

# Tennant V10-V12-V14

La línea de aspiradoras para agua y polvo de Tennant ofrece diferentes opciones de capacidad de depósito para cada aplicación. La Tennant V10 (16L de capacidad de agua) y la V12 (25L de capacidad de agua) son robustas aspiradoras industriales de alto rendimiento, que absorben efectivamente el agua de todo tipo de suelos decorados y superficies duras. La V14, con una capacidad de agua de 48L, es la nueva aspiradora industrial multi propósito montada sobre trolley diseñada para tareas de limpieza pesadas en áreas extensas y amplias tales como almacenes, talleres, garajes e instalaciones de salud. Todas las aspiradoras para polvo y agua están diseñadas para brindar los mejores resultados de limpieza con un costo mínimo de ciclo de vida. Son fáciles de mantener y están equipadas con componentes de larga duración. Todos los modelos están disponibles con diferentes opciones de herramientas, lo que proporciona la flexibilidad necesaria para obtener resultados de limpieza óptimos.



## Características

- Motor by-pass de 2 fases: alto rendimiento
- Opción a depósitos con varias capacidades
- Cabeza desmontable
- Diseño de cabeza y depósito resistente
- Herramientas standard
- Trolley con inclinación (V14)
- Ruedas grandes (V14)

## Beneficios

- Rendimiento de aspiración superior, mayor productividad y costo de ciclo de vida reducido
- Adaptados a sus necesidades
- Fácil de usar y mantener
- Durable, seguro y el costo de ciclo de vida es reducido
- Versátiles y fáciles de usar
- Fuerza menos el dispositivo de agua, incrementa la productividad
- Estables y seguras, fáciles de transportar

## Aplicaciones

- Salud
- Almacenes
- Instalaciones educativas
- Talleres
- Centros comerciales
- Sector hostelero
- Edificios de oficinas



V14 gran capacidad con trolley



Trolley con inclinación



Máquina en acción



Máquina en acción



## ESPECIFICACIONES V10-V12-V14

		V10	V12	V14
Consumo máx.	W	1200	1200	2400
Corriente de aire	l/s	47	47	94
Recogida de agua	kPa	22	22	24
Capacidad de la bolsa de filtro	L	16	25	48
Diámetro de la manguera de aspiración	mm	32	32	38
Nivel de sonido	dB(A)	70	70	75
Tipo de protección	II/III	II	II	II
Dimensiones	cm	35x34x57	35x34x67	60x55x97
Longitud del cable	m	12	12	12
Peso neto de la máquina	kg	11,5	13	32

**Configuración**

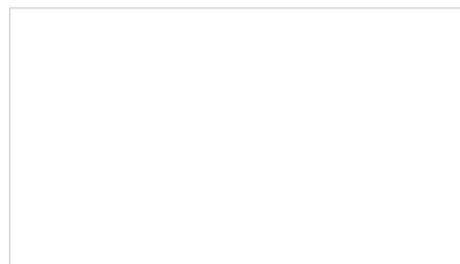
- El modelo V10/V12/V14 base incluye de serie mangueras, codo de manguera, boquilla para agua y polvo, kit de herramientas, filtro tela

**Opciones**

- Boquilla con cerdas

**Garantía**

12 Meses para repuestos y 12 meses para trabajo, a excepción de los consumibles



995225-12/04

**TENNANT NV**

Industrielaan 6, 5405 AB Uden  
P.O. Box 6 5400 AA Uden  
THE NETHERLANDS  
Tel: 00800-2255 8366  
Fax: 00800-3298 3662  
E-mail: europe@tennantco.com  
www.tennantco.com

**TENNANT SPAIN SA**

C/ Teide, 4 - 3º  
28700 San Sebastián de los Reyes (Madrid)  
ESPAÑA  
Tel. gratuito: 900 900 150  
Fax gratuito: 900 900 510  
E-mail: europe@tennantco.com



Creating a cleaner, safer world™