

Eco-Crete™ TC

Capa Final



DESCRIPCIÓN - Eco-Crete TC, capa de lechada cementicia, que puede ser usada como capa de imprimante o capa de sellado.

- **LEED® v4** – Puntos disponibles bajo los siguientes créditos:
 - **Calidad Ambiental Interior, Materiales de Baja Emisión**
Cumple con requerimiento por CDPH-CA Sección 01350 Método Estándar para la Prueba y Evaluación de Emisiones Químicas Orgánicas Volátiles de Fuentes Interiores Usando Cámaras Ambientales Versión 1.2.
 - **Materiales & Recursos, Divulgación de Productos de Construcción & Optimización-Abastecimiento de Materias Primas**
Materiales de Base Biológica
- **AVANCE EN SUS OBJETIVOS DE SUSTENTABILIDAD** – Utiliza aceites renovables de frijoles y empaques amigables con el medio ambiente.
- **ESTABILIDAD TÉRMICA EXTREMA** – Se puede limpiar con vapor. Formulado para resistir variaciones de temperatura de hasta 250°F (121°C)
- **MONOLÍTICO** – Acabado higiénico; sin juntas de lechada

APLICACIONES PRIMARIAS

Cocinas Comerciales	Instalaciones de Alimentos & Bebidas
Vestíbulos	Laboratorios
Supermercados y Áreas de Preparación de Alimentos	

BENEFICIOS

Superficie resistente al impacto & abrasión	Superficie antideslizante, cumple con recomendaciones ADA
Bajo olor, instalación rápida, curado rápido	Resistente a la transmisión por vapor de humedad (M/T)
Resistente al choque térmico & químico	Resistente al crecimiento de hongos por ASTM G-21
Resistente a altas temperaturas de hasta 180°F (82.2°C)	

RANGO DE COBERTURA DE APLICACIÓN

Rango de Cobertura, pies ² /gal [m ² /L]	120 [11.1] por unidad
Grosor de Aplicación, mils[micrones]	13 [330]

PROPIEDADES DEL SISTEMA

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Compuesto Orgánico Volátil, VOC, lb/gal [g/L]	ASTM D3960	A+B+C = 0.04 [5]
Resistencia a la Compresión, psi [MPa]	ASTM C579	5900 [40.67]
Resistencia a la Tensión, psi [MPa]	ASTM C307	1250 [8.61]
Resistencia a la Flexión, psi [MPa]	ASTM C580	2900 [19.99]
Resistencia a la Adhesión	ASTM D-4541	100% Falla del Concreto
Resistencia al Impacto	ASTM D-4226	>160 pulg-lb
Resistencia al Crecimiento de Hongos	ASTM G-21	Pasa, Rango de 1
Inflamabilidad	ASTM D635	Autoextinguible

Prueba realizada a 70°F [21.1°C]. Los datos mostrados anteriormente reflejan los resultados típicos basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Puede resultar en variaciones de los datos mostrados. Los métodos de prueba están modificados donde es aplicable.

DATOS DE INSTALACIÓN

Temperatura de Aplicación, ambiente	40-85°F (4.4-29.4°C)
Temperatura de Aplicación, material	50-80°F (10-26.6°C)
Vida Útil, @ 77°F (25°C)	15 minutos
Tráfico, @ 77°F (25°C)	Ligero: 12 horas/ Completo: 24 horas
Completamente Curado, @ 77°F (25°C)	7 días

