTA:** Esta es una solución de Tennant solamente, **NO** intente esto con epóxicos de la competencia.

LIJADO REQUERIDO

Eco-CEP debe ser lijado completamente si se aplica Eco-HPS 100 (consulte con la tabla anterior).

TIEMPO DE LIJADO APROXIMADO (horas) - °F (°C)	65 (18.3)	70 (21.1)	75 (23.9)	80 (26.7)	90 (32.2)
Eco-CEP con Eco-MPE B	24	20	16	12	8

Eco-CEP debe ser lijado si se aplica otro uretano Tennant luego de 24 horas. Use una lija de grano 80 excepto para Eco-HPS 100, WearGuard™-240 Gloss y Tennant CRU—use lija de grano 100. El uso de lijas más agresivas introducirá surcos más profundos, que no se podrán cubrir con una sola capa delgada de uretano; las marcas de surcos serán particularmente más evidentes en una capa final brillante. Recomendamos lijar completamente con un lijador tipo swing para que las múltiples marcas causen una pérdida obvia de brillo en todas las áreas (las depresiones seguirán brillosas) y el piso quede uniformemente opaco. Si puede ver marcas de lijado individuales, es una indicación de que no se ha lijado adecuadamente. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia antes de recubrir. Limpie para remover el polvo fino.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restringe su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 3 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie.

No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles.

Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración.

Las quemaduras de caucho de frenazos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).