



Eco-ECT™ | SISTEMA DE RECUBRIMIENTO DE PISOS

Sistema de recubrimiento de pisos para entornos con presencia de energía electrostática

- **AUMENTE LA SEGURIDAD** – Proteja a las personas y el producto disipando el peligro que puede suponer la electricidad estática
- **REALCE LA APARIENCIA** – Mejore la apariencia de su recinto con una mayor reflectividad luminosa y amplias opciones de colores
- **REDUZCA LOS COSTOS DE MANTENIMIENTO** – Más fácil de mantener que las alfombras o las losetas disipativas de energía electrostática

Parte de la familia **Eco-Advantage**®:

Poco olor No produce vapores tóxicos; no contaminará el inventario que sea sensible al olor.

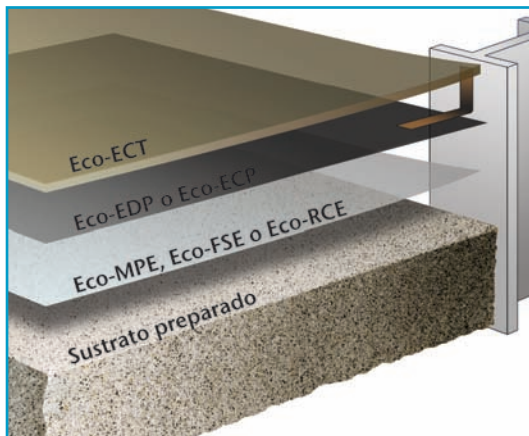
No perjudica el medio ambiente El menor contenido de solvente implica menos evaporación y menos desechos.

Fácil de utilizar Se puede aplicar durante el horario habitual de trabajo, sin necesidad de cerrar el lugar.

Cumple con las normas de VOC Se ajusta a las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EUA.

RECUBRIMIENTOS DE TENNANT

Para primeras impresiones que perduran™



Eco-ECT Tabla informativa

ASPECTO:	Acabado brillante
RENDIMIENTO:	Mantiene las propiedades del control electrostático durante la totalidad de la vida útil del recubrimiento
APLICACIONES:	Dispositivos electrónicos y de otro tipo en los que se requiere el control de la descarga estática
INSTALACIÓN:	Aplicación profesional recomendada; se requiere un equipo especial

Colores estándar – Estos colores pueden variar levemente de la realidad; sírvase contactar a Tennant si desea muestras reales del producto. También puede solicitar colores personalizados. * No se recomiendan los colores blanco y gris claro; consulte el catálogo de productos para informarse de las restricciones sobre el uso de colorantes.



Propiedades de resistencia a químicos

		1 día	7 días
Ácidos inorgánicos	Ácido clorhídrico al 10%	E	B
	Ácido clorhídrico al 30% (muriático)	B	B
	Ácido nítrico al 10%	E	B
	Ácido fosfórico al 50%	B	B
	Ácido sulfúrico al 37% (Ácido de batería)	B	B
Ácidos orgánicos	Ácido acético al 10%	R	R
	Ácido cítrico al 10%	E	B
	Ácido oleico	B	B
Álcalis	Hidróxido de amonio al 10%	E	E
	Hidróxido de sodio al 50%	E	E
Solventes (alcoholes)	Etilenglicol (anticongelante)	B	R
	Alcohol isopropílico	B	R
	Metanol	P	P
Solventes (alifáticos)	d-Limonene	E	E
	Combustible de aviones de reacción (JP-4)	E	E
	Gasolina	E	E
	Alcoholes minerales	E	E
Solventes (Aromáticos)	Xileno	B	B
Solventes (Clorinado)	Cloruro de metileno	P	P
Solventes (cetonas y ésteres)	Metiletilcetona (MEK)	P	P
	Acetato de propilenglicol metil éter (PMA)	R	P
Misceláneos Químicos	Nitrato de amonio al 20%	E	E
	Líquido de freno	B	G
	Blanqueador	B	B
	Lubricante de motor (SAE30)	E	E
	Skydrol® 500B	B	B
	Skydrol® LD4	B	B
	Cloruro de sodio al 20%	E	E
	Detergente de ropa Tide® al 1%	E	E
Fosfato trisódico al 10%	E	E	

Basado en pruebas localizadas de 1 día y 7 días sobre concreto. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

Skydrol® es una marca comercial registrada de Solutia, Inc. Tide® es una marca comercial registrada de Procter and Gamble.