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO:	Los materiales deben almacenarse en interiores entre 65°F [18°C] y 80°F [26.6°C].
VIDA ÚTIL:	Seis meses a partir de la fecha de fabricación.
OPCIONES DE EMPAQUE / NÚMEROS PARTE:	Eco-Crete™ TC 1 galón / 9014853 (½ galón Parte A, ½ galón Parte B, 1 bolsa C + 1 pigmento de polvo) 10 galones / 9014854 (5 galones Parte A, 5 galones Parte B, 10 bolsas C + 10 pigmento de polvo) 500 galones / 9014855 (250 galones Parte A, 250 galones Parte B, 500 bolsas C + 500 pigmento de polvo)
OPCIONES:	<i>Pigmentos de Polvo:</i> Disponible en Rojos, Gris, Gris Oscuro, Tostado, Verde Amarillo Seguridad y Negro <i>Colorantes Estándar:</i> Rojo Ladrillo, Gris Canadá y Gris Medio son normalmente usado en Eco-Crete MF. Llame al Soporte Técnico de Tennant para otras opciones de color.
LIMITACIONES:	<i>Contaminación (Ojos de Pollo):</i> El producto puede causar ojos de pollo si se encuentran presentes aceites, siliconas y agentes desmoldantes u otros contaminantes. <i>Desgasificación:</i> Puede resultar en ampollas si no se dispersa arena en la lechada. <i>Movimiento:</i> Las juntas de movimiento y grietas re reflejarán a través del sistema instalado. Se puede recubrir concreto de 7 días, pero cualquier grieta de encogimiento se podrá ver en el Eco-Crete. <i>Estabilidad a Rayos UV/Luz:</i> Este producto no es estable a la luz y se amarillará con el tiempo a menos que se recubra con una capa final opcional resistente a rayos UV. <i>Estabilidad del Producto:</i> Las resinas de la Parte A y Parte B no se deben congelar. Si sospecha que el producto se ha congelado, por favor llame al Servicio Técnico Tennant.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA QUÍMICA

Eco-Crete TC	1 Día	7 Días	Eco-Crete TC	1 Día	7 Días
Ácidos, Inorgánico			Solventes (Cetonas & Esteres)		
10% Ácido Clorhídrico	G	G	Metil Etil Cetona (MEK)	G	P
30% Ácido Clorhídrico (Muriático)	G	G	Acetato de Metil Éter de Propilenglicol (PMA)	G*	G
10% Ácido Nítrico	G	G	Químicos Misceláneos		
50% Ácido Fosfórico	G	G	20% Nitrato de Amonio	G	G
10% Ácido Sulfúrico	G*	G*	Líquido de Frenos	E	G
37% Ácido Sulfúrico (Ácido de Batería)	G*	G*	Blanqueador	G*	G*
Ácidos, Orgánico			Aceite de Motor (SAE 30)	E	E
10% Ácido Acético	G	G	Skydrol® 500B	E	E
10% Ácido Cítrico	G*	G*	Skydrol® LD4	E	G*
50% Ácido Cítrico	G	G	20% Cloruro de Sodio	E	E
Ácido Acético Glacial	G	P	1% Tide® Detergente	E	E
Ácido Láctico 88%	G*	G*	10% Fosfato Trisódico	E	E
Ácido Oleico	E	G*	Aceite de Castor	E	E
Alcalinos			Manteca Vegetal	E	E
10% Hidróxido de Amonio	E	E	Agua	E	E
50% Hidróxido de Sodio	E	E	Jarabe de maíz con Alta Fructuosa	E	E
Solventes (Alcoholes)			Peróxido de Hidrógeno	G*	G*
30% Hidróxido de Amonio	E	G*	Vino Blanco	G	G
Etilenglicol (Anticongelante)	E	E	Vino Tinto	G*	G*
Alcohol Isopropílico	G*	G*	Vodka	E	E
Metanol	G*	G	Salsa de Tomate	G	G*
Solventes (Alifática)			Mostaza	G*	G*
d-Limonene	E	E	Café	G*	G*
Combustible Jet - JP-4	E	E	Coke®	E	G*
Gasolina	E	E	Aceite de Pescado	E	E
Espíritus Minerales	E	E	Jabón Líquido de Platos (Máxima Fuerza)	G*	G*
Solventes (Aromático)			Octave™ FS Desinfectante	G	G
Xileno	E	E	Marcas Registradas: Tide® de Procter and Gamble, Skydrol® de Solutia, Inc., Octave™ de Ecolab® y Coke® de Coca-Cola Co.		
Solventes (Clorados)			Los resultados están basados en 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.		
Cloruro de Metileno	P	P			

ASTM D1308 Método de Prueba 3.1.1 prueba de mancha, cubierto. Los resultados están basados en 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

Lectura:

E - Excelente (Sin Efecto Adverso) - Recomendado. F - Regular (Efecto Adverso Moderado) - No recomendado.
G - Bueno (Efecto Adverso Limitado) - Use para exposición a corto plazo solamente. P - Pobre (Insatisfactorio) - Poco o nada de resistencia al químico.

