

OS 3 GÉNÉRATEUR SUR SITE



Caractéristiques

Spécifications

SYSTEME DE DISTRIBUTION - MultiSurface Cleaner

Taux de dilution	10:1
Volume RTU (prêt à l'emploi) (avec le bac rempli de concentré)	190 L
Débit de remplissage de bouteille	5.7 lpm
Débit de remplissage de seau	13.2 lpm
pH solution prête à l'emploi (RTU)	10 - 11.5
Durée de conservation du MultiSurface Cleaner (RTU)	30 jours dans un container clos

SYSTEME DE DISTRIBUTION - MultiMicro™ 200*

Rapport de dilution	7.5:1
Volume RTU (prêt à l'emploi) (avec le bac plein de concentré)	97,5L
Débit de remplissage de bouteille	5.7 lpm
Débit de remplissage de seau	8.3 lpm
pH du MultiMicro 200 (RTU)	6 - 8
Durée de conservation MultiMicro 200 (RTU)	7 jours dans un container clos

GENERATION SYSTEM - MultiSurface Concentrate

Volume du réservoir	19 L
Capacité de production	3.8 lph
pH du MultiSurface Concentrate	12.2 - 12.49
Durée de conservation du MultiSurface Concentrate	90 jours

SYSTEME DE PRODUCTION – MultiMicro Concentrate

Volume du réservoir	13 L
Capacité de production	5.3 lph
pH du MultiMicro Concentrate	5 - 6
Durée de conservation du MultiMicro Concentrate	30 jours

INDICATEURS DU TABLEAU D’AFFICHAGE

Indication de fonctionnement	Bacs pleins & prêts à distribuer	Attente de distribution
	Remplissage, OK pour distribuer	Volume RTU généré
Indication d'utilisation	Sonde pH	
	Cellule e.	
	Module Collecteur	
Indicateurs de Maintenance	Température d'eau trop élevée	Appeler le SAV
	Ajouter du sel	

CONSUMABLE Ajouter du sel

Type de Sel	Pastilles de sel standards pour adoucir l'eau (solaire ou évaporée) – pas de sel de ordinaire ou en cristaux
Utilisation du sel, estimation	18 kg /17.000 L de Nettoyant MultiSurface (RTU)
Capacité du réservoir de sel	68 kg

COMPOSANTS D'USURE

Durée de vie de la sonde pH	1 année
Durée de vie de la cellule e.	136.000 L de Nettoyant MultiSurface (RTU)
Durée de vie du Module Collecteur	454.000 L de Nettoyant MultiSurface (RTU)

DIMENSIONS/POIDS - Générateur os3

Profondeur	356 mm
Largeur (avec distributeur attaché)	610 mm
Largeur (sans distributeur attaché)	457 mm
Hauteur	813 mm
Poids (à vide)	18 kg
Poids (rempli de solution)	47 kg
Température ambiante de travail	10 - 43 deg °C

DIMENSIONS/POIDS – Adoucisseur d'eau

Profondeur	356 mm
Largeur	610 mm
Hauteur	686 mm
Poids (à vide)	20 kg
Poids (rempli de 150 livres/68 kg de sel & saumure)	112 kg
Température ambiante de travail	10 - 43 °C

ALIMENTATION ELECTRIQUE

Prérequis du circuit électrique (min)	15A
Tension d'entrée AC	230 V/50 Hz
Longueur du câble d'alimentation	2.3 m

SOURCE D'EAU A L'ENTREE

Débit d'eau (min)	13.2 lpm
Débit d'eau (max)	n/a
Pression d'eau (min)	2.4 bar
Pression d'eau (max)	5,9 bar

DECHARGE/VIDANGE- Concentré MultiSurface

Fréquence de décharge	Uniquement quand une solution est générée et que le réservoir de l'autre est plein
pH de décharge	12.2 - 12.49
Composition de décharge	<0,2% (par WT) Hydroxyde de Sodium (NaOH)
Débit de solution de décharge	0.063 lpm

Composition de décharge <0,2% (par WT) Hydroxyde de Sodium (NaOH)

Débit de décharge de solution 0,063 lpm	SEULEMENT déchargé en tant que partie de la régénération de l'adoucisseur d'eau. Avec une dureté de l'eau moyenne (77 ppm/4,5 gpg), une régénération survient pour chaque 750 gal/2.840 L de solutions RTU générées.
pH of discharge	5 - 6
Discharge composition	<0.15% (by WT) Hypochlorous Acid (HOCl)
Discharge solution rate	0,088 lpm

DECHARGE/VIDANGE - Régénération d'adoucisseur d'eau

Fréquence de décharge	Uniquement quand l'adoucisseur est en régénération. Avec une dureté de l'eau moyenne (77 ppm/4,5 gpg), une régénération intervient tous les chaque 750 gal/2.840 L de solutions RTU générées.
Volume total de décharge	68.1 L
pH de décharge	Même pH que l'alimentation d'eau en entrée
Composition de décharge	Faible concentration de minéraux durs tels que le calcium et le magnésium éliminés de l'eau entrante par l'adoucisseur d'eau.
Débit de décharge de solution max.	7.6 lpm

Spécifications sujettes à des changements sans préavis.

*MultiMicro 200 se réfère à un Concentré MultiMicro qui a été dilué par le distributeur Orbio® os3 sous forme de solution prête à l'emploi contenant 200 ppm de chlore libre disponible.

Tennant Europe NV • Roderveldlaan 3 • 2600 Antwerpen- Berchem • Belgique • +32 32179 411 • orbio.com

©2014 Le logo de la Société Tennant Company et les autres marques désignées par le symbole "®" sont des marques déposées de la Société Tennant aux États-Unis et / ou dans d'autres pays. Les produits de la Société Tennant sont vendus et entretenus par des filiales de la Société Tennant et des distributeurs. Tous droits réservés.