E = Excelente (sin efectos adversos) R = Regular (efectos adversos moderados)
B = Bueno (efectos adversos limitados) P = Pobre (no satisfactorio)

Propiedades físicas/de rendimiento

PROPIEDADES DEL MATERIAL (LÍQUIDO)	Eco-ECP™	Eco-EDP™	Eco-ECT™
Propiedades	Método de análisis	Resultados	Resultados
Punto de inflamación, °F (°C)	ASTM D3278	Parte A: >200 (93) Parte B: >200 (93)	Parte A: >200 (93) Parte B: >200 (93)
Seta copa cerrada			
Porcentaje de sólidos, por peso	ASTM D2369	Parte A: 70.61 Parte B: 100 Mezclado: 77.06	Parte A: 87.74 Parte B: 100 Mezclado: 90.97
Densidad, lb/gal (kg/L)	ASTM D1475	Parte A: 9.12 (1.09) Parte B: 8.37 (1.00) Mezclado: 8.95 (1.07)	Parte A: 9.36 (1.12) Parte B: 8.37 (1.00) Mezclado: 9.08 (1.09)
Viscosidad, cps Brookfield	ASTM D2196	Parte A: Pasta Parte B: Pasta Mezclado: Pasta	Parte A: Pasta Parte B: Pasta Mezclado: Pasta
Compuesto volátil orgánico (VOC) lb/gal (g/L)	ASTM D3960	Mezclado: A+B 2.05 (246)	Mezclado: A+B 0.82 (98)

ECO-ECT CURADO CON COLORANTE GRIS CANADÁ PROPIEDADES DE RECUBRIMIENTO (PELÍCULA SECA)

Propiedades	Método de análisis	Resultados
Resistencia a la abrasión, pérdida en mg Medidor Taber de resistencia a la abrasión	ASTM D4060*	70-90
Coefficiente de fricción (COF) Medidor de fricción James	ASTM D2047	0.50-0.55
Resistencia a la compresión, psi (kPa)	ASTM D695	13,500 (93,150)
Resistencia a la tracción, psi (kPa)	ASTM C2370	8,000 (55,200) resina solamente
Porcentaje de elongamiento	ASTM D2370	5 resina solamente
Dureza Shore D	ASTM D2240	70-75 a 0 seg 65-70 a 15 seg

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Propiedades	Método de análisis	ECP/ECT Resultados	EDP/ECT Resultados
Resistencia eléctrica de la superficie a 100 V (Asociación ESD)	ANSI/ESD 7.1-2005	1.0x10 ⁶ -<1.0x10 ⁶	1.0x10 ⁶ -<1.0x10 ⁹
Voltaje máximo parado (con calzado ESD)	<100 voltios	<100 voltios	
Decadencia de voltaje corporal 1000V -<50V (con calzado ESD)		<0.5 segundos	<0.5 segundos

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Propiedades	Eco-ECP Resultados	Eco-EDP Resultados	Eco-ECT Resultados
Rendimiento, pies ² /gal	325-533	325-533	80-107
Espesor de la aplicación, película fresca/seca, en mils		3-5	3-5 15-20

*Rueda de abrasión Taber CS-17 (1000 gramos de carga, 1000 revoluciones).

Los resultados se basan en condiciones de 77°F de temperatura y una humedad relativa del 50%.

Un sistema de cuidado de pisos con recubrimientos, barredoras y restregadoras de alto rendimiento de Tennant alargará la vida natural de sus pisos, reducirá los costos de mantenimiento y creará una impresión de primera clase.



Tennant
P.O. Box 1452
Minneapolis, MN EUA. 55440
800-553-8033
En Quebec, llame al: 514.335.6061
Fax: 763.540.1437
www.tennantco.com
info@tennantco.com