* El efecto adverso fueron solamente manchas.

NOTA: Es posible la resistencia química reducida y manchas en las versiones pigmentadas del sistema.

IMPORTANTE: LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES Y PRECAUCIONES ANTES DE PROCEDER.

**POR FAVOR CONSULTE CON LA HOJA DE SEGURIDAD (SDS) PARA PROCESOS DE MANIPULACIÓN.
USE EL PRODUCTO COMO SE INDICA.**

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSPECCIONES PRELIMINARES DEL PISO

REVISE LA TEMPERATURA Y HUMEDAD: La temperatura del piso debe estar entre 40°F (4.4°C) y 85°F (29.4°C) y la temperatura del material debe estar entre 50°F (10°C) y 80°F (26.6°C) para Eco-Crete SL. La humedad debe ser menor al 80%. **NO** recubra a menos que la temperatura del piso se encuentre por encima de cinco grados del punto local de rocío.

CONCRETO DESNUDO

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe estar estructuralmente sano y libre de membranas de curado, pintura y/u otro sellante sin agua estancada. Si sospecha que el concreto ha sido sellado previamente, llame al Soporte Técnico Tennant Company para más instrucciones.

EQUIPO DE APLICACIÓN

• Ropa de Protección	• Zapatos de púas
• Contenedor de mezcla	• Rodillo de bucle
• Rodillo de pelo corto ¼"	• Ensamble de rodillo
• Rastrillo calibrador	• Rodillo de púas
• Escurreidor plano	• Taladro mezclador de baja velocidad (500 rpm o menos)
• Paleta mezcladora Jiffy® [Tennant Parte #. 08643-1 (unidad pequeña)/ 08643-5 (unidad grande)]	• Llana (acero inoxidable), 4"x12" (101.6 x 304.8 mm) Llana de Piscina, Llana mellada y Llana de margen

MONTAJE DEL EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todo el equipo de aplicación, etc. debería estar listo para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta adhesiva para remover cualquier residuo de hilo.)

PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para remover la suciedad, grasa, aceite y contaminantes.

Agranallado (tiro mínimo de tamaño 330) para un perfil mínimo de CSP-5 cumpliendo con ICRI (Instituto Internacional de Reparación del Concreto) directriz estándar #310.2R. Use una escoba magnética para remover el exceso de tiro, barra para remover desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Escarificado: Barra para remover los desechos grandes y aspire para remover el polvo fino.

Introduzca todos los puntos de terminación, desagües y juntas que se puedan mover con un corte de 1/4" (6.35 mm) por 1/4" (6.35 mm).

Parchee todas las depresiones, divotes y grietas de estrés en el concreto con Eco-Crete SL. Para áreas más gruesas de ¼", use Eco-Crete HF.

JUNTAS: Rellene todas las grietas estáticas (sin movimiento) o juntas de control con Eco-Crete SL. El agrietamiento del revestimiento ocurrirá sobre juntas que son revestidas y luego se mueven. Ya que los revestimientos no son flexibles, las juntas que se pueden mover deben ser cortadas luego de la instalación y rellenadas con Eco-PJF o Eco-EJF. Las juntas de aislamiento deben ser cortadas y rellenadas con un material flexible diseñado para este propósito.

APLICACIÓN – CAPA DE IMPRIMANTE

RANGO DE COBERTURA:

La cobertura dependerá del grosor del recubrimiento. Una bolsa de mezcla de Eco-Crete TC normalmente cubre: 120 pies² (11.1 m²) por unidad como imprimante sobre dispersión de 20/40.

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) Eco-Crete TC Parte A en un contenedor de mezcla. Luego, **VIERTA LA PARTE A MEDIDA EN EL CONTENEDOR DE MEZCLA.**

AÑADA UNA BOLSA DE PIGMENTO EN POLVO O 3 ONZAS DE COLORANTE LÍQUIDO A LA PARTE A y mezcle por 15 segundos.

Vierta 0.50 galones (1.89 litros) Eco-Crete TC Parte B en un contenedor de medida separado del que se usó con la parte A. Luego, **AÑADA LA PARTE B MEDIDA A LA PARTE A PIGMENTADA** que está en el contenedor de mezcla.

MEZCLE APROXIMADAMENTE 15 SEGUNDOS o hasta que esté completamente mezclado usando la paleta mezcladora Jiffy.

VIERTA UN ECO-CRETE TC PARTE C en el contenedor de mezcla. Mezcle completamente hasta que todas las partículas estén húmedas, normalmente dos minutos. **NOTA:** *En muy importante usar la misma secuencia de mezcla para asegurar la consistencia del color en toda la aplicación.*

VIDA ÚTIL A 75°F: *Mezcle solamente el material suficiente, que pueda ser calibrado y rodillado por un período de 15 minutos.*

VIERTA EL MATERIAL MEZCLADO en el piso en forma de cintas. Usando un escurridor plano mueva el material uniformemente a través del piso. Rodille el material usando un rodillo de pelo corto de ¼" para una apariencia uniforme. No trabaje demasiado. Deje que el imprimante seque.

APLICACIÓN – CAPA DE SELLO

NOTA: *Los colores mezclados de cuarzo o flake deben ser sellados con una capa final transparente y estable a la luz como ECO-TCP para un aspecto más decorativo.*

REPITA LOS PASOS usados para mezclar y esparcir de la capa imprimante.

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SEQUE 24 HORAS a 75°F (24°C), 50% de humedad relativa antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo en temperaturas más bajas, humedad baja o tráfico más pesado. Las propiedades de recubrimiento completas toman hasta 14 días en desarrollarse.

SOPORTE TÉCNICO

Para cualquier pregunta de preparación o aplicación, por favor llame al soporte técnico de Tennant marcando 800-228-4943, opción 4 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

DESECHO

Deseche todo el exceso de material, empaques y otros desperdicios de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

GUÍAS DE MANTENIMIENTO O

Deje que el recubrimiento cure al menos una semana antes de limpiar con medios mecánicos (ej. escoba, escurridor, pulidora).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida y ayudará a mantener la apariencia de su nuevo recubrimiento de piso Tennant. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y el polvo son abrasivos y pueden afectar rápidamente el acabado, disminuyendo la vida de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente ya que ciertos químicos pueden manchar y podrían dañar permanentemente el acabado.

Use cepillos suaves de nylon o paños blancos en su nuevo recubrimiento de piso. Cualquier cepillo más abrasivo que una de nylon o un paño blanco puede causar pérdida prematura de brillo.

Detergente: Tennant tiene una amplia gama de detergentes—desde propósitos generales hasta de alto rendimiento—para sus necesidades de limpieza. Para asistencia en determinar cuál detergente es adecuado para su instalación o para información técnica adicional llame al: 800-228-4943, opción 4 (USA & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastra objetos pesados a través de la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos ya que esto puede causar astillado o despostillado de concreto en el caso de partes débiles. Las llantas de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento de piso debido a la migración del plastificante. Plexiglass® entre la llanta y el recubrimiento de piso pueden prevenir la decoloración.

Las quemaduras de caucho de frenos y arranques pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de reblandecimiento, causando marcas permanentes.

Reparación: Repare las astillas, despostillados y rayones lo más pronto posible para prevenir la contaminación por humedad o químico.

CONDICIONES DE VENTA Y LIMITACIÓN DE GARANTÍA Y RESPONSABILIDAD

Tennant le ofrece una garantía limitada en todos los productos. Por favor consulte con la Declaración de Garantía Limitada de Producto Tennant Coatings en nuestro sitio web www.tennantcoatings.com/warranty. Por favor contáctese con el Soporte Técnico Tennant Coatings para preguntas adicionales al 800-228-4943, opción 3 (US & Canadá), 800-832-8935 (Internacional